



Séparateurs de graisses

Pour installation enterrée ou hors sol

ACO. creating
the future of drainage



ACO. creating the future of drainage



La chaîne ACO Collect-Clean-Hold-Release symbolise le savoir-faire ACO et rassemble les produits offrant une réponse innovante et durable pour une gestion efficace des eaux.

Chaque produit de la chaîne ACO contrôle ainsi le cycle des eaux, en toute sécurité, au fur et à mesure de leur progression dans la chaîne, afin de garantir une solution à la fois hygiénique, économique, écologique, durable et fiable.

2 Les produits ACO sont conçus autour de leur simplicité de pose et d'utilisation. Les matériaux techniques et innovants utilisés par ACO, adaptés aux nombreuses et diverses applications, sont mis en œuvre conformément aux normes françaises et européennes les plus strictes. L'esthétisme et le design viennent compléter les valeurs fonctionnelles et prépondérantes des produits de la chaîne ACO, telles que l'efficacité, la durabilité, la sécurité, la résistance et la facilité d'entretien.



Récupérer

- Caniveaux extérieurs
- Avaloirs et siphons extérieurs
- Caniveaux et siphons intérieurs
- Canalisations inox
- Regards de visite
- Couvertcles de visite



Prétraiter

- Séparateurs d'hydrocarbures
- Séparateurs de graisses
- Séparateurs de féculs
- Gratte-pieds
- Plinthes



Réguler

- Cours anglaises et courettes d'aération
- Dispositifs anti-refoulement
- Modules de stockage temporaire des Eaux Pluviales



Restituer

- Solutions d'infiltration des sols
- Modules et blocs de stockage temporaire des eaux pluviales

La chaîne de services ACO



La chaîne des services ACO Train-Design-Support-Care vous guide et vous accompagne dans toutes les étapes de la réalisation de votre projet.

En tant que fabricant leader de solutions de drainage et de gestion des eaux, ACO a l'expertise dans tous les aspects du cycle de l'eau. ACO met au service de ses partenaires clients, architectes, urbanistes, distributeurs, son savoir-faire et ses longues années d'expérience. Grâce aux investissements permanents dans la technologie et la formation, une équipe d'experts les accompagne dans l'élaboration de leurs projets.

Les 4 principes de service ACO témoignent de l'engagement pris pour veiller à ce que le système de gestion des eaux, mis en place en partenariat avec nous, réponde à l'ensemble des attentes.

3
■■■



Formation & Information

Chez ACO France, nous partageons le savoir faire du groupe à l'international avec des architectes, planificateurs, entreprises, distributeurs, pour qui la qualité est essentielle.



Design & Optimisation

Pour optimiser votre projet et répondre efficacement à vos contraintes de chantier, ACO France vous apporte la solution la plus rentable et la plus fiable sur le plan technique.



Conseil & Soutien

ACO France apporte aux bureaux d'études, constructeurs, distributeurs et négociants, l'ensemble des supports techniques, argumentaires, conseils de pose, guides d'entretien, listes de prix sur tous les produits ACO.



Suivi & Maintenance

Les produits de la chaîne ACO sont conçus et fabriqués pour être durables. ACO assure le suivi de chantier et la maintenance tout en répondant à vos attentes, conformément aux normes en vigueur.





Prétraiter

Sommaire

	Pages
■ La philosophie Hygiene First	6 à 7
■ Domaines d'application	8 à 12
■ Dimensionnements	13
■ Recommandations selon applications	14 à 17
■ Informations techniques	19 à 29
■ Présentation des séparateurs	31
Séparateurs de graisses Enterrés en Polyéthylène	
■ ACO LipuMax P	32 à 37
Séparateurs de graisses Hors Sol en Polyéthylène	
■ ACO LipuJet-P oval	38 à 41
■ ACO LipuJet-P rond	42 à 45
Séparateurs de graisses Hors Sol en Acier Inoxydable	
■ ACO LipuJet-S oval	46 à 49
■ ACO LipuJet-S rond	50 à 53
Séparateurs de graisses modulables Hors Sol en Polyéthylène	
■ ACO LipuJet P-S oval	54 à 55
Séparateurs de graisses Hors Sol de grande dimension en Polyéthylène	
■ ACO LipuJet P-OB	
■ ACO LipuJet P-OD	
■ ACO LipuJet P-OA	
■ ACO LipuJet P-OAP	56 à 60
Séparateurs de graisses Mobiles	
■ ACO LipuMobil-P en Polyéthylène	
■ ACO LipuMobil-S en Acier Inoxydable	61 à 62
Station de dosage, neutralisateur d'odeurs	
■ ACO LipuFloc	70
■ ACO Neutralisateur d'odeurs	71
■ ACO LipuTherm	74 à 75
Stations de relevage	
■ ACO Powerlift-P Installation en aval pour séparateurs Enterrés	78
■ ACO Multi-Mini Duo - ACO Multi-Star DDP - ACO Multi-Pro EK Installation en aval pour séparateurs Hors Sol	79 à 80
■ ACO Upstream tank Installation en amont pour séparateurs Hors Sol	81
■ Performance des stations de relevage	82
ACO Service	83

Hygiène, sécurité et rentabilité – grâce aux solutions de drainage ACO

En tant que leader mondial des solutions de drainage spécialisées, le groupe ACO comprend le rôle essentiel que jouent ces systèmes de drainage pour les cuisines professionnelles et collectives. Nous savons que l'hygiène, la sécurité et la rentabilité sont des facteurs importants, mais nous sommes néanmoins conscients que la question du drainage n'est pas nécessairement au centre des préoccupations de chacun. Pour cette raison, de nombreux systèmes de drainage ne sont pas complètement planifiés, ce qui peut entraîner des travaux de maintenance onéreux dans le meilleur des cas et, dans le pire, une contamination alimentaire

et la fermeture de l'installation.

Pour une société qui se définit elle-même comme « L'avenir du drainage », il est de notre devoir de nous impliquer véritablement dans ces domaines, mais aussi de redéfinir les standards sur l'ensemble du processus de drainage.

Notre philosophie HygieneFirst n'est pas qu'un engagement à l'égard de l'hygiène, mais respecte également d'autres aspects. C'est pour cette raison que nous développons des solutions de drainage intelligentes qui établissent de nouvelles normes en termes de sécurité et de rentabilité.

Hygiène

Les normes en matière d'hygiène dans les cuisines commerciales deviennent toujours plus strictes. ACO a relevé ce défi et propose des solutions de drainage spécialement conçues pour répondre à ces exigences.

Lors du développement de notre nouvelle gamme de caniveaux et siphons, nous avons été particulièrement attentifs aux exigences de conception hygiénique. Avec cette gamme, nous établissons un nouveau standard pour l'hygiène dans les solutions de drainage.

Sécurité

Lorsqu'il s'agit d'aménager les lieux de travail, la prévention des risques de blessures revêt une importance capitale. La sécurité est poussée à l'extrême dans les cuisines commerciales où le travail doit être effectué rapidement et de manière sûre.

Un autre aspect essentiel de cette sécurité est la prévention des incendies, et les systèmes de drainage ACO en acier inoxydable sont conformes à toutes les exigences en la matière.

Rentabilité

La pression des coûts durant la phase de planification et les améliorations d'efficacité lors des opérations au quotidien ne se contredisent qu'en apparence.

Le nettoyage rapide, efficace et sûr des cloches siphonides, caniveaux et canalisations permet de réduire les coûts d'exploitation.

La connection du sol au système de drainage, de façon permanente et sans fuites, permet quant à lui, de limiter les coûts d'entretien.

La gamme ACO de produits intégrés pour les systèmes de drainage, vers les séparateurs de graisses jusqu'aux dispositifs de collecte des déchets liquides, vous apporte la technologie dont vous avez besoin pour garantir des flux de production hygiéniques, sûrs et rentables, en parfaite conformité avec l'ensemble des normes techniques en vigueur.

Hygiene**First**

Hygiène**First** – Avantages de la technologie de séparation

ACO propose une gamme complète de séparateurs de graisses, évolutive en tailles nominales et en dimensions, aussi bien pour les installations hors sols qu'enterrées. En d'autres termes, vous trouverez la solution la mieux adaptée au volume d'eau usée à traiter : vous n'avez pas besoin d'opter pour la taille nominale supérieure pour des questions de capacité, ce qui vous permet d'économiser de l'argent et de l'espace.

Les hôpitaux, centres de soins et résidences pour personnes âgées ont notamment recours à une eau de rinçage très chaude, pour lutter contre la prolifération bactérienne, qui circule donc également dans le séparateur. Il en va de même pour les marmites basculantes.

Les séparateurs de graisses fabriqués en acier inoxydable sont parfaitement adaptés à ces tâches et ne se déforment pas au

fil du temps. Utilisé comme matériau de construction, l'acier inoxydable relève de la classe A1 et ne présente donc ni charge calorifique ni risque d'incendie. Un planificateur doit s'efforcer de réduire autant que possible la charge calorifique dans un bâtiment et garantir les normes de sécurité les plus élevées.

De plus, quel que soit le matériau, nous proposons de nombreuses extensions qui permettent d'améliorer la sécurité de l'exploitation et de l'entretien par l'adjonction de composants supplémentaires tels que des systèmes haute pression, ou des équipements de remplissage et des pompes de vidange. Les appareils de mesure permettent également de surveiller les conditions de fonctionnement et de les transmettre en toute fiabilité aux dispositifs de surveillance correspondants.

Hygiène

- Equipements disponibles en Acier Inoxydable
- Facilité de nettoyage interne efficace afin d'éliminer tous les résidus dans le séparateur
- Homogénéisation et nettoyage en une seule étape
- Nettoyage interne hydromécanique à haute pression (175 bar, 360°)
- Neutralisation des odeurs
- Le couvercle peut rester fermé pendant le processus de nettoyage interne

Sécurité

- Produits adaptés grâce à un grand choix de matériaux
- Des solutions pour tous les types de construction
- Grande résistance aux hautes températures grâce à l'utilisation de l'Acier Inoxydable (matériau de construction de classe A1)

Rentabilité

- Vidange selon la mesure de la couche de graisse pour répondre ainsi à vos besoins
- Dépannage rapide grâce au module GSM
- Un seul module pour tous les produits ACO
- Permet une mise en conformité de l'installation



Nettoyage interne à haute pression des séparateurs de graisses, ne laissant aucun résidu.



Neutralisation des odeurs pour les séparateurs de graisses (modèle de base, extension de niveau 1).

ACO séparateurs – Des produits pour toutes les exigences



La préparation des aliments

Dans les cuisines professionnelles des hôtels, cafétérias, cantines, hôpitaux... les eaux usées chargées en graisses ne peuvent pas être rejetées dans le réseau d'égouts.



Les ateliers de production de viandes

Dans les usines industrielles de viande, lors de l'abattage des animaux, de grandes quantités d'eaux usées chargées en graisses sont produites. Il est important d'éliminer la graisse des eaux usées.



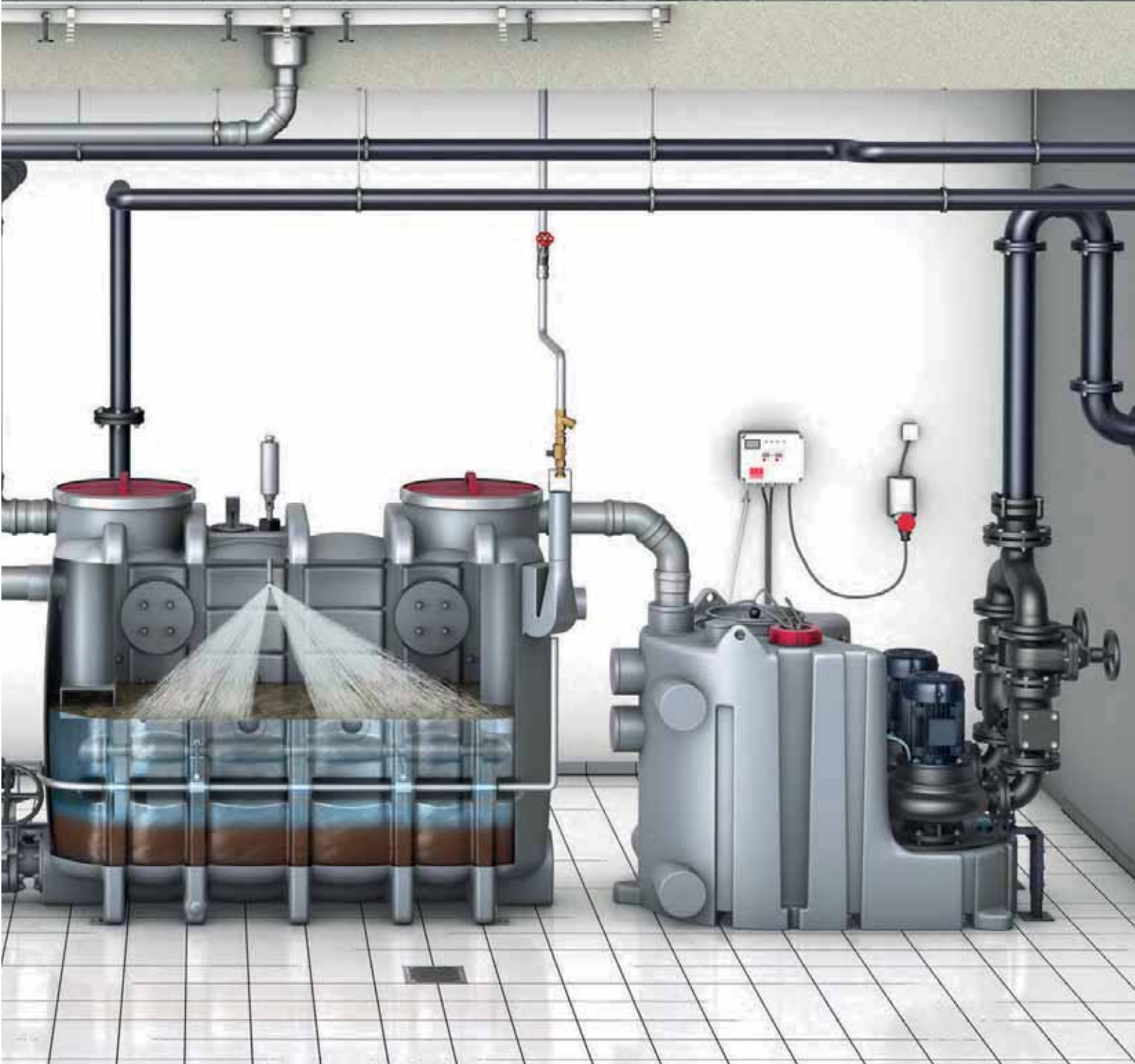
Les entreprises de transformation de denrées alimentaires

L'accumulation de graisses animales peut aller jusqu'à plusieurs tonnes par jour. Ces énormes quantités d'eaux usées doivent être débarrassées de la graisse.



Les industries alimentaires

Les processus de production utilisés dans diverses industries agroalimentaires pendant la fabrication des aliments, chargent les eaux usées en graisses. Comme exemple, les raffineries d'huile comestible, les torrificateurs d'arachides et les usines produisant des chips, mais il y en a bien d'autres...



Domaines d'application pratiques

pour séparateurs de graisses

Les séparateurs de graisses sont utilisés dans toutes les installations professionnelles où des graisses animales ou végétales sont emportées par les eaux usées.

Plusieurs types de séparateurs sont disponibles en fonction des diverses applications rencontrées sur le terrain.

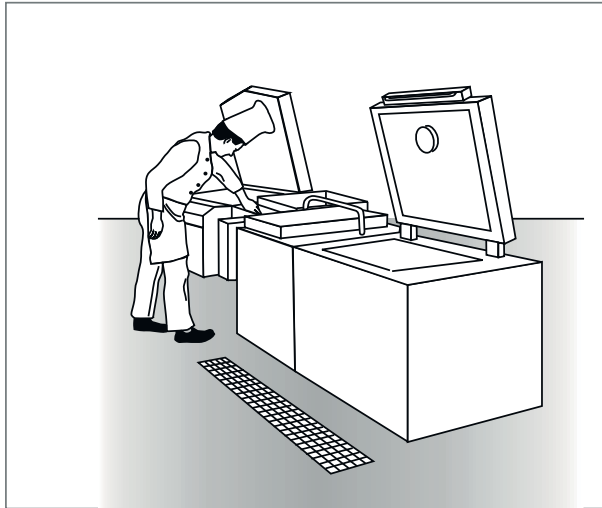
Ils sont fabriqués spécifiquement pour des exigences ou des constructions particulières, qu'il soit question de bâtiments neufs ou de projets de rénovation.

ACO propose des systèmes de séparation de graisses dans le cadre d'une solution complète pour une variété d'applications, depuis la restauration rapide jusqu'à la production agro-alimentaire.

Quel séparateur pour quelle application ?

Eaux usées

**Graisses animales, végétales
et huiles organiques**



Dimensionnement

Le dimensionnement est basé sur :

- Nombre de repas par jour
- Nombre de services par jour
- Temps de fonctionnement par jour
- Type de restaurant

Les Facteurs d'influence sont :

- Température de l'eau usée
- Densité de la graisse
- Utilisation de produits de nettoyage

Installation

Installation enterrée

Polyéthylène

- ACO LipuMax P

En élévation (Hors Sol)

**Polyéthylène
ou Acier Inoxydable**






- ACO LipuJet P ou S
- ACO LipuMobil

Dimensionner le séparateur de graisses

Formule simplifiée pour déterminer la taille du séparateur en fonction du nombre de repas par jour.
Valeur établie selon la norme DIN 4040/ NF EN 1825 selon les critères suivants :

- Densité des graisses est $< 0,94 \text{ g/cm}^3$
- Température des éfluent à l'entrée du séparateur est $< 60^\circ\text{C}$
- Durée moyenne de fonctionnement journalier **de 8 heures**
(sauf grandes cuisines en service continu 24h/24h)
- Pour toutes autres conditions d'utilisation, nous consulter
- Avec détergent



Taille du séparateur l/s									
1	2	3	4	5,5	7	8,5	10	15	20
Nombre de repas par jour pour séparateurs enterrés									
Nombre de repas par jour pour séparateurs Hors Sol									
Cuisine d'hôtel									
 jusqu'à 44	de 45 à 88	de 89 à 132	de 133 à 177	de 178 à 243	de 244 à 310	de 311 à 376	de 377 à 443	de 444 à 664	de 665 à 886
Cuisine restaurant traditionnel									
 jusqu'à 52	de 53 à 104	de 105 à 156	de 157 à 208	de 209 à 286	de 287 à 364	de 365 à 443	de 444 à 521	de 522 à 781	de 782 à 1042
Restaurant universitaire, cuisine d'entreprise et cantine									
 jusqu'à 221	de 222 à 443	de 444 à 664	de 665 à 886	de 887 à 1218	de 1219 à 1550	de 1551 à 1883	de 1884 à 2215	de 2216 à 3323	de 3324 à 4430
Hôpital									
 jusqu'à 73	de 74 à 147	de 148 à 221	de 222 à 295	de 296 à 406	de 407 à 516	de 517 à 627	de 628 à 738	de 739 à 1107	de 1108 à 1476
Grande cuisine en service continu (24 h/24)									
 jusqu'à 302	de 303 à 604	de 605 à 906	de 907 à 1208	de 1209 à 1661	de 1662 à 2114	de 2115 à 2567	de 2568 à 3020	de 3021 à 4531	de 4532 à 6041

Exemples




Recommandations pour un restaurant (immeuble neuf)

Cahier des charges

- Installation simple
- Possibilité de neutralisation d'odeurs
- Coûts de maintenance faible
- Faible distance entre le séparateur de graisses et le véhicule de vidange

Avantages

- Séparateur conçu en Polyéthylène
- Aucun besoin de formation
- Simple vérification de l'épaisseur de la couche de graisses
- Possibilité d'installation d'accessoires sur site

Séparateur de graisses	Composants du système	Options du système	Station de relevage
<p>LipuJet-P-OD</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■ Équipement Niveau 1 ■ Colonne de vidange ■ Installation hors sol 	<p>Chambre d'échantillonnage</p> 	<p>Neutralisateur d'odeurs</p> 	<p>Muli-Mini duo</p> 

Recommandations pour un restaurant (rénovation)

Cahier des charges

- Débit maximum jusqu'à 4 l/s
- Séparateur de graisses pouvant être séparé pour installation dans des lieux avec accès difficiles
- Possibilité de neutralisation d'odeurs
- Coûts de maintenance faibles
- Faible distance entre le séparateur de graisses et le véhicule de vidange

Avantages

- Séparateur conçu en Polyéthylène
- Facile à transporter et à assembler
- Peut être divisé en trois parties pour faciliter la mise en place dans les locaux d'installation

Séparateur de graisses	Composants du système	Options du système	Station de relevage
<p>LipuJet-P-SD</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■ Équipement Niveau 1 ■ Colonne de vidange ■ Installation hors sol 	<p>Chambre d'échantillonnage</p> 	<p>Neutralisateur d'odeurs</p> 	<p>Muli-Mini duo</p> 

Exemples





Recommandations pour un hôpital

Cahier des charges

- Vidange et nettoyage sans odeur
- Automatisation des systèmes
- Forte résistance au feu
- Peut-être séparé pour des accès difficiles

Avantages

- Séparateur conçu en Acier Inoxydable 316
- Vidange / Nettoyage sans odeur
- En option, pompe de surpression
- Encombrement réduit et installation simplifiée

Séparateur de graisses	Composants du système	Options du système	Station de relevage
<p>LipJet-S-RA</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■ Equipement Niveau 3 ■ Colonne de vidange ■ Installation hors sol ■ Haute résistance ■ Coupe-feu 	<p>Chambre d'échantillonnage</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dispositif de mesure de couche de graisse ■ Boîtier de report de commande alarme avec communication GSM 	<p>Muli-Star</p> 



Recommandations pour un hôtel (rénovation)

Cahier des charges

- Vidange et nettoyage sans odeur
- Longue distance entre le séparateur de graisses et le véhicule de vidange
- Faible coût de la vidange
- Automatisation du système

Avantages

- Séparateur conçu en Polyéthylène
- Facile à transporter et à assembler
- Encombrement réduit et installation simplifiée

Séparateur de graisses	Composants du système	Options du système	Station de relevage
<p>LipJet-P-OAP</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■ Equipement Niveau 3 ■ Colonne de vidange ■ Installation hors sol 	<p>Chambre d'échantillonnage</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dispositif de mesure de couche de graisse ■ Boîtier de report de commande alarme avec communication GSM 	<p>Muli-Star DDP</p> 

Exemples





Recommandations pour cuisines professionnelles / Self-services universitaires

Cahier des charges

- Séparateur de graisses en installation enterrée
- Vidange et nettoyage sans odeur
- Classe de charge D400

Avantages

- Séparateur conçu en Polyéthylène
- Stabilité de la cuve garantie 50 ans
- Protection maximale contre la poussée des nappes phréatiques
- Classe de charge D400

Séparateur de graisses	Composants du système	Options du système	Station de relevage
<p>LipuMax-P-DM</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■ Équipement Niveau 2 ■ Vidange complète ■ Installation enterrée 	<p>Chambre d'échantillonnage</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Boîtier de report de commande alarme avec communication GSM ■ Dispositif de mesure de couche de graisse 	<p>Powerlift-P</p> 

Recommandations pour boucheries

Cahier des charges

- Séparateur de graisses en installation enterrée
- Eaux usées
- Classe de charge B125

Avantages

- Séparateur conçu en Polyéthylène
- Stabilité de la cuve garantie 50 ans
- Protection maximale contre la poussée des nappes phréatiques
- Classe de charge B125
- Station de relevage et accessoires disponibles en option

Séparateur de graisses	Composants du système	Options du système	Station de relevage
<p>LipuMax-PB</p>  <ul style="list-style-type: none"> ■ Équipement Niveau Basique ■ Vidange complète ■ Installation enterrée 	<p>Chambre d'échantillonnage</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dispositif de mesure de couche de graisse 	<p>Powerlift-P - B125</p> 

Exemples

Recommandations pour Snacks Bar

Cahier des charges

- Séparateur de graisses mobile
- Installation possible sous évier

Avantages

- Séparateur de graisses conçu en Polyéthylène ou en Acier Inoxydable 316
- Facile à déplacer grâce à son faible poids et à ses petites dimensions
- Couvercle anti-odeurs
- Vidange et nettoyage simples

Séparateurs de graisses mobiles		
LipuMobil-P 0.3 	LipuMobil-P 0.5 	LipuMobil-S 0.3 





Informations Techniques

sur les séparateurs de graisses

Les industries générant des eaux usées doivent disposer d'équipements de prétraitement afin de garantir que les solides et liquides qui libèrent des vapeurs désagréables et nocives attaquant les matériaux de construction et les installations de drainage, ne soient pas rejetés dans les réseaux publics.

Dans le cas des activités générant des eaux usées contenant des graisses, il est nécessaire d'installer des séparateurs conformes à la norme NF EN 1825 afin de capturer les graisses et huiles organiques dans les eaux grises. Cette obligation s'applique par exemple aux établissements de restauration ou de transformation alimentaire.

Principes et fonctions

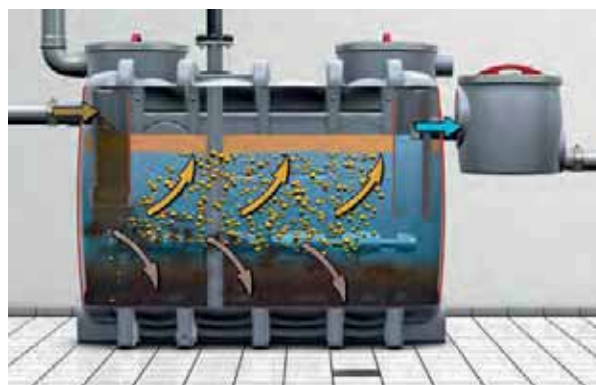
Un séparateur de graisses fonctionne de façon purement physique, en tirant profit de la gravité (différences de densité) : les matières lourdes présentes dans les eaux usées tombent jusqu'au fond et les substances légères telles que les huiles et graisses animales remontent vers la surface du séparateur.

La couche de graisse peut être décomposée de façon ciblée par le jet à haute pression (pouvant atteindre 175 bar) de la tête de nettoyage rotative spéciale, et homogénéisée de façon à être détruite. Selon la situation, le contenu du séparateur peut-être aspiré par un véhicule de vidange via des conduites permanentes. Cette vidange peut être facilitée par une pompe de surpression en option.

Principe de fonctionnement d'une installation hors sol

Pour les séparateurs de graisses, les boues et les graisses sont récupérées dans la cuve du séparateur installé dans le bâtiment, puis collectées par un sous-traitant spécialisé, à intervalles réguliers ou selon les besoins.

Video



Principe de fonctionnement d'une installation enterrée

Dans le cas des séparateurs de graisses enterrés, les boues et les graisses sont également récupérées dans la cuve du séparateur et collectées par un sous-traitant spécialisé, à intervalles réguliers ou selon les besoins. Cependant, ce séparateur de graisses occupe moins d'espace à l'extérieur et peut être vidé de façon à limiter les odeurs grâce à un équipement d'aspiration directe installé dans le sol.



Séparateurs de graisses



Un séparateur de graisses fonctionne selon le principe purement physique de la gravité (différences de densité), c'est-à-dire que les matières lourdes présentes dans les eaux usées tombent jusqu'au fond du séparateur tandis que les substances plus légères telles que les huiles et graisses animales remontent à la surface. Les eaux usées traitées sont ensuite rejetées dans le réseau d'assainissement.

En vertu de la norme NF EN 1825, le débourbeur et le séparateur doivent être complètement vidés et nettoyés au moins une fois par mois. La vidange du débourbeur et du séparateur est effectuée par une société spécialisée, à la fréquence recommandée d'une fois toutes les deux semaines. Le séparateur doit ensuite être rempli avec de l'eau (par exemple de l'eau potable ou de l'eau de process), conformément à la réglementation locale en matière d'eau.

En installation Hors Sol



- Stabilité structurelle de la cuve extrapolée à 25 ans
- Limite les frais d'entretien et de vidange grâce à une évolutivité économique de la taille nominale
- Grande richesse de composants et accessoires
- Différents matériaux et formes

En installation enterrée



- Stabilité structurelle de la cuve extrapolée à 50 ans
- Aucune nécessité de bétonner la couronne de répartition (prête à installer)
- Disponible pour les classes de charge A15, B125 ou D400
- Pour la classe de charge D400, il n'est pas nécessaire d'installer la cuve dans du béton, même avec le niveau de nappe phréatique le plus élevé

Matériaux et modèles



Polyéthylène

- **Durabilité extrême**
Le Polyéthylène bénéficie d'une excellente résistance à la corrosion
- **Recyclage**
Le Polyéthylène est écologique et réutilisable
- **Entretien**
Nettoyage simple grâce à une surface lisse semblable à la cire
- **Transport**
Poids faible pour faciliter le transport et l'installation



Acier Inoxydable

- **Protection incendie**
L'Acier Inoxydable est totalement ignifuge et ne représente donc aucun risque d'incendie. Il présente également une bonne résistance à la température
- **Résistance**
L'Acier Inoxydable dispose de niveaux très élevés de résistance mécanique et est donc protégé contre le vandalisme
- **Hygiène**
L'Acier Inoxydable a été utilisé pendant des décennies pour toutes les applications soumises à des réglementations strictes en matière d'hygiène (comme les hôpitaux)
- **Résistance chimique**
L'Acier Inoxydable est extrêmement résistant aux substances organiques



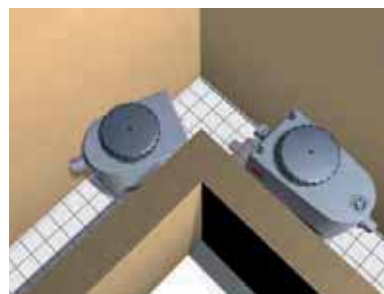
Modèle ovale

Les dimensions des composants des séparateurs de graisses ovales fabriqués en Polyéthylène et Acier Inoxydable ont été optimisées en vue de faciliter au maximum l'accès dans les situations difficiles. Ils peuvent donc facilement être transportés, même dans les zones desservies par des cages d'escaliers et des portes étroites.



Modèle rond

Les modèles de séparateurs de graisses ronds en Acier Inoxydable ou en Polyéthylène peuvent être décomposés en éléments distincts. Cette conception signifie également que la taille nominale peut être augmentée sur site en ajoutant simplement un composant du milieu (par exemple, en remplaçant un TN 7 par un TN 10).



Conception modulaire

Cette forme de produits est fabriquée en Polyéthylène et a été spécifiquement conçue pour les projets de réhabilitation avec des voies d'accès très étroites. Le séparateur peut être divisé en trois parties.

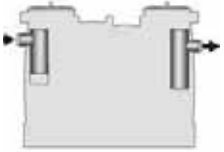
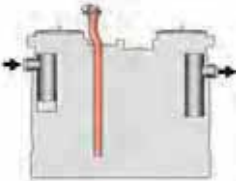
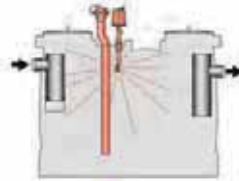
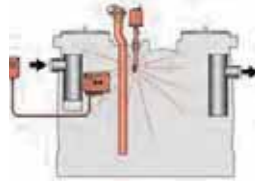
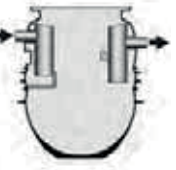
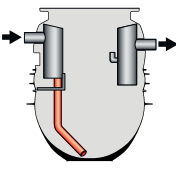
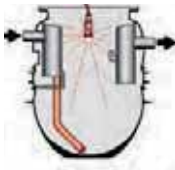
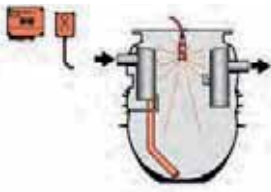
Avantages produit : système d'équipement évolutif ACO

Un séparateur de graisses doit être vidangé à intervalles réguliers à l'aide d'un véhicule spécialisé.

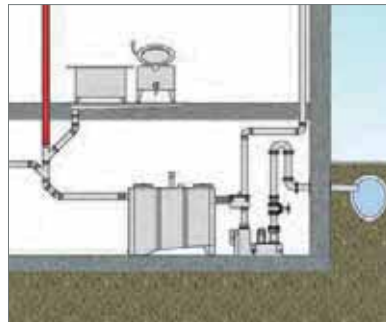
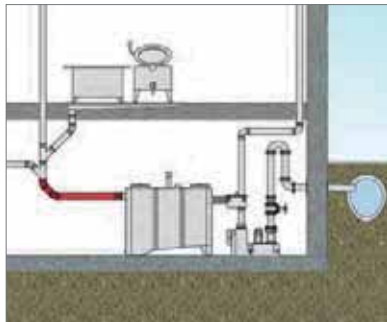
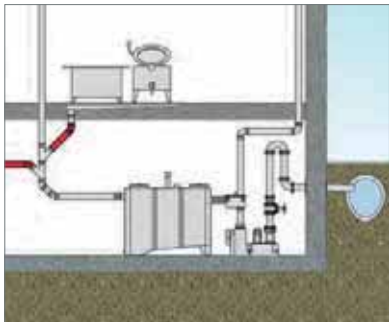
Le système d'équipements évolutif permet de limiter les nuisances olfactives lors de la vidange et du nettoyage.

Plus le niveau d'équipements est élevé, plus il est facile d'effectuer la vidange et de nettoyer le séparateur de graisses.

Le tableau ci-dessous présente la facilité de vidange et de nettoyage correspondant à chaque niveau d'équipement.

Modèle de base	Niveau d'équipement 1	Niveau d'équipement 2	Niveau d'équipement 3
En installation hors sol			
			
En installation enterrée			
			
<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange via les regards d'inspection 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Avec colonne de vidange 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Avec colonne de vidange ■ Avec nettoyage interne à haute pression (manuel) ■ Avec dispositif de remplissage (manuel) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Avec colonne de vidange ■ Avec nettoyage interne à haute pression (automatique) ■ Avec dispositif de remplissage (automatique)
<ul style="list-style-type: none"> ■ Présence d'odeurs durant la vidange et le nettoyage 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange possible sans ouvrir les couvercles ■ Présence éventuelle d'odeurs durant le nettoyage du séparateur 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aucune odeur durant la vidange et le nettoyage. ■ Fonctionnement manuel du dispositif de remplissage, du nettoyage à haute pression et de la pompe de surpression (en option) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aucune odeur durant la vidange et le nettoyage. ■ Fonctionnement automatisé du dispositif de remplissage, du nettoyage à haute pression et de la pompe de surpression (en option)

Recommandations : canalisation, ventilation (NF EN 1825-2)



- Lors de l'installation de la canalisation d'entrée à travers des espaces non chauffés ou librement accessibles où un danger de gel est présent, cette section du circuit doit intégrer un système auxiliaire de chauffage (par exemple collier chauffant auto-régulateur avec isolation).
- Les canalisations d'entrée doivent être conçues et installées avec soin, car elles aussi peuvent avoir une influence positive ou négative sur l'efficacité du séparateur.
- Là où les canalisations d'entrées verticales rencontrent une conduite horizontale, celles-ci doivent être conçues comme suit afin d'éviter un tourbillon nocif des eaux usées et de leur contenu graisseux : descente verticale, coude à 45°, section de tube rectiligne, conduite horizontale d'au moins 250 mm, longue d'au moins $10 \times \text{DN}$ à l'entrée du séparateur de graisses (par exemple : DN100 = 1000 mm, DN 150 = 1500 mm).
- Les conduites d'entrée et de sortie des systèmes de séparation de graisse doivent être correctement ventilées. Pour ce faire, dirigez le conduit de ventilation au-dessus du faitage (NF EN 1825-2).
- Les autres canalisations de raccordement horizontales longues de plus de 5 m doivent également être ventilées. Si la canalisation d'entrée horizontale est longue de plus de 10 m et qu'il n'y a pas d'autres lignes de raccordement ventilées, la ligne d'entrée doit être équipée d'une colonne de ventilation supplémentaire juste au niveau de l'entrée du séparateur (EN 1825-2).

Recommandations : canalisations avec le système de tuyauterie ACO Pipe



Utilisez des matériaux résistants à la corrosion et aux acides gras, particulièrement pour les conduites d'entrée et de ventilation du séparateur de graisses. L'Acier Inoxydable 316 est recommandé dans ce cas.

Avec ACO Pipe, nous vous fournissons un système de canalisations parfaitement adapté à cette application.

Recommandations : nettoyage interne à haute pression des séparateurs de graisses ACO



Nettoyage interne à haute pression des séparateurs de graisses, ne laissant aucun résidu

On assimile fréquemment les odeurs désagréables produites lors de la vidange des contenus des séparateurs de graisses à un manque d'hygiène.

Pour éviter ceci, les séparateurs de graisses ACO sont proposés avec un système de nettoyage interne hydromécanique à haute pression en option.

Les parois internes du séparateur de graisses peuvent ainsi être soigneusement nettoyées, sans avoir à ouvrir les couvercles, et les odeurs ne se répandent donc pas lors du processus de nettoyage dans les locaux où l'équipement est installé. Une tête de nettoyage rotative est utilisée, qui tourne non seulement horizontalement mais aussi verticalement.

La tête de nettoyage a une double fonction :

- Casser la couche de graisse et l'homogénéiser afin de faciliter la vidange par aspiration
- Nettoyer les parois internes de la cuve

La pompe à haute pression associée n'a besoin que d'un raccordement d'eau froide. L'unité de nettoyage peut être conçue pour un fonctionnement automatique ou manuel. Il est possible de contrôler la progression du nettoyage à travers la fenêtre d'inspection.

Recommandations : station de relevage en amont du séparateur



Une entrée trop basse entraîne toujours des problèmes en l'absence de pente entre la conduite d'entrée et le séparateur de graisses. Si les conditions structurelles impliquent qu'il est impossible de placer le séparateur de graisses plus bas dans de tels cas, alors les eaux usées doivent y être pompées.

Cependant, en tenant compte du contenu graisseux des eaux usées, ceci est impossible pour un groupe de relevage classique qui générerait encore plus de tourbillons dans le séparateur, compromettant le processus de séparation.

Recommandations : implantation en-dessous du niveau de refoulement

Si le séparateur de graisses est installé en dessous du niveau de refoulement, le drainage doit être assuré par une station de relevage.

Dans le cas de séparateurs de graisses installés dans un sous-sol, le niveau de la route forme généralement le niveau de refoulement. Dès lors, presque tous ces séparateurs doivent être appuyés par des stations de relevage.

Cette exigence doit impérativement être respectée, en particulier pour les séparateurs hors sol installés dans les bâtiments, même si le risque de refoulement n'est que peu probable.

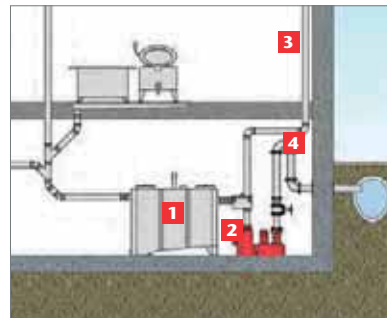
Le séparateur de graisses n'est adapté et approuvé que pour un fonctionnement sans pression. A l'épreuve des odeurs ne signifie pas à l'épreuve des refoulements.

Une station de relevage jumelée doit être installée (exigences dans les zones industrielles et commerciales) afin de garantir un fonctionnement ininterrompu en cas de panne de l'une des pompes.

De plus, des matières grasses peuvent, à nouveau, être séparées des eaux usées en aval du séparateur, conduisant à des dépôts dans la station de relevage.

graisses peuvent se séparer des eaux usées en aval de chaque séparateur de graisses, entraînant des dépôts dans les groupes de relevage.

Par conséquent, il est nécessaire d'inspecter régulièrement le groupe de relevage en même temps que l'entretien du séparateur de graisses. Ces dépôts graisseux ont également un impact négatif sur les équipements de mesure du niveau de remplissage tels que les interrupteurs à flotteur, les commutateurs à rotule et les tubes à veilleuse dont les sections transversales ne sont pas suffisamment larges. L'équipement de mesure du niveau de remplissage devant être installé doit disposer d'une section transversale de dimension adéquate, avec un système d'injection de bulles d'air pour l'auto-nettoyage.



- 1 Séparateur de graisses
- 2 Groupe de relevage
- 3 Conduite de ventilation (séparée, au-dessus du toit)
- 4 Boucle de refoulement

Recommandations : séparateur de graisses en dessous du niveau de refoulement avec une station de relevage en aval

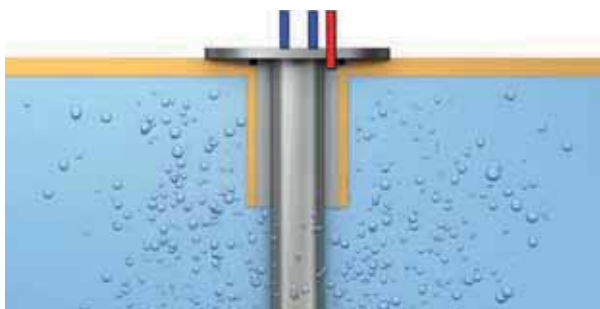


Les stations de relevage d'eaux usées transportent celles-ci jusqu'au-dessus du niveau de refoulement, dans le réseau d'égouts plus élevé.

La norme NF EN 12056 stipule que les stations de relevage d'eaux usées doivent être utilisées là où les points de drainage sont en dessous du niveau de refoulement, c'est-à-dire pour quasiment tous les séparateurs de graisses hors sol.

En fonction de l'application, ACO propose un choix de différentes stations de relevage d'eaux usées pouvant être installées directement derrière les séparateurs de graisses.

Recommandations : sécurité opérationnelle accrue grâce à l'injection de bulles d'air



De l'air est insufflé en continu dans le tube de niveau par un compresseur.

Les bulles d'air qui remontent à l'extrémité du tube de niveau créent un mouvement constant à sa base, de façon à ce qu'aucun amas de graisses ne viennent l'obstruer.

Ce système garantit la fiabilité de la disponibilité de mesure de niveau.

Stations de relevage ACO

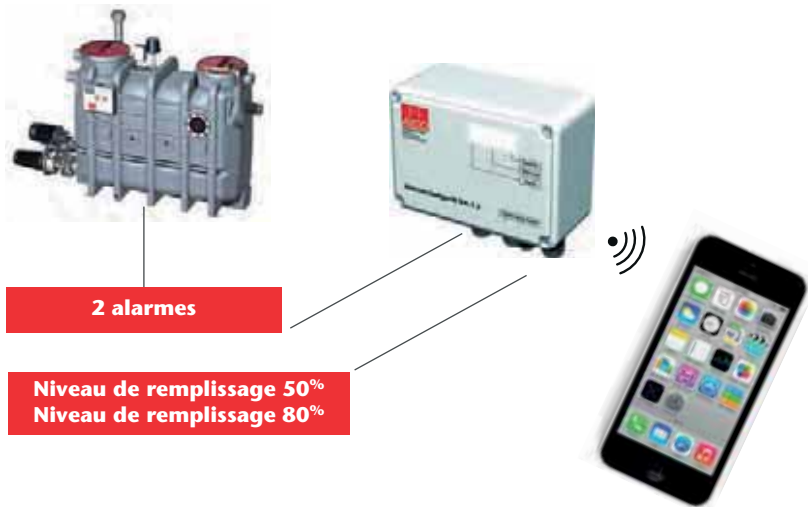


Si l'espace est très restreint dans la construction, il peut dans certains cas être nécessaire d'installer une station de relevage à l'extérieur du bâtiment, plutôt qu'à l'intérieur.

La capacité de la station de relevage dépend du séparateur en amont et des caractéristiques de la conduite de refoulement.

Les réservoirs des stations de relevage ACO sont fabriqués en Polyéthylène et se caractérisent, entre autres, par une bonne stabilité, une haute résistance et une protection maximale contre les remontées d'eau.

Report d'alarme et Module GSM pour le contrôle des alertes



La tête du capteur de mesure de l'épaisseur de la couche de graisse utilise des électrodes disposées de différentes façons afin de détecter la différence de conductivité de l'eau, de la graisse et de l'air.

Il est ainsi possible de déterminer les limites entre la phase aqueuse et la couche de graisse qui flotte au-dessus, ainsi qu'entre la couche de graisse et l'air environnant. Les niveaux de remplissage maximum sont alors indiqués sur les voyants de surveillance.

L'opérateur dispose d'un degré important de flexibilité en ce qui concerne l'entretien de l'appareil grâce à un module GSM qui facilite, accélère et rend plus adaptables les opérations de contrôle et d'entretien des séparateurs de graisses, des stations de relevage des eaux usées, des systèmes anti-refoulement et des équipements de process.

Les séparateurs de graisses avec une conception traditionnelle sont équipés de hublots d'inspection permettant de mesurer visuellement l'épaisseur de la couche de graisse, alors que sur les appareils modernes, cette mesure est effectuée automatiquement par des équipements spécialisés.

Le module GSM permet de consulter les paramètres de fonctionnement depuis un Smartphone et se charge de transférer les données et les notifications pour les cycles de vidange et les dysfonctionnements, de façon totalement automatique.

Neutraliseur d'odeurs ACO



Le neutraliseur d'odeurs ACO réduit de façon significative la formation de substances malodorantes dans toutes les cheminées de ventilation et les composants de l'installation

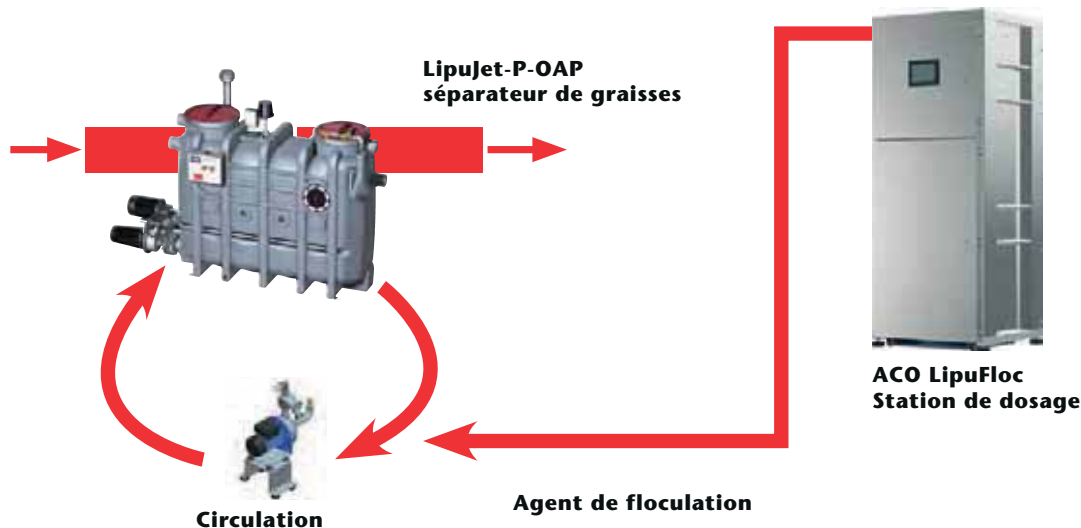
La composition des eaux usées fait que des odeurs déplaisantes sont générées dans le séparateur de graisses, aussi bien lorsque les cuisines sont utilisées que pendant les périodes d'inactivité.

Si les cheminées de ventilation ne sont pas correctement installées, cela peut entraîner des nuisances olfactives perceptibles à des endroits critiques des canalisations et des points de drainage.

Mais le neutraliseur d'odeur ACO est là pour vous aider : un temporisateur réglable contrôle le dosage d'un agent de neutralisation des odeurs.

Ce dispositif est également adapté avec les niveaux d'évolution inférieure qui nécessitent beaucoup de nettoyage, car il permet de réduire significativement la propagation des odeurs à travers les locaux lors de la vidange mensuelle du contenu du séparateur.

Au-delà du traitement des eaux usées



Technologie de maximisation du système d'assainissement des eaux usées

La séparation des graisses par décantation peut parfois être insuffisante pour certaines applications très exigeantes. Une solution additionnelle de traitement physico-chimique des graisses peut être nécessaire afin d'atteindre des niveaux de séparation bien plus élevés.

En effet, ACO LipuFloc répond à cette problématique. La station de dosage ACO LipuFloc est constituée de deux composants physiquement séparés :

- une enceinte en Acier Inoxydable pour le mécanisme de dosage et l'approvisionnement en substances chimiques d'un côté,
- un groupe de circulation de l'autre.

L'enceinte en Acier Inoxydable contient la pompe de dosage avec une tête d'aspiration, les commandes et la boîte à

fusibles, les équipements de surveillance du niveau et de la quantité de substances chimiques injectées, ainsi qu'un dispositif de commande et d'exploitation (écran tactile en couleur) sur la porte avant. La pompe de dosage intégrée transfère la substance chimique vers le séparateur de graisses où elle est utilisée, en fonction de paramètres de temps et de volume définis.

Ces données sont obtenues à partir du cylindre en plastique en utilisant directement une tête d'aspiration dotée d'un dispositif de mesure du niveau. La substance chimique est conservée dans un cylindre placé sur un chariot qui est poussé dans le logement, facilitant le remplacement.

Le niveau dans la cuve est surveillé en continu. La commande est le composant central, où toutes les informations sur les niveaux de remplissage et les conditions d'exploitation sont rassemblées.

Le premier élément décrit ci-dessus fournit la puissance et les commandes permettant de faire fonctionner le second élément. Celui-ci est essentiellement une pompe d'eaux usées qui aspire les eaux traitées de la cuisine issue du séparateur de graisses et, après l'injection de la substance chimique, la rejette dans l'entrée du séparateur. Ces pièces sont normalement installées directement à côté du séparateur de graisses lui-même.





Abundant 001 100



Présentation générale des séparateurs de graisses ACO

Solution Enterrée

Le contenu des séparateurs de graisses enterrés doit être vidangé à intervalles réguliers. Il est possible d'utiliser des couvercles de visite pour les classes de charges A, B et D, conformément à la norme NF EN 124. Tout comme les séparateurs de graisses hors sol, les alternatives pour les installations enterrées sont elles aussi proposées avec divers niveaux d'équipement.

Solution Hors Sol

L'intégralité du contenu en eaux usées des séparateurs de graisses doit être vidangée à intervalles réguliers conformément aux normes réglementaires. Les cuves doivent ensuite être nettoyées, selon les besoins. Plus le niveau d'équipements du séparateur de graisses est élevé, plus il est facile d'éliminer le contenu en eaux usées, de nettoyer la cuve et de remplir le séparateur, tout en minimisant les odeurs produites.

Solution Mobile

Les eaux usées contenant des graisses produites par les camions de restauration rapide doivent être traitées à l'aide de séparateurs mobiles. Dans de tels cas, la graisse accumulée doit être éliminée quotidiennement.

Séparateur de graisses ACO LipuMax-P en Polyéthylène pour installation enterrée



Avantages

- Construction compacte – Polyéthylène
- Couvercle de visite au rebord supérieur sans bétonnage (pour D400)
- Stabilité structurelle de la cuve extrapolée sur 50 ans
- Jusqu'à la classe de charge D400

Informations produits

- Séparateur de graisses conforme à la norme NF EN 1825
- Avec débourbeur intégré
- Pour les installations enterrées, avec couvercles de visite résistants à des classes de charge A15, B125 ou D400 selon la norme NF EN 124
- Entrées et sorties adaptées à un raccordement de tuyaux en plastique

Tableau des dimensions

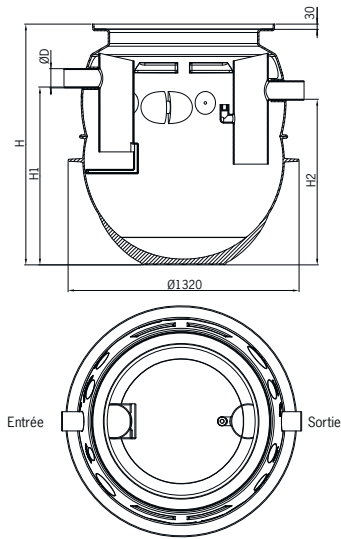
TN	DN	Séparateurs de graisses [l]			Dimensions [mm]				
		Volume débourbeur	Stockage de graisses	Total	D	H	H1	H2	H3
2	100	245	270	720	110	1377	1015	945	1147
	100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364
4	100	460	270	930	110	1594	1235	1165	1364
	100	980	270	1465	110	2129	1745	1675	1899
5.5	150	570	230	1465	160	2129	1745	1675	1899
	150	1065	230	1960	160	2611	2226	2156	2381
7	150	730	285	1675	160	2346	1960	1890	2116
8.5	150	860	360	1900	160	2558	2172	2102	2328
10	150	1010	415	2170	160	2828	2443	2373	2598

www.aco.fr

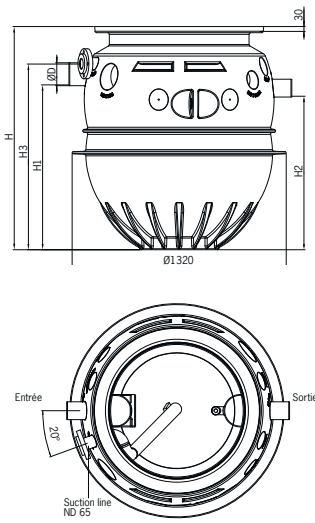
L'ensemble des contenus numériques (fiches techniques PDF, plans DWG et descriptions d'articles) se rapportant aux séparateurs de graisses et leurs accessoires représentés dans le présent document, peut être récupéré sur le site internet indiqué ci-dessus.

Dimensions Techniques

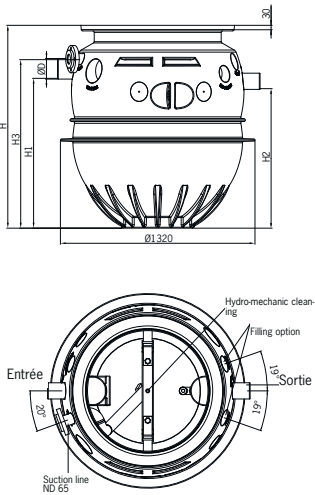
LipuMax-P-B (Modèle de base)



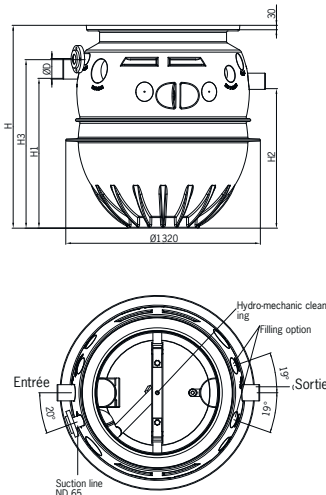
LipuMax-P-D (Niveau 1)



LipuMax-P-DM (Niveau 2)



LipuMax-P-DA (Niveau 3)

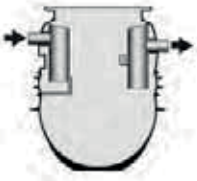
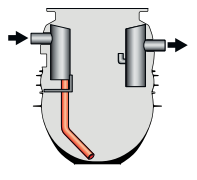
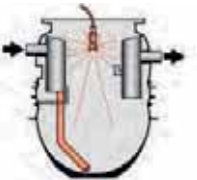
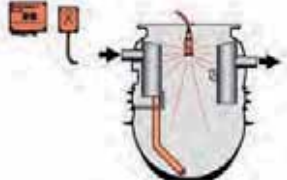


Article N°

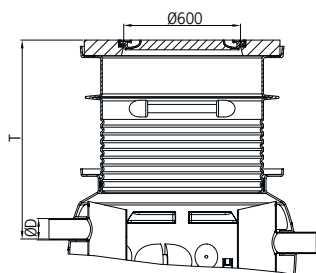
TN	LipuMax-P-B Modèle basique	LipuMax-P-D Niveau 1
2/200	3202.80.00	3202.81.00
2/400	3202.80.10	3202.81.10
4/400	3204.80.00	3204.81.00
4/800	3204.80.10	3204.81.10
5.5/550	3205.80.00	3205.81.00
5.5/1100	3205.80.10	3205.81.10
7	3207.80.00	3207.81.00
8.5	3208.80.00	3208.81.00
10	3210.80.00	3210.81.00

TN	LipuMax-P-DM Niveau 2	LipuMax-P-DA Niveau 3
2/200	3202.82.00	3202.83.00
2/400	3202.82.10	3202.83.10
4/400	3204.82.00	3204.83.00
4/800	3204.82.10	3204.83.10
5.5/550	3205.82.00	3205.83.00
5.5/1100	3205.82.10	3205.83.10
7	3207.82.00	3207.83.00
8.5	3208.82.00	3208.83.00
10	3210.82.00	3210.83.00

Fonctionnalités évolutives du LipuMax-P

Modèle	Aucune nuisance olfactive	Fonctionnement	Descriptif
<p>LipuMax-P-B (Niveau 0)</p> 		—	<ul style="list-style-type: none"> • Ouverture du couvercle pour la vidange et le nettoyage (associé à la diffusion de mauvaises odeurs)
<p>LipuMax-P-D (Niveau 1)</p> 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> • Vidange sans odeur grâce à une colonne de vidange pour l'aspiration directe • Contre-bride et raccord rapide DN65 de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" (raccord pompier) • Ouverture du couvercle pour le nettoyage après la vidange (associé à la diffusion limitée de mauvaises odeurs)
<p>LipuMax-P-DM (Niveau 2)</p> 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> • Vidange/nettoyage sans odeur et à déclenchement manuel, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression • Colonne de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" • Dispositif avec vanne pour le remplissage en eau propre • Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression à déclenchement automatique et une tête de pulvérisation
<p>LipuMax-P-DA (Niveau 3)</p> 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> • Vidange/nettoyage sans odeur et automatique, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression • Colonne de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" • Dispositif avec vanne pour le remplissage en eau propre • Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation

Informations couvercles - Classe de charge A15



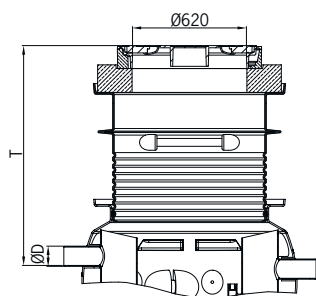
Avantages

- Classe de charge A15 conforme à la norme NF EN 124
- Cadre en béton avec couvercle en fonte
- Diamètre 600 mm
- Couvercle de visite anti-odeurs lorsqu'il est fermé
- Rehausse en Polyéthylène (articles N° 3300.14.01 et 3300.14.02)

	TN 2 SF 200	TN 2 SF 400	TN 4 SF 400	TN 4 SF 800	TN 5.5 SF 550	TN 5.5 SF 1100	TN 7 SF 700	TN 8.5 SF 850	TN 10 SF 1000	Poids [kg]	Article N°
HT sans rehausse	420	420	420	420	445	445	445	445	445	145	3300.14.00
HT rehausse courte*	720-1020	720-1020	720-1020	720-1020	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	745-1045	170	3300.14.01
HT rehausse longue*	720-1985	720-1985	720-1985	720-1830	745-1855	745-1370	745-1640	745-1430	745-1160	193	3300.14.02

* Rehausse sécable pour ajuster la hauteur

Informations couvercles - Classe de charge B125



Avantages

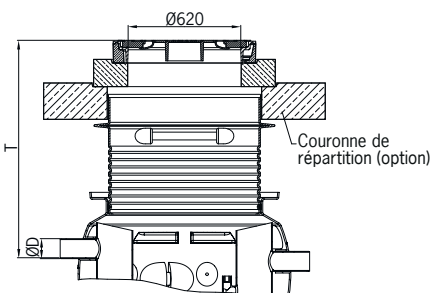
- Classe de charge B125 conforme à la norme NF EN 124
- Couvercle avec cadre béton
- Diamètre 600 mm
- Couvercle de visite anti-odeurs lorsqu'il est fermé
- Couronne d'adaptation en béton Ø 1000 mm x 150 mm
- Rehausse en Polyéthylène (articles N° 3300.15.01 et 3300.15.02)

	TN 2 SF 200	TN 2 SF 400	TN 4 SF 400	TN 4 SF 800	TN 5.5 SF 550	TN 5.5 SF 1100	TN 7 SF 700	TN 8.5 SF 850	TN 10 SF 1000	Poids [kg]	Article N°
HT sans rehausse	585	585	585	585	610	610	610	610	610	282	3300.15.00
HT rehausse courte*	885-1195	885-1195	885-1195	885-1195	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	910-1220	307	3300.15.01
HT rehausse longue*	885-1985	885-1985	885-1985	885-1830	910-1855	910-1370	910-1640	910-1430	910-1160	330	3300.15.02

* Rehausse sécable pour ajuster la hauteur

35

Informations couvercles - Classe de charge D400



Avantages

- Classe de charge D400 conforme à la norme NF EN 124
- Couvercle avec cadre béton
- Diamètre 600 mm
- Couvercle de visite anti-odeurs lorsqu'il est fermé
- Couronne de répartition en béton Ø 1000 mm x 150 mm

	TN 2 SF 200	TN 2 SF 400	TN 4 SF 400	TN 4 SF 800	TN 5.5 SF 550	TN 5.5 SF 1100	TN 7 SF 700	TN 8.5 SF 850	TN 10 SF 1000	Poids [kg]	Article N°
T [mm] sans colonne de répartition	865-1985	865-1985	865-1985	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1430	890-1160	330	3300.17.00
T [mm] avec colonne de répartition	865-1985	865-1985	865-1985	865-1830	890-1855	890-1370	890-1640	890-1430	890-1160	1030	3300.16.00

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	Chambre d'échantillonnage 450 DN 100	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses ACO LipuMax-P pour installation enterrée TN 2 – 4 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Polyéthylène Avec couvercle en béton et fonte Largeur utile : 450 mm Classe de charge : B125 ou D400 (avec couronne de répartition de charge) Sans odeur Poids : 128 kg Entrée en T 440 – 1120 mm pour B125 540 – 1420 mm pour D400 	<p>Pente : 153 mm H = 258 mm 3300.13.10</p> <p>Pente : 33 mm H = 138 mm 3300.13.11</p>
	Chambre d'échantillonnage 450 DN 150	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses ACO LipuMax-P pour installation enterrée TN 5,5 – 10 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Polyéthylène Avec couvercle en béton et fonte Largeur utile : 450 mm Classe de charge : B125 ou D400 (avec couronne de répartition de charge) Sans odeur Poids : 128 kg Entrée en T 440 – 1120 mm pour B125 540 – 1420 mm pour D400 	<p>Pente : 159 mm H = 239 mm 3300.13.20</p> <p>Pente : 75 mm H = 155 mm 3300.13.21</p>
	Chambre d'échantillonnage 450 DN 100 avec couronne de répartition de charge	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses ACO LipuMax-P pour installation enterrée TN 2 – 4 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Polyéthylène Avec couvercle en béton et fonte Largeur utile : 450 mm Classe de charge : D400 Sans odeur Poids : 545 kg Entrée : 540 – 1420 mm 	<p>Pente : 153 mm H = 258 mm 3300.13.15</p> <p>Pente : 33 mm H = 138 mm 3300.13.16</p>
	Chambre d'échantillonnage 450 DN 150 avec couronne de répartition de charge	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses ACO LipuMax-P pour installation enterrée TN 5,5 – 10 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Polyéthylène Avec couvercle en béton et fonte Largeur utile : 450 mm Classe de charge : B125 ou D400 (avec couronne de répartition de charge) Sans odeur Poids : 546 kg Radier d'entrée : 540 – 1420 mm 	<p>Gradient : 159 mm H = 239 mm 3300.13.25</p> <p>Gradient : 75 mm H = 155 mm 3300.13.26</p>

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	Rehausse 450	<ul style="list-style-type: none"> Chambre d'échantillonnage Accès déporté à la colonne de vidange 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en plastique, matériau Polyéthylène À monter sur une chambre d'échantillonnage Hauteur de rehausse : 100 – 650 mm (peut être réduite par paliers de 45 mm en découpant selon les marques) Deux rehausse Maximum par système de colonnes Poids : 8,8 kg 	3300.13.00
	Colonne de vidange 450	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses pour installation enterrée - ACO LipuMax-P-D - ACO LipuMax-P-DM - ACO LipuMax-P-DA 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Polyéthylène Avec couvercle en béton et fonte Largeur utile : 450 mm Classe de charge : B125 ou D400 Poids : 120 kg Hauteur de montage : 1500 mm 	3300.30.00
	Colonne de vidange 450 avec couronne de répartition des charges	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses pour installation enterrée - ACO LipuMax-P-D - ACO LipuMax-P-DM - ACO LipuMax-P-DA 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Polyéthylène Avec couvercle en béton et fonte Largeur utile : 450 mm Classe de charge : D400 (avec couronne de répartition de charge) Poids : 520 kg 	3300.30.01
	Appareil de mesure de l'épaisseur de la couche de graisse	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses ACO LipuMax-P pour installation enterrée 	<ul style="list-style-type: none"> Pour la mesure électronique de la couche de graisse Adapté aux graisses liquides et/ou solidifiées Appareil de mesure avec câble de raccordement prêt à brancher, longueur : 3 m 	304081
	Boîtier de report d'alarme avec communication GSM	<ul style="list-style-type: none"> Extension de niveau 3 pour séparateurs de graisses Equipement de mesure de l'épaisseur de la couche de graisse 	<ul style="list-style-type: none"> Alimentation indépendante du secteur Signaux d'alarme sonores et visuels 6 entrées numériques et 2 entrées analogiques totalement configurables 1 sortie d'alarme 12 V Antenne GSM incluse (câble de 2,5 m) Transfert des alarmes par SMS vers les téléphones portables Destiné à un montage éloigné du séparateur Boîtier : 155 × 180 × 103 mm Fente pour carte SIM standard Type de protection : IP 54 (avec prise antenne montée IP 44) Tension de service : 230 V CA / 50/60 Hz 	0150.46.94

ACO LipuJet-P – Séparateurs de graisses de forme ovale en Polyéthylène pour une installation hors-sol



Avantages

- Stabilité de la cuve extrapolée à 25 ans
- Coûts d'entretien réduits grâce aux tailles nominales 5.5 et 8.5
- Niveaux d'équipements 2 et 3 : avec unité de remplissage multifonctions pour le nettoyage interne à haute pression et le remplissage de la cuve

Informations produits

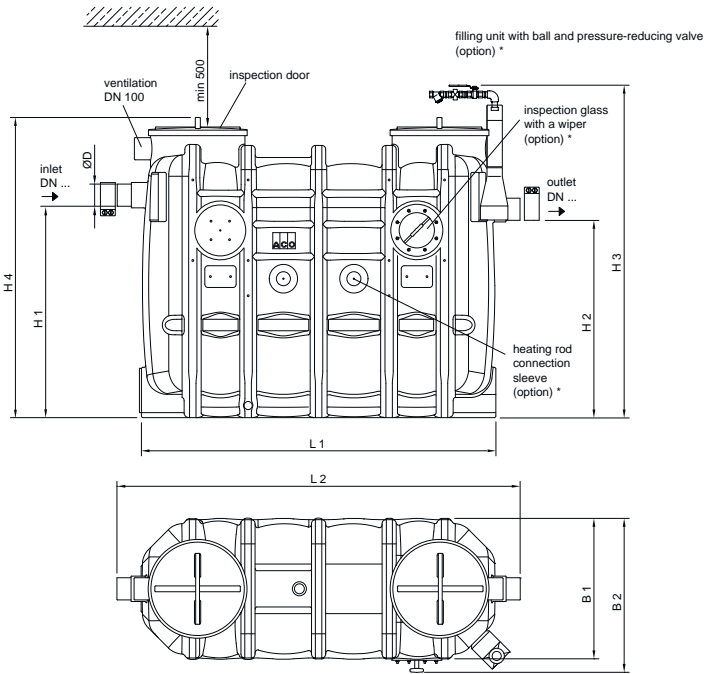
- Séparateur de graisses selon norme NF EN 1825
- Avec débourbeur intégré
- Pour installation hors sol dans des locaux à l'abri du gel

Tableau des dimensions

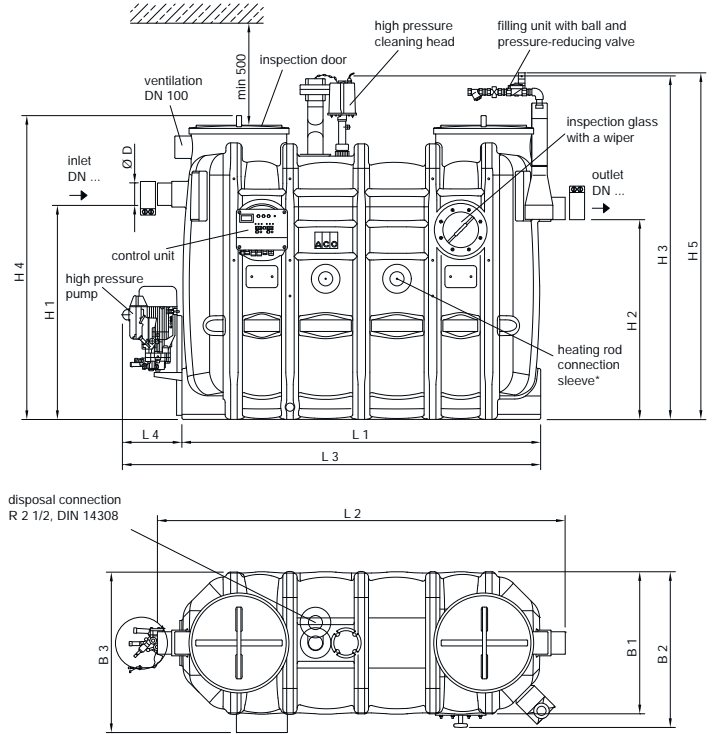
TN	DN	Contenu [l]			Dimensions [mm]									Extension Dimensions [mm]				
		Débourbeur	Stockage de graisses	Total	H1	H2	H3	H4	L1	L2	B1	B2	D	H5	L3	B3	L4	B4
1	100	106	100	320	830	760	1480	1300	1100	1300	700	770	110	1500	1400	800	1800	930
2	100	210	100	440	1055	985	1680	1500	1100	1300	700	770	110	1700	1400	800	1800	930
3	100	300	150	630	1055	985	1680	1500	1450	1650	700	770	110	1700	1750	800	2150	930
4	100	400	200	830	1055	985	1680	1500	1760	2000	700	770	110	1700	2060	800	2460	930
5.5	150	725	360	1430	1250	1180	1880	1700	1760	2000	950	1020	160	1900	2060	1050	2460	1180
7	150	800	400	1600	1250	1180	1880	1700	1960	2200	950	1020	160	1900	2260	1050	2660	1180
8.5	150	940	475	1900	1250	1180	1880	1700	2250	2485	950	1020	160	1900	2550	1050	2950	1180
10	150	1000	520	2000	1250	1180	1880	1700	2450	2690	950	1020	160	1900	2750	1050	3150	1180

Dimensions Techniques

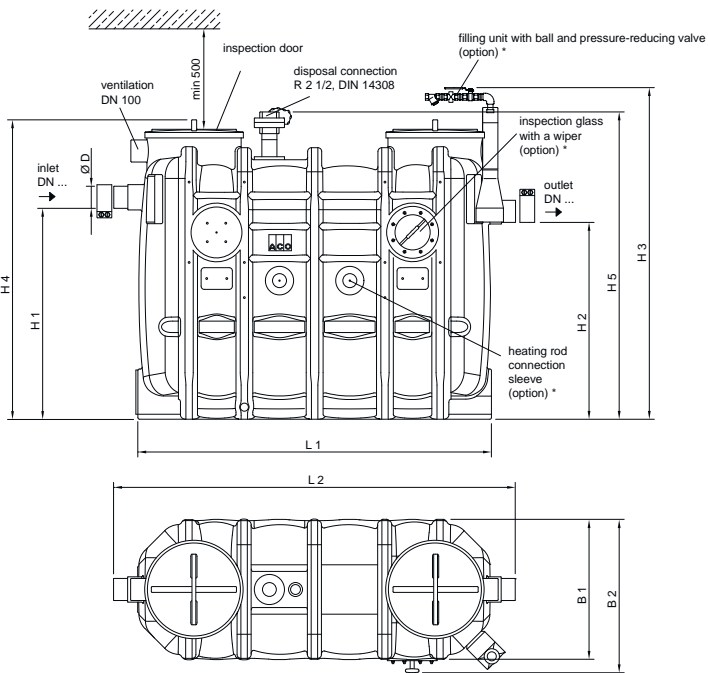
LipuJet-P-OB (Modèle de base)



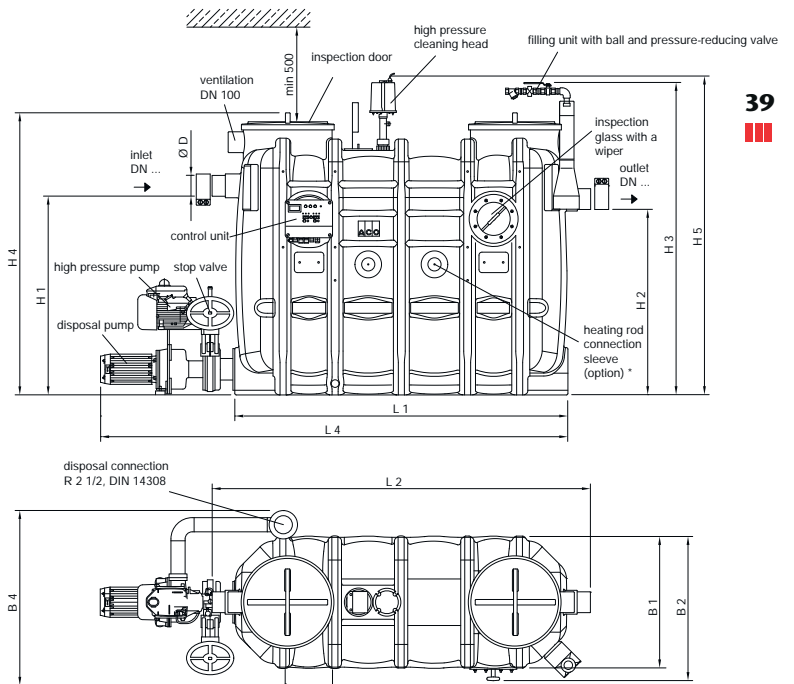
LipuJet-P-OM (Niveau 2)



LipuJet-P-OD (Niveau 1)

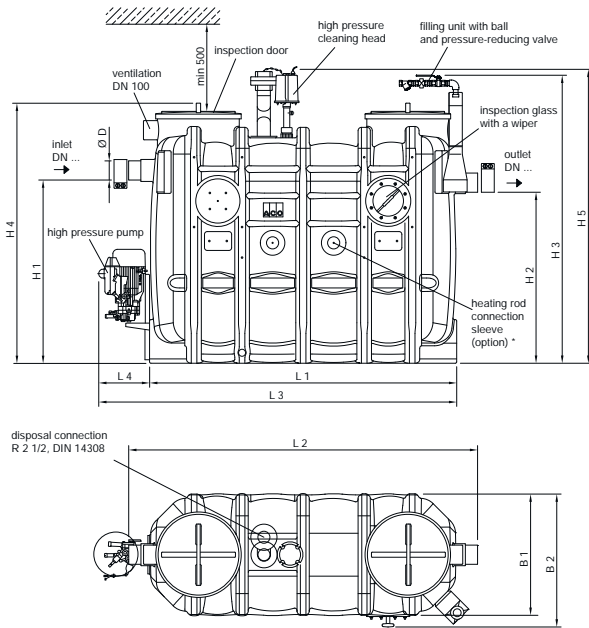


LipuJet-P-OMP (Niveau 2 avec pompe de surpression)

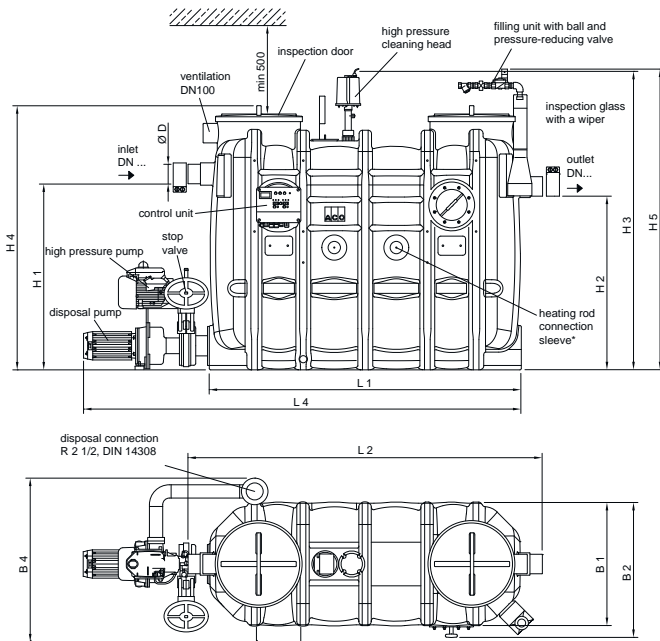


Présentation générale du produit

LipuJet-P-OA (Niveau 3)



LipuJet-P-OAP (Niveau 3 avec pompe de surpression)




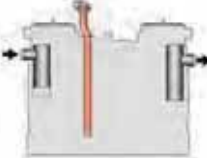
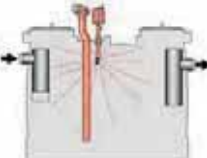

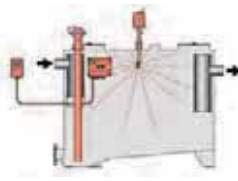
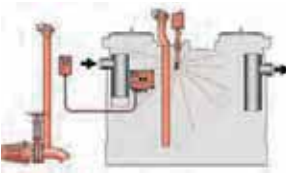
N° d'articles

TN	LipuJet-P-OB Modèle de base	LipuJet-P-OD Niveau 1
1	3551.34.00	3551.64.00
2	3552.34.00	3552.64.00
3	3553.34.00	3553.64.00
4	3554.34.00	3554.64.00
5.5	3555.34.00	3555.64.00
7	3557.34.00	3557.64.00
8.5	3558.34.00	3558.64.00
10	3560.34.00	3560.64.00

TN	LipuJet-P-OM Niveau 2		LipuJet-P-OMP Niveau 2 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
1	3571.74.41	3571.74.31	3571.84.41	3571.84.31
2	3572.74.41	3572.74.31	3572.84.41	3572.84.31
3	3573.74.41	3573.74.31	3573.84.41	3573.84.31
4	3574.74.41	3574.74.31	3574.84.41	3574.84.31
5.5	3575.74.41	3575.74.31	3575.84.41	3575.84.31
7	3577.74.41	3577.74.31	3577.84.41	3577.84.31
8.5	3578.74.41	3578.74.31	3578.84.41	3578.84.31
10	3580.74.41	3580.74.31	3580.84.41	3580.84.31

TN	LipuJet-P-OA Niveau 3		LipuJet-P-OAP Niveau 3 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
1	3551.74.42	3551.74.32	3551.84.42	3551.84.32
2	3552.74.42	3552.74.32	3552.84.42	3552.84.32
3	3553.74.42	3553.74.32	3553.84.42	3553.84.32
4	3554.74.42	3554.74.32	3554.84.42	3554.84.32
5.5	3555.74.42	3555.74.32	3555.84.42	3555.84.32
7	3557.74.42	3557.74.32	3557.84.42	3557.84.32
8.5	3558.74.42	3558.74.32	3558.84.42	3558.84.32
10	3560.74.42	3560.74.32	3560.84.42	3560.84.32

Système d'équipement évolutif LipuJet-P

Modèle	Vidange		Descriptif
	Aucune nuisance olfactive	Fonctionnement	
LipuJet-P-OB (Modèle basique) 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ouverture des couvercles pour la vidange et le nettoyage (associée à la diffusion de mauvaises odeurs)
LipuJet-P-OD (Niveau 1) 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange sans odeur grâce à une colonne de vidange pour l'aspiration directe ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Ouverture des couvercles pour le nettoyage après la vidange (associée à la diffusion limitée de mauvaises odeurs)
LipuJet-P-OM (Niveau 2) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur et à déclenchement manuel, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec vanne pour le remplissage en eau propre ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-P-OMP (Niveau 2 avec pompe de surpression) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-OM, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)
LipuJet-P-OA (Niveau 3) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur automatisé, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression (175 bar) ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec électrovanne pour le remplissage en eau propre ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-P-OAP (Niveau 3 avec pompe de surpression) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-OA, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)

ACO LipuJet-P – Séparateurs de graisses de forme ronde en Polyéthylène pour une installation hors sol



Avantages

- TN2 à TN20 : se transporte et s'installe facilement
- Peut être démonté en plusieurs composants distincts
- Nettoyage optimal et facile grâce à sa forme ronde
- Solutions sur-mesure possibles pour des projets spécifiques à des extensions modulaires

Informations produits

- Séparateur de graisses selon norme NF EN 1825
- Avec débourbeur intégré
- Pour installation hors sol dans des locaux à l'abri du gel

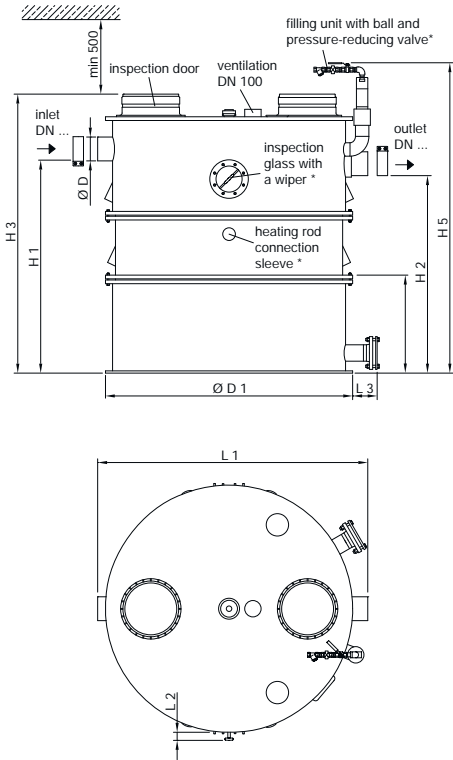
Tableau des dimensions

TN	DN	Content [l]			Dimensions [mm]									Extension Dimensions [mm]			
		Débourbeur	Stockage de graisses	Total	H1	H2	H3	H4	L1	L2	L3	Z/n*	D	H5	L5	L4	D1
2	100	290	120	680	975	905	1320	1370	1255	60	150	795/2	110	1520	260	260	1020
4	100	500	160	890	1240	1170	1580	1630	1255	60	150	820/2	110	1780	260	260	1020
7	150	830	400	2120	1430	1330	1880	1930	1820	60	150	785/3	160	2080	260	260	1660
10	150	1150	400	2450	1600	1500	2050	2100	1820	60	150	785/3	160	2250	260	260	1660
15	200	1950	800	3610	1765	1665	2200	2250	2130	60	150	880/3	200	2400	260	260	1915
20	200	2440	800	4070	1955	1855	2400	2400	2130	60	150	880/3	200	2600	260	260	1915

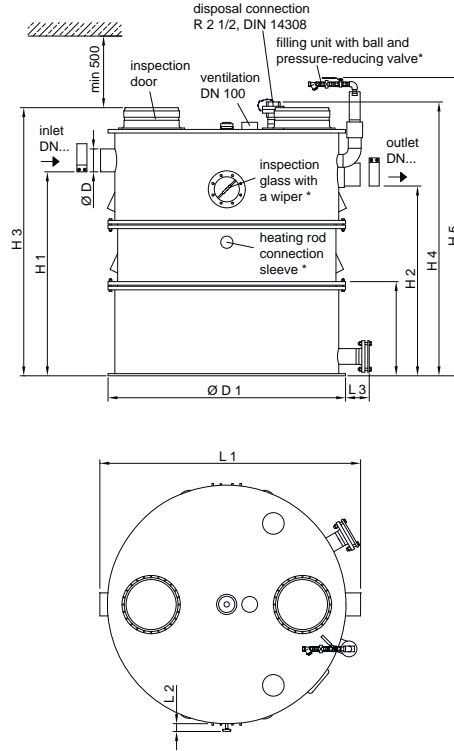
*n = nombre de parties

Dimensions Techniques

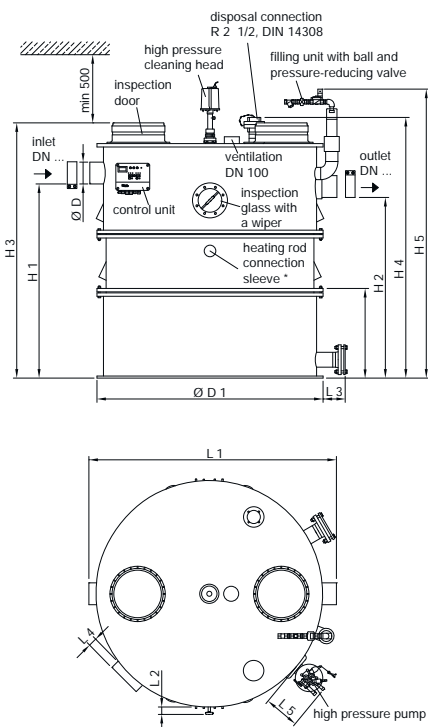
LipuJet-P-RB (Modèle de base)



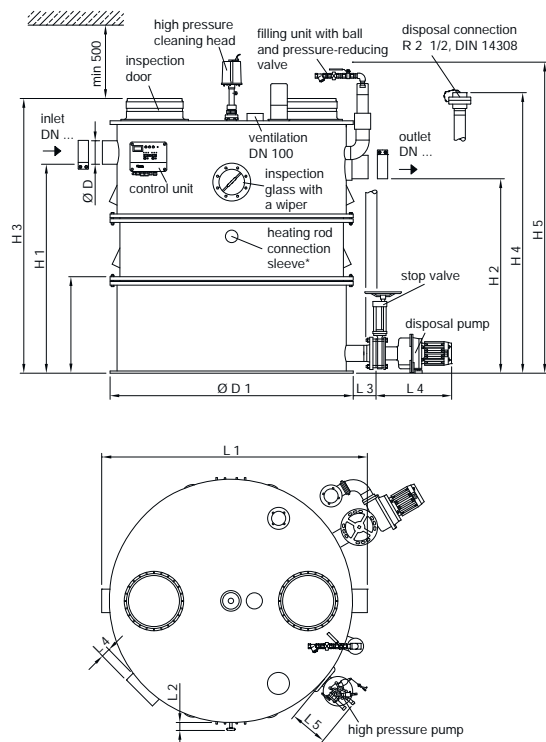
LipuJet-P-RM (Niveau 2)



LipuJet-P-RD (Niveau 1)

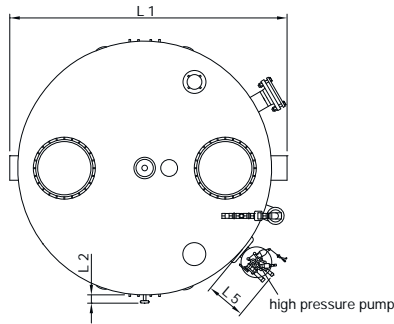
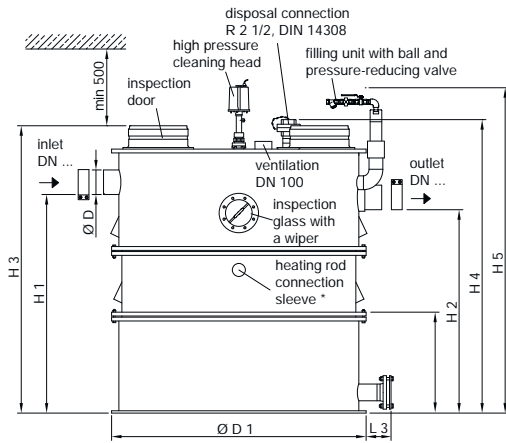


LipuJet-P-RMP (Niveau 2) avec pompe de surpression

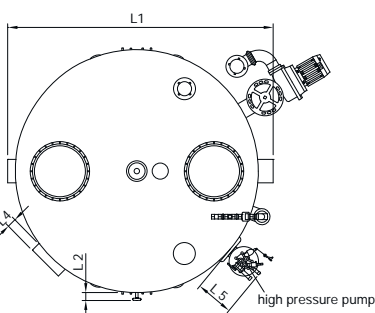
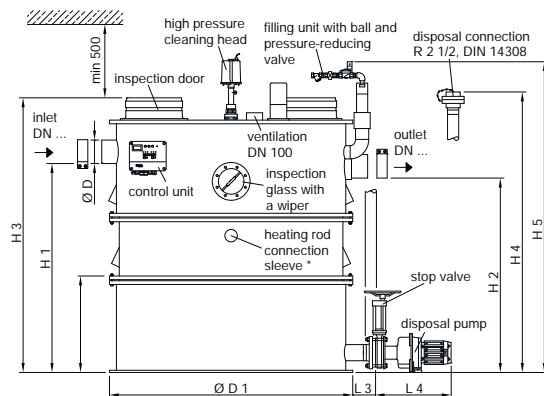


Présentation générale du produit

LipuJet-P-RA (Niveau 3)



LipuJet-P-RAP (Niveau 3 avec pompe de surpression)





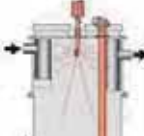
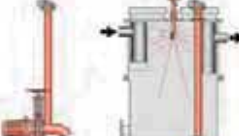


N° d'articles

TN	LipuJet-P-RB Niveau de base	LipuJet-P-RD Niveau 1
2	3502.32.30	3502.62.30
4	3504.32.30	3504.62.30
7	3507.32.30	3507.62.30
10	3510.32.30	3510.62.30
15	3515.32.30	3515.62.30
20	3520.32.30	3520.62.30

TN	LipuJet-P-RM Niveau 2		LipuJet-P-RMP Niveau 2 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
2	3502.73.41	3502.73.31	3502.73.81	3502.73.71
4	3504.73.41	3504.73.31	3504.73.81	3504.73.71
7	3507.73.41	3507.73.31	3507.73.81	3507.73.71
10	3510.73.41	3510.73.31	3510.73.81	3510.73.71
15	3515.73.41	3515.73.31	3515.73.81	3515.73.71
20	3520.73.41	3520.73.31	3520.73.81	3520.73.71

TN	LipuJet-P-RA Niveau 3		LipuJet-P-RAP Niveau 3 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
2	3502.73.42	3502.73.32	3502.73.82	3502.73.72
4	3504.73.42	3504.73.32	3504.73.82	3504.73.72
7	3507.73.42	3507.73.32	3507.73.82	3507.73.72
10	3510.73.42	3510.73.32	3510.73.82	3510.73.72
15	3515.73.42	3515.73.32	3515.73.82	3515.73.72
20	3520.73.42	3520.73.32	3520.73.82	3520.73.72

Système d'équipement évolutif LipuJet-P

Modèle	Vidange		Descriptif
	Aucune nuisance olfactive	Fonctionnement	
LipuJet-P-RB (Modèle basique) 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ouverture des couvercles pour la vidange et le nettoyage (associée à la diffusion de mauvaises odeurs)
LipuJet-P-RD (Niveau 1) 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange sans odeur grâce à une colonne de vidange pour l'aspiration directe ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Ouverture des couvercles pour le nettoyage après la vidange (associée à la diffusion limitée de mauvaises odeurs)
LipuJet-P-RM (Niveau 2) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur et à déclenchement manuel, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec vanne pour le remplissage en eau propre ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-P-RMP (Niveau 2 avec pompe de surpression) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-RM, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)
LipuJet-P-RA (Niveau 3) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur automatisé, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression (175 bar) ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec électrovanne pour le remplissage en eau propre ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-P-RAP (Niveau 3 avec pompe de surpression) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-RA, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)

ACO LipuJet-S – Séparateurs de graisses de forme ovale en Acier Inoxydable pour une installation hors sol



Avantages

- Stabilité de la cuve extrapolée à 25 ans
- Coûts d'entretien réduits grâce aux tailles nominales 5.5 et 8.5
- Niveaux d'équipements 2 et 3 : avec unité de remplissage multifonctions pour le nettoyage interne à haute pression et le remplissage de la cuve

Informations produits

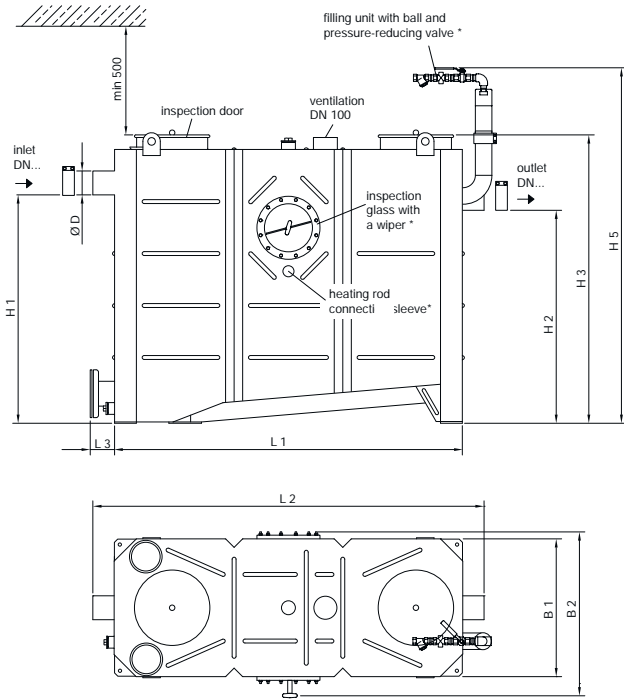
- Séparateur de graisses selon la norme NF EN 1825
- Avec débourbeur intégré
- Pour une installation hors sol dans des locaux à l'abri du gel

Tableau des dimensions

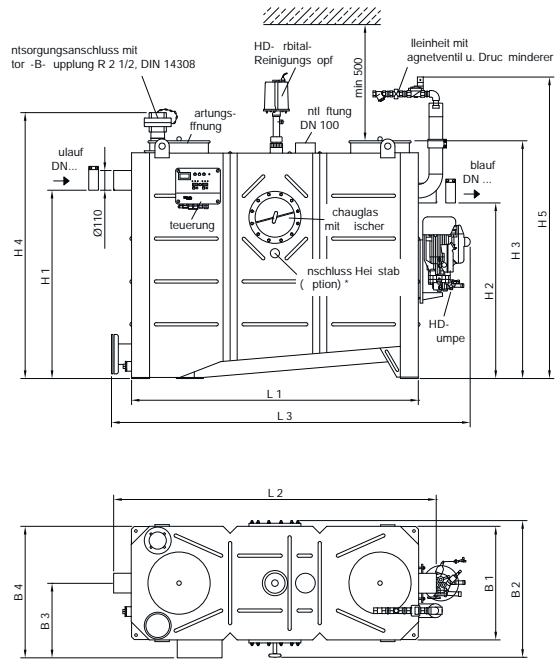
TN	DN	Contenut [l]			Dimensions [mm]									Extension Dimensions [mm]				
		Débourbeur	Stockage de graisses	Total	H1	H2	H3	H4	L1	L2	B1	B2	D	H5	L3	B3	L4	B4
1	100	100	100	320	830	760	1200	1380	905	1100	635	760	110	1550	1320	370	1850	800
2	100	200	100	440	1055	985	1320	1500	905	1100	635	760	110	1700	1320	370	1850	800
3	100	300	150	630	1055	985	1320	1500	1255	1450	635	760	110	1700	1670	370	2200	800
4	100	400	200	830	1055	985	1320	1500	1605	1800	635	760	110	1700	2020	370	2550	800
5.5	150	550	360	1430	1255	1185	1570	1750	1655	1920	885	1010	160	1950	2070	550	2600	1000
7	150	700	400	1600	1255	1185	1570	1750	1855	2120	885	1010	160	1950	2270	550	2800	1000
8.5	150	850	475	1900	1255	1185	1570	1750	2155	2420	885	1010	160	1950	2570	550	3100	1000
10	150	1000	520	2000	1255	1185	1570	1750	2345	2610	885	1010	160	1950	2760	550	3300	1000

Dimensions Techniques

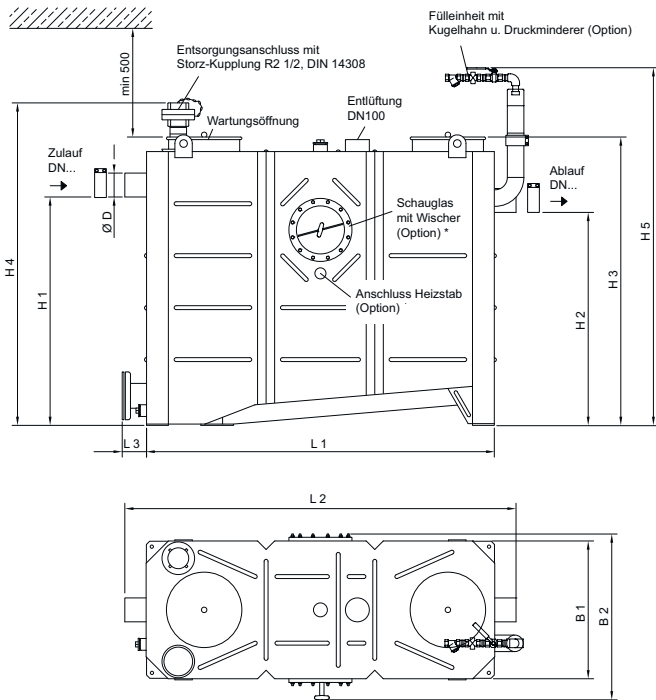
LipuJet-S-OB (Modèle de base)



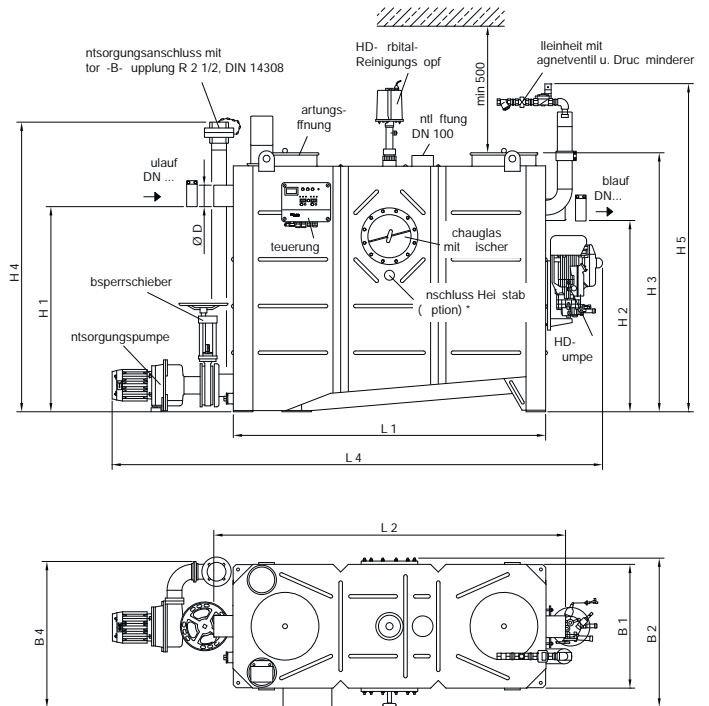
LipuJet-S-OM (Niveau 2)



LipuJet-S-OD (Niveau 1)

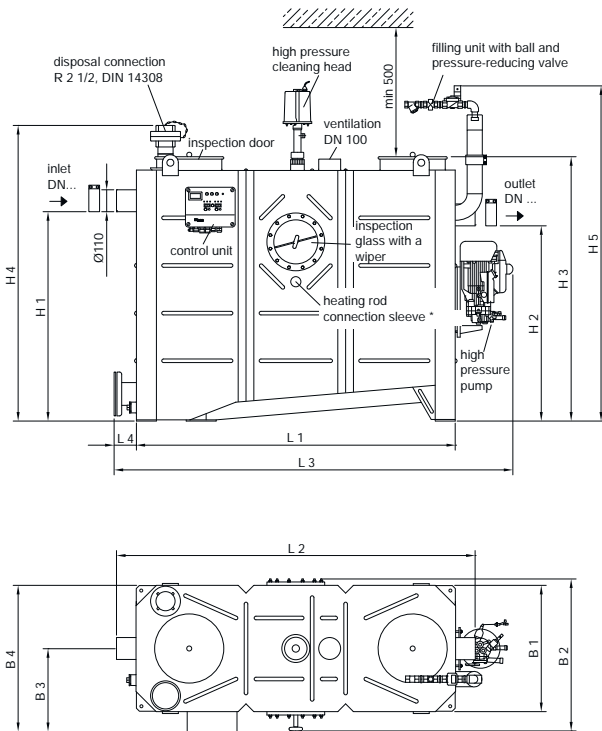


LipuJet-S-OMP (Niveau 2 avec pompe de surpression)

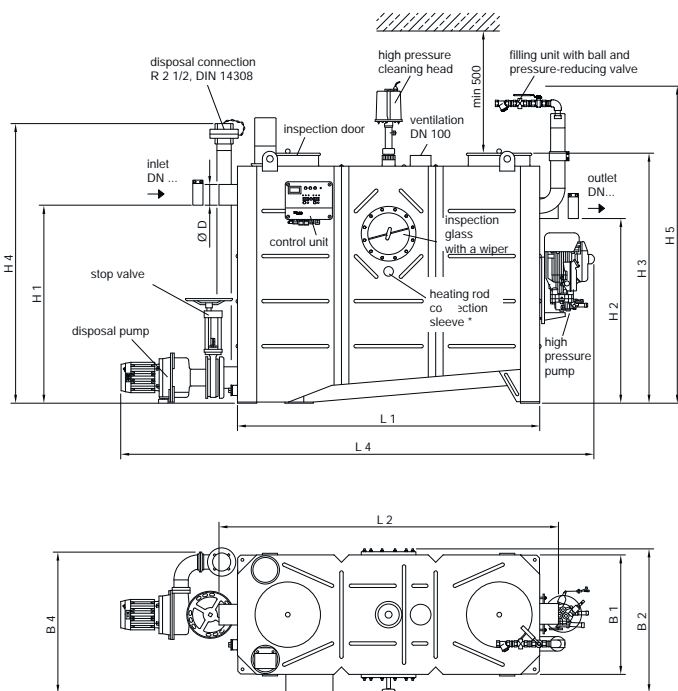


Présentation générale du produit



LipuJet-S-OA (Niveau 3)







LipuJet-S-OAP (Niveau 3 avec pompe de surpression)



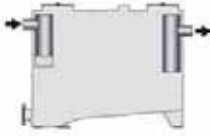
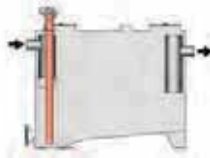
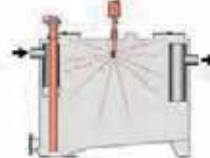

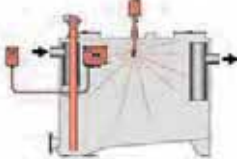
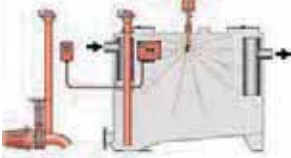
N° d'articles

		
TN	LipuJet-S-OB Modèle de base	LipuJet-S-OD Niveau 1
1	7551.34.00	7551.64.00
2	7552.34.00	7552.64.00
3	7553.34.00	7553.64.00
4	7554.34.00	7554.64.00
5.5	7555.34.00	7555.64.00
7	7557.34.00	7557.64.00
8.5	7558.34.00	7558.64.00
10	7560.34.00	7560.64.00

				
TN	LipuJet-S-OM Niveau 2		LipuJet-S-OMP Niveau 2 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
1	7571.74.41	7571.74.31	7571.84.41	7571.84.31
2	7572.74.41	7572.74.31	7572.84.41	7572.84.31
3	7573.74.41	7573.74.31	7573.84.41	7573.84.31
4	7574.74.41	7574.74.31	7574.84.41	7574.84.31
5.5	7575.74.41	7575.74.31	7575.84.41	7575.84.31
7	7577.74.41	7577.74.31	7577.84.41	7577.84.31
8.5	7578.74.41	7578.74.31	7578.84.41	7578.84.31
10	7580.74.41	7580.74.31	7580.84.41	7580.84.31

				
TN	LipuJet-S-OA Niveau 3		LipuJet-S-OAP Niveau 3 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
1	7571.74.42	7571.74.32	7571.84.42	7571.84.32
2	7572.74.42	7572.74.32	7572.84.42	7572.84.32
3	7573.74.42	7573.74.32	7573.84.42	7573.84.32
4	7574.74.42	7574.74.32	7574.84.42	7574.84.32
5.5	7575.74.42	7575.74.32	7575.84.42	7575.84.32
7	7577.74.42	7577.74.32	7577.84.42	7577.84.32
8.5	7578.74.42	7578.74.32	7578.84.42	7578.84.32
10	7580.74.42	7580.74.32	7580.84.42	7580.84.32

Système d'équipement évolutif LipuJet-S

Modèle	Vidange		Descriptif
	Aucune nuisance olfactive	Fonctionnement	
LipuJet-S-OB (Modèle basique) 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ouverture des couvercles pour la vidange et le nettoyage (associée à la diffusion de mauvaises odeurs)
LipuJet-S-OD (Niveau 1) 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange sans odeur grâce à une colonne de vidange pour l'aspiration directe ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Ouverture des couvercles pour le nettoyage après la vidange (associée à la diffusion limitée de mauvaises odeurs)
LipuJet-S-OM (Niveau 2) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur et à déclenchement manuel, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec vanne pour le remplissage en eau propre ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-S-OMP (Niveau 2 avec pompe de surpression) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-RM, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)
LipuJet-S-OA (Niveau 3) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur automatisé, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression (175 bar) ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec électrovanne pour le remplissage en eau propre ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-S-OAP (Niveau 3 avec pompe de surpression) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-RA, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)

ACO LipuJet-S – Séparateurs de graisses de forme ronde en Acier Inoxydable pour installation hors sol



Avantages

- TN2 à TN 20 : peut être démonté en composants distincts de façon à faciliter le transport et l'installation
- Nettoyage simple et optimal grâce à sa forme ronde
- Solutions sur-mesure possibles pour des projets spécifiques grâce à des extensions modulaires parallèles

Informations produits

- Séparateur de graisses selon la norme NF EN 1825
- Avec débourbeur intégré
- Pour une installation hors sol dans des locaux à l'abri du gel
- Entrées et sorties pour le raccordement à des tuyaux en plastique

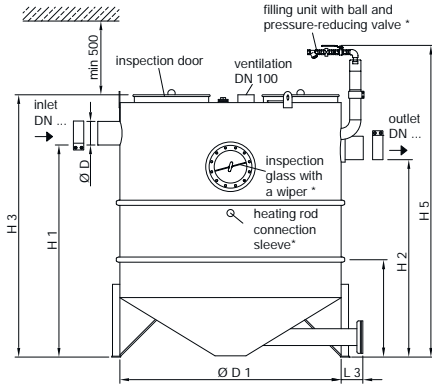
Tableau des dimensions

TN	DN	Contenu [l]			Dimensions [mm]								Extension Dimensions [mm]			
		Débourbeur intégré	Stockage graisses	Total	H1	H2	H3	H4	L1	L2	Z/n*	D	H5	L5	L4	D1
2	100	210	120	715	975	905	1200	1400	1180	120	785/2	110	1520	250	110	1000
4	100	420	165	915	1240	1170	1450	1650	1180	120	785/2	110	1770	250	110	1000
7	150	705	400	1950	1430	1330	1780	1930	1800	120	790/3	160	2100	250	110	1500
10	150	1000	400	2250	1600	1500	1950	2100	1800	120	790/3	160	2270	250	110	1500
15	200	1630	800	3350	1755	1685	2120	2250	2050	120	820/3	210	2440	250	110	1750
20	200	2110	800	3820	1935	1885	2320	2450	2050	120	820/3	210	2640	250	110	1750

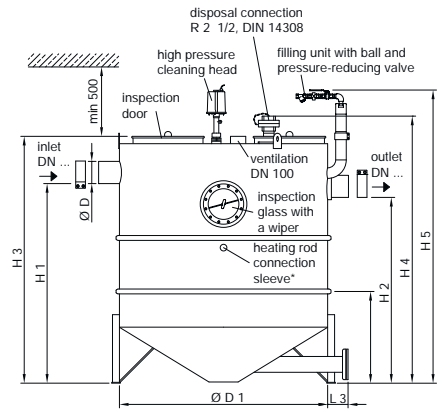
*n = nombre de parties

Dimensions Techniques

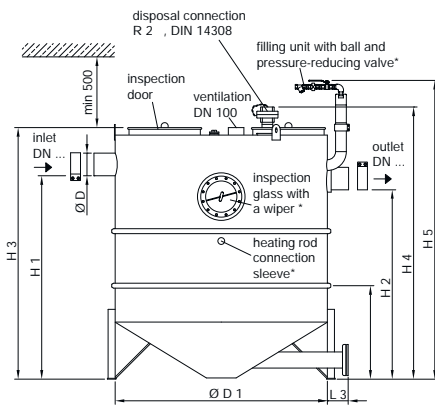
LipuJet-S-RB (Modèle de base)



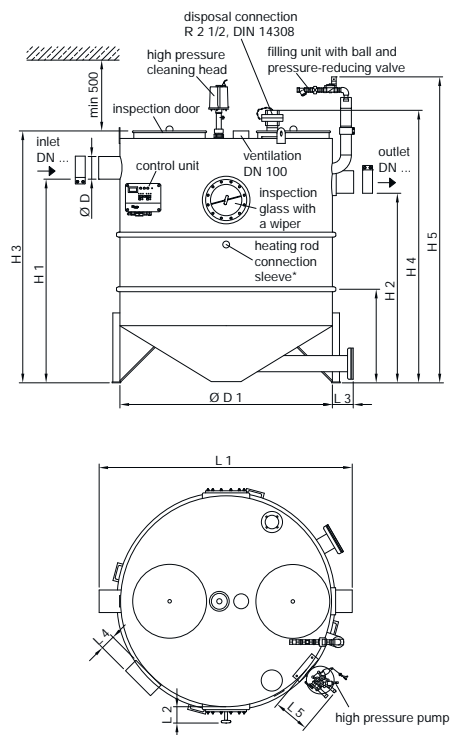
LipuJet-S-RM (Niveau 2)



LipuJet-S-RD (Niveau 1)

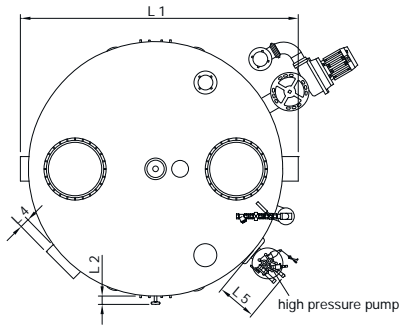
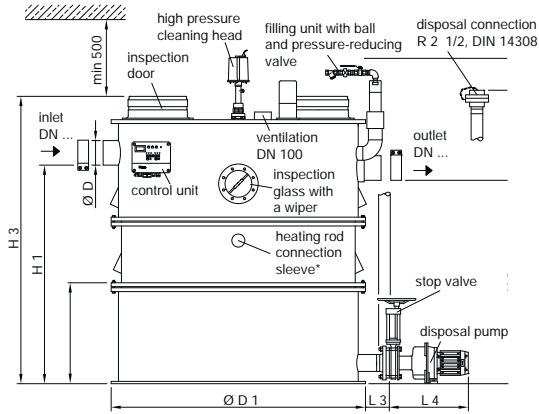


LipuJet-S-RA (Niveau 3)

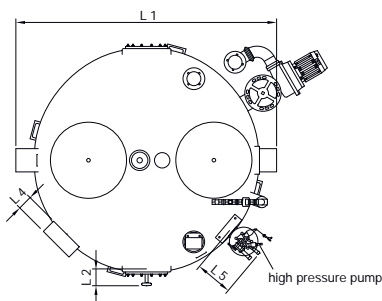
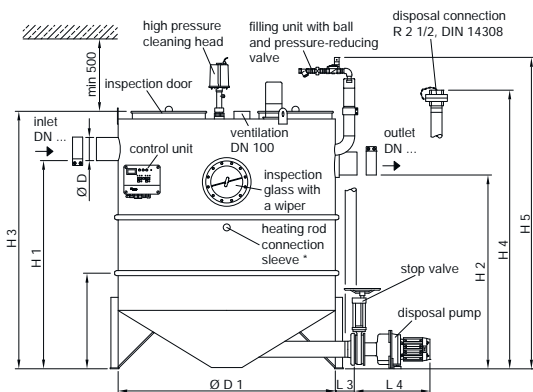


Présentation générale du produit



LipuJet-S-RMP (Niveau 2 avec pompe de surpression)







LipuJet-S-RAP (Niveau 3 avec pompe de surpression)



N° d'articles

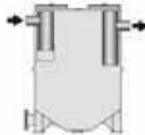
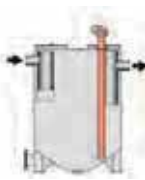


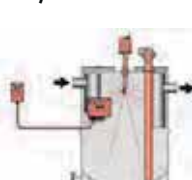

		
TN	LipuJet-S-RB Modèle de base	LipuJet-S-RD Niveau 1
2	7502.32.00	7502.62.00
4	7504.32.00	7504.62.00
7	7507.32.00	7507.62.00
10	7510.32.00	7510.62.00
15	7515.32.00	7515.62.00
20	7520.32.00	7520.62.00

				
TN	LipuJet-S-RM Niveau 2		LipuJet-S-RMP Niveau 2 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
2	7502.73.41	7502.73.31	7502.73.61	7502.73.51
4	7504.73.41	7504.73.31	7504.73.61	7504.73.51
7	7507.73.41	7507.73.31	7507.73.61	7507.73.51
10	7510.73.41	7510.73.31	7510.73.61	7510.73.51
15	7515.73.41	7515.73.31	7515.73.61	7515.73.51
20	7520.73.41	7520.73.31	7520.73.61	7520.73.51

				
TN	LipuJet-S-RA Niveau 3		LipuJet-S-RAP Niveau 3 avec pompe de surpression	
	Hublot à droite	Hublot à gauche	Hublot à droite	Hublot à gauche
2	7502.73.42	7502.73.32	7502.73.62	7502.73.52
4	7504.73.42	7504.73.32	7504.73.62	7504.73.52
7	7507.73.42	7507.73.32	7507.73.62	7507.73.52
10	7510.73.42	7510.73.32	7510.73.62	7510.73.52
15	7515.73.42	7515.73.32	7515.73.62	7515.73.52
20	7520.73.42	7520.73.32	7520.73.62	7520.73.52



Système d'équipement évolutif LipuJet-S

Modèle	Vidange		Descriptif
	Aucune nuisance olfactive	Fonctionnement	
LipuJet-S-RB (Modèle de base) 	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ouverture des couvercles pour la vidange et le nettoyage (associée à la diffusion de mauvaises odeurs)
LipuJet-S-RD (Niveau 1) 	✓	—	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange sans odeur grâce à un connecteur pour l'aspiration directe ■ Ouverture des couvercles pour le nettoyage après la vidange (associée à la diffusion limitée de mauvaises odeurs) ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½"
LipuJet-S-RM (Niveau 2) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur et manuel, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec vanne à boisseau sphérique pour le remplissage en eau douce ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-S-RMP (Niveau 2 avec pompe de surpression) 	✓	manuel	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-OM, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)
LipuJet-S-RA (Niveau 3) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vidange/nettoyage sans odeur programmable, par aspiration directe et nettoyage interne hydromécanique à haute pression (175 bar) ■ Connecteur de vidange DN 65, contre-bride et raccord rapide de type tuyau d'incendie 75B et obturateur 2½" ■ Dispositif avec électrovanne pour le remplissage en eau douce ■ Nettoyage interne hydromécanique via une pompe haute pression et une tête de pulvérisation
LipuJet-S-RAP (Niveau 3 avec pompe de surpression) 	✓	automatique	<ul style="list-style-type: none"> ■ Identique au LipuJet-P-OA, mais avec une pompe de surpression supplémentaire avec turbine à flux traversant (obligatoire pour une hauteur de rejet supérieure à 6 mètres)

ACO LipuJet-P-SB – Séparateurs de graisses modulables de forme ovale en Polypropylène pour installation hors sol



Avantages

- Très utile dans les applications avec des voies d'accès étroites car peut être divisé en trois parties
- Facilité de transport et de montage

Informations produits

- Séparateur de graisses selon la norme NF EN 1825
- Avec débourbeur séparé
- Pour une installation hors sol dans des locaux à l'abri du gel
- Couverts étanches anti-odeurs, diamètre : 450 mm

Dimensions Techniques

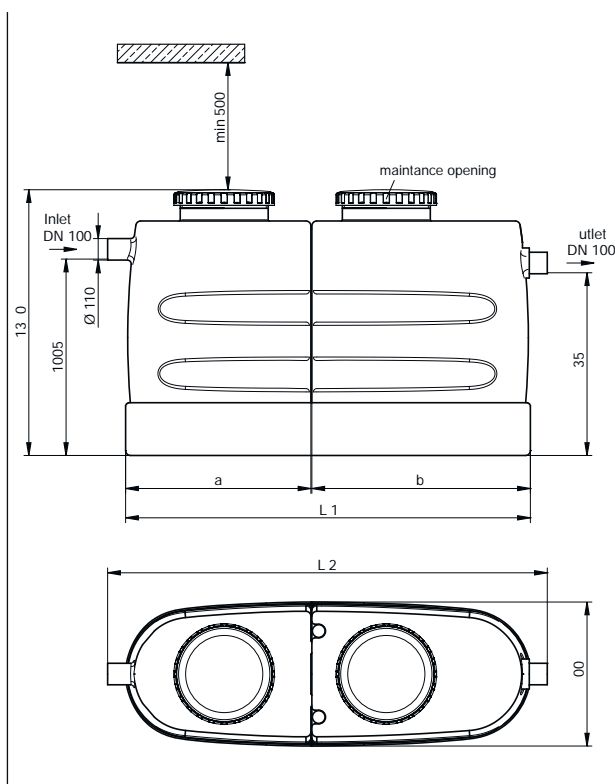


Tableau des dimensions

TN	Content [l]			Dimensions [mm]				Poids [kg]		Article N°
	Débourbeur	Stockage graisses	Total	L1	L2	a	b	Vide	Plein	
2	210	80	480	1180	1360	510	660	75	555	3802.00.00
4	420	160	880	2070	2250	945	1115	115	995	3804.00.00

ACO LipuJet P-SD – Séparateurs de graisses modulables avec colonne de vidange de forme ovale en Polypropylène pour installation hors sol



Avantages

- Très utile dans les applications avec des voies d'accès étroites car peut être divisé en trois parties
- Facilité de transport et de montage
- Colonne de vidange par aspiration intégré afin de réduire les émissions d'odeurs lors de la vidange

L'illustration montre la taille nominale 4 – la chambre d'échantillonnage et la station de relevage doivent être commandés séparément.

Informations produits

- Séparateur de graisses selon la norme NF EN 1825
- Avec débourbeur séparé
- Pour une installation hors sol dans des locaux à l'abri du gel
- Couvertures étanches anti-odeurs, diamètre : 450 mm

Dimensions Techniques

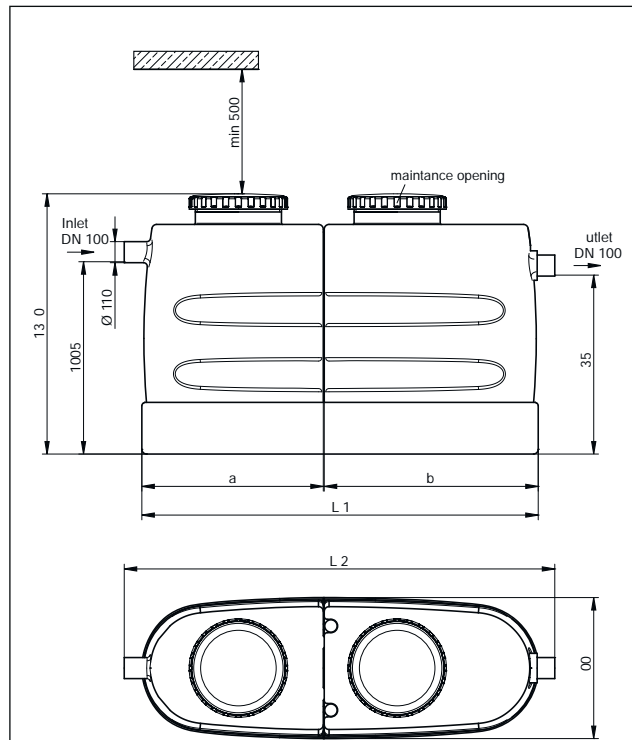


Tableau des dimensions

TN	Débourbeur	Content [l]		Dimensions [mm]				Poids [kg]		Article N°
		Stockage graisses	Total	L1	L2	a	b	Vide	Plein	
2	210	80	480	1180	1360	510	660	75	555	3802.50.00
4	420	160	880	2070	2250	945	1115	115	995	3804.50.00

Présentation générale du produit

ACO LipuJet-P-OB - Séparateur de graisses de forme ovale en Polyéthylène pour installation hors sol



Avantages

- Avec deux hublots d'inspection pour le contrôle des graisses et des boues
- Avec dispositif de remplissage en option
- Avec capteur de niveau de graisse en option

Informations produits

- Séparateur de graisses conforme à la norme NF EN 1825 pour une installation hors sol dans des pièces à l'abri du gel
- Fabriqué en Polyéthylène soudé, en forme ovale
- Deux ouvertures d'entretien anti-odeurs, Ø ext. 450 mm
- Deux hublots d'inspection avec essuie-glace pour le contrôle des graisses et des boues

Dimensions techniques

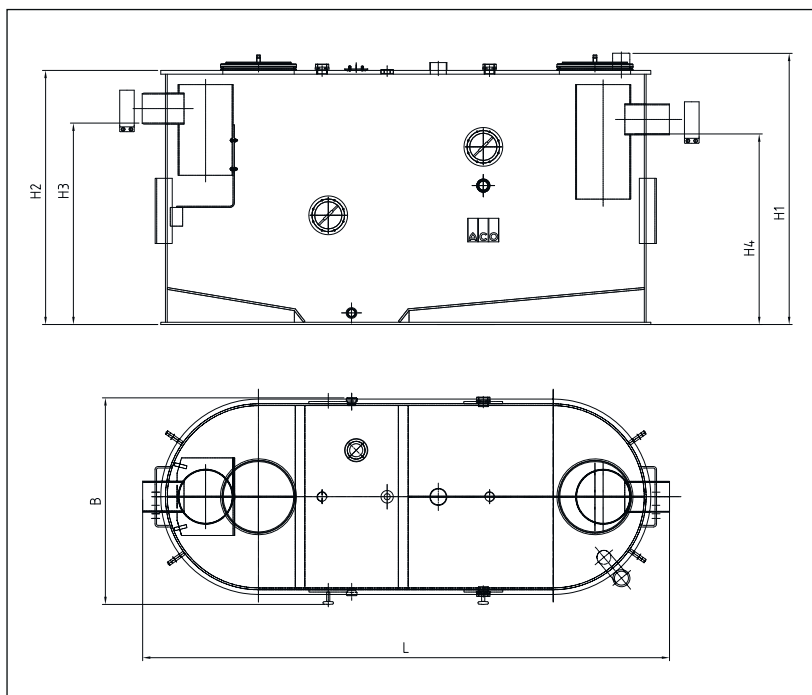


Tableau des dimensions

TN	Entrée/ Sortie Ø [mm]	Débourbeur [l]	Stockage graisses [l]	Capacité totale [l]	Dimensions [mm]						Article N° Hublot à droite	Article N° Hublot à gauche
					L	B	H1	H2	H3	H4		
15	200	1580	630	2850	3210	1340	1750	1640	1300	1230	3815.35.42	3815.35.32
20	200	2070	850	3760	3910	1340	1750	1640	1300	1230	3820.35.42	3820.35.32
25	200	2550	1070	4660	4610	1340	1850	1740	1300	1230	3825.35.42	3825.35.32
30	250	3020	1290	5550	5310	1340	1850	1740	1300	1230	3830.35.42	3830.35.32

Équipement parallèle sur demande

ACO LipuJet-P-OD - Séparateur de graisses de forme ovale en Polyéthylène pour installation hors sol



Avantages

- Avec deux hublots d'inspection pour le contrôle des graisses et des boues
- Avec dispositif de remplissage en option
- Avec capteur de niveau de graisse en option
- Avec colonne de vidange

Informations produits

- Séparateur de graisses conforme à la norme NF EN 1825 pour une installation hors sol dans des pièces à l'abri du gel
- Fabriqué en Polyéthylène soudé, en forme ovale
- Deux ouvertures d'entretien anti-odeurs, Ø ext. 450 mm
- Deux hublots d'inspection avec essuie-glace pour le contrôle des graisses et des boues
- Raccord de vidange Ø ext. 75 mm et raccord Storz B R 2½"

Dimensions techniques

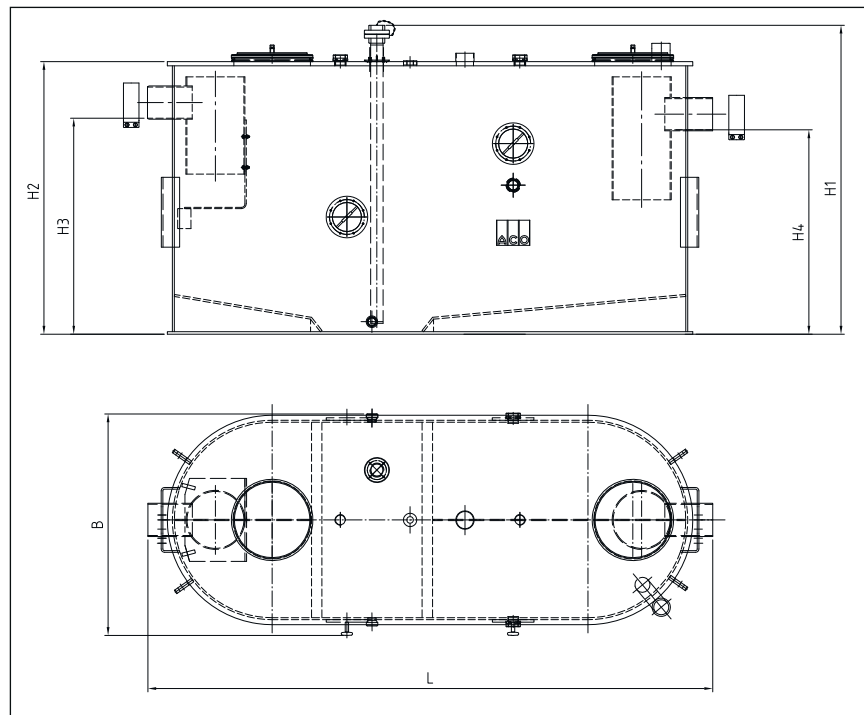


Tableau des dimensions

TN	Entrée/ Sortie Ø [mm]	Débourbeur [l]	Stockage graisses [l]	Capacité totale [l]	Dimensions [mm]						Article N° Hublot à droite	Article N° Hublot à gauche
					L	B	H1	H2	H3	H4		
15	200	1580	630	2850	3210	1340	1850	1640	1300	1230	3815.45.42	3815.45.32
20	200	2070	850	3760	3910	1340	1850	1640	1300	1230	3820.45.42	3820.45.32
25	200	2550	1070	4660	4610	1340	1950	1740	1300	1230	3825.45.42	3825.45.32
30	250	3020	1290	5550	5310	1340	1950	1740	1300	1230	3830.45.42	3830.45.32

Équipement parallèle sur demande

Présentation générale du produit

ACO LipuJet-P-OA - Séparateur de graisses de forme ovale en Polyéthylène pour installation hors sol



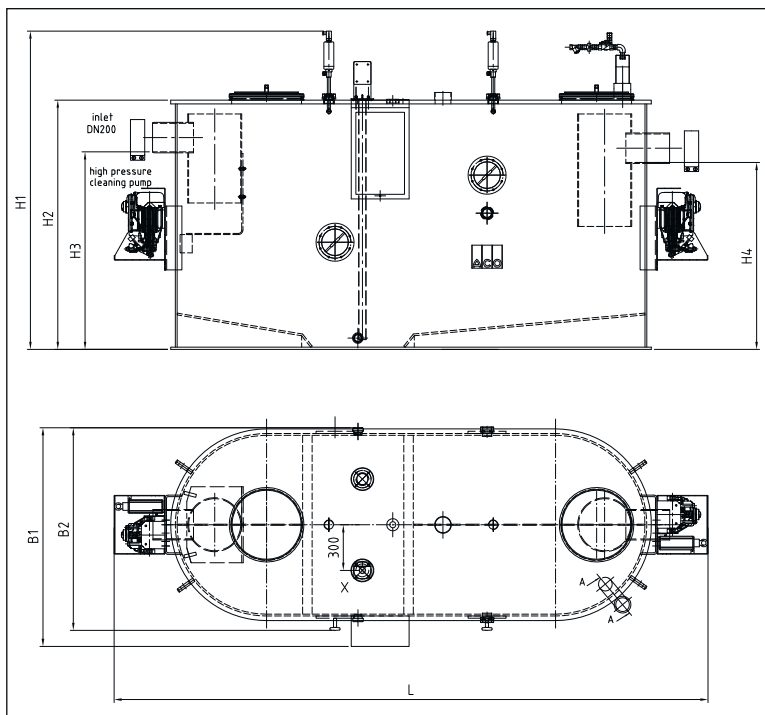
Avantages

- Avec deux hublots d'inspection pour le contrôle des graisses et des boues
- Avec deux têtes de pulvérisation à haute pression pour un nettoyage impeccable de l'intérieur
- Unité de commande avec pré réglages et des ajustements flexibles (durées de nettoyage et de remplissage)
- Avec colonne de vidange

Informations produits

- Séparateur de graisses conforme à la norme NF EN 1825 pour une installation hors sol dans des pièces à l'abri du gel
- Fabriqué en Polyéthylène soudé, en forme ovale
- Deux ouvertures d'entretien anti-odeurs, Ø ext. 450 mm
- Deux hublots d'inspection avec essuie-glace pour le contrôle des graisses et des boues
- Raccord de vidange Ø ext. 75 mm et raccord Storz B R 2½"
- Deux pompes haute pression automatiques de 3,9 kW avec têtes de pulvérisation haute pression de 150 bar pour briser et mélanger le contenu du séparateur et assurer le nettoyage de l'intérieur
- Opération automatique par dispositif de remplissage R ¾" (électrovanne)
- Connexion électrique 400 V / 50 Hz / 16 A / 7,8 kW

Dimensions techniques



TN	Entrée/ Sortie Ø [mm]	Débourbeur [l]	Stockage graisses [l]	Capacité totale [l]	Dimensions [mm]							Article N° Hublot à droite	Article N° Hublot à gauche
					L	B1	B2	H1	H2	H3	H4		
15	200	1580	630	2850	3210	1530	1340	2090	1640	1300	1230	3815.75.42	3815.75.32
20	200	2070	850	3760	3910	1530	1340	2090	1640	1300	1230	3820.75.42	3820.75.32
25	200	2550	1070	4660	4610	1530	1340	2190	1740	1300	1230	3825.75.42	3825.75.32
30	250	3020	1290	5550	5310	1530	1340	2190	1740	1300	1230	3830.75.42	3830.75.32

Équipement parallèle sur demande

ACO LipuJet P-OAP – Séparateur de graisses de forme ovale en Polyéthylène pour installation hors sol



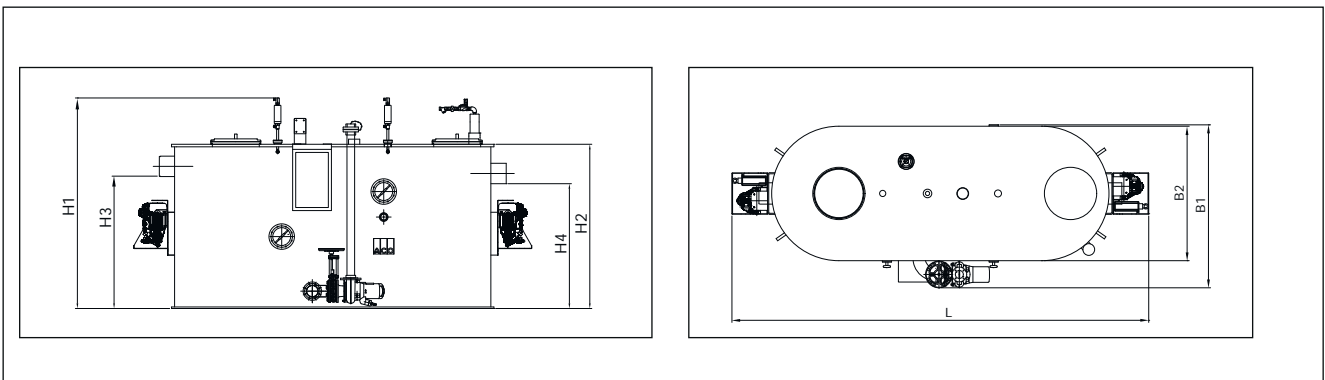
Avantages

- Avec deux hublots d'inspection pour le contrôle des graisses et des boues
- Avec deux têtes de pulvérisation à haute pression pour un nettoyage impeccable de l'intérieur
- Pompe de surpression pour une hauteur d'évacuation maximale jusqu'à 18 mètres pour une capacité de 10 m³
- Unité de commande avec préréglages et des ajustements flexibles (durées de nettoyage et de remplissage)

Informations produits

- Séparateur de graisses conforme à la norme NF EN 1825 pour une installation hors sol dans des pièces à l'abri du gel
- Fabriqué en Polyéthylène soudé, en forme ovale
- Deux ouvertures d'entretien anti-odeurs, Ø ext. 450 mm
- Deux hublots d'inspection avec essuie-glace pour le contrôle des graisses et des boues
- Pompe de surpression automatique de 3,7 kW avec vanne d'arrêt, raccord de vidange Ø ext. 75 mm et raccord Storz B R 2 1/2"
- Deux pompes haute pression automatiques de 3,9 kW avec têtes de pulvérisation haute pression de 150 bar pour briser et mélanger le contenu du séparateur et assurer le nettoyage de l'intérieur
- Opération automatique par dispositif de remplissage R 3/4" (électrovanne)
- Connexion électrique 400 V / 50 Hz / 16 A / 11,5 kW

Dimensions techniques



TN	Entrée/ Sortie Ø [mm]	Débourbeur [l]	Stockage graisses [l]	Capacité totale [l]	Dimensions [mm]							Article N° Hublot à droite	Article N° Hublot à gauche
					L	B1	B2	H1	H2	H3	H4		
15	200	1580	630	2850	3210	1530	1340	2090	1640	1300	1230	3815.85.42	3815.85.32
20	200	2070	850	3760	3910	1530	1340	2090	1640	1300	1230	3820.85.42	3820.85.32
25	200	2550	1070	4660	4610	1530	1340	2190	1740	1300	1230	3825.85.42	3825.85.32
30	250	3020	1290	5550	5310	1530	1340	2190	1740	1300	1230	3830.85.42	3830.85.32

ACO LipuJet-P-OAP - Séparateur de graisses de forme ovale en Polyéthylène pour installation hors sol



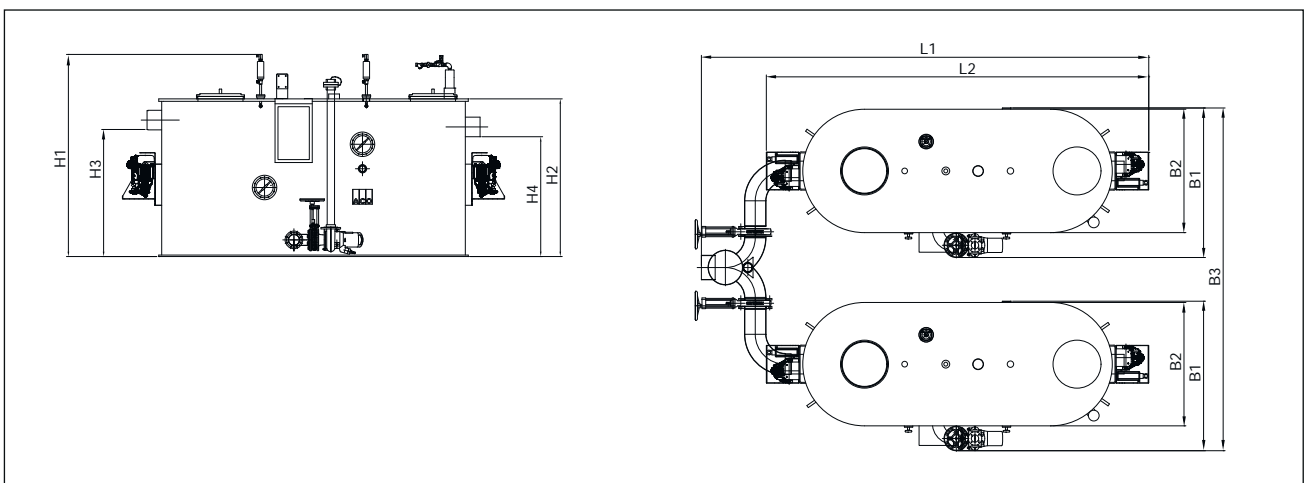
Avantages

- Avec deux hublots d'inspection pour le contrôle des graisses et des boues
- Avec deux têtes de pulvérisation à haute pression pour un nettoyage impeccable de l'intérieur
- Pompe de surpression pour une hauteur d'évacuation maximale jusqu'à 18 mètres pour une capacité de 10 m³/h
- Unité de commande avec préréglages et des ajustements flexibles (durées de nettoyage et de remplissage)

Informations produits

- Séparateur de graisses conforme à la norme NF EN 1825 pour une installation hors sol dans des pièces à l'abri du gel
- Fabriqué en Polyéthylène soudé, en forme ovale
- Deux ouvertures d'entretien anti-odeurs, Ø ext. 450 mm
- Deux hublots d'inspection avec essuie-glace pour le contrôle des graisses et des boues
- Pompe de surpression automatique de 3,7 kW avec vanne d'arrêt, raccord de vidange Ø ext. 75 mm et raccord Storz B R 2^{1/2}"
- Deux pompes haute pression automatiques de 3,9 kW avec têtes de pulvérisation haute pression de 150 bar pour briser et mélanger le contenu du séparateur et assurer le nettoyage de l'intérieur
- Opération automatique par dispositif de remplissage R 3/4" (électrovanne)
- Connexion électrique 400 V / 50 Hz / 16 A / 11,5 kW

Dimensions techniques



TN	Entrée/ Sortie Ø [mm]	Débourbeur [l]	Stockage graisses [l]	Capacité totale [l]	Dimensions [mm]								Article N° Hublot à droite
					L	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	
40	200	4140	1700	7520	3910	1530	1340	3500	2090	1640	1300	1230	3840.85.42
50	200	5100	2140	9320	4610	1530	1340	3500	2190	1740	1300	1230	3850.85.42
60	250	6040	2580	11100	5310	1530	1340	3500	2190	1740	1300	1230	3860.85.42

ACO LipuMobil-P - Séparateur de graisses en Polyéthylène pour utilisation mobile



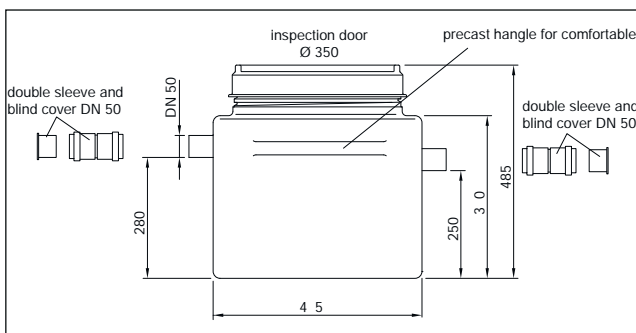
Avantages

- Montage facile grâce à un poids léger et des dimensions compactes
- Couvercle étanche aux odeurs
- Vidange et nettoyage simples
- Options : flexibles de raccordement

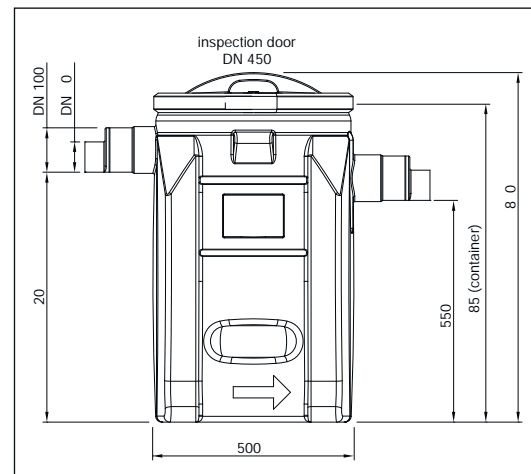
Informations produits

- Séparateur de graisses pour les applications suivantes :
 - Restauration ambulante
 - Lave-vaisselle mobile
 - Préparation de repas occasionnels
- Peut uniquement être utilisé dans les conditions suivantes :
 - Raccord d'un lave-vaisselle commercial avec un cycle de lavage minimum de 1 minute et un temps de commutation de 30 secondes (temps de cycle total $t_z = 1,5$ minute)
 - Consommation en eau de rinçage du lave-vaisselle commercial $v_s = 5$ l
- En plus du lave-vaisselle, il est possible de connecter au maximum 1 équipement de pré-rinçage des plats
- Fabriqué en Polyéthylène
- Pour les unités de restauration mobiles (pas d'installation fixe)
- Avec débourbeur intégré
- Pour une installation hors sol à l'abri du gel
- Couvercle pour type 0.3
 - Polyéthylène
 - Diamètre : 350 mm
- Couvercle pour type 0.5
 - Polyéthylène
 - Diamètre : 450 mm
 - Avec bague de serrage

Dimensions techniques



LipuMobil-P type 0.3



LipuMobil-P type 0.5

TN	Contents [l]			Poids [kg]		Article N°
	Débourbeur	Stockage de graisses	Total	Vide	Plein	
0.3	10	9	32	10	42	3700.01.00
0.5	50	20	100	19	119	3700.02.00

Présentation générale du produit

ACO LipuMobil-S - Séparateur de graisses en Acier Inoxydable pour utilisation mobile



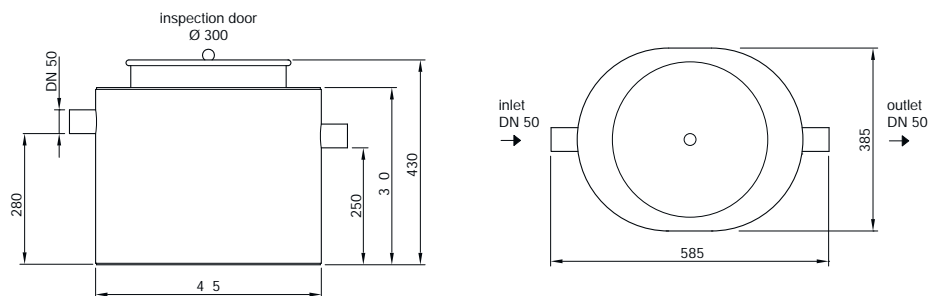
Avantages

- Montage facile grâce à un poids léger et des dimensions compactes
- Couvercle étanche aux odeurs
- Vidange et nettoyage simples
- Options flexibles de raccordement

Informations produits





- Séparateur de graisses pour les applications suivantes :
 - Restauration ambulante
 - Lave-vaisselles mobiles
 - Préparation de repas occasionnels
- Peut uniquement être utilisé dans les conditions suivantes :
 - Raccord d'un lave-vaisselle commercial avec un cycle de lavage minimum de 1 minute et un temps de commutation de 30 secondes (temps de cycle total $t_z = 1,5$ minute)
 - Consommation en eau de rinçage du lave-vaisselle commercial $v_s = 5$ l
- En plus du lave-vaisselle, il est possible de connecter au maximum 1 équipement de pré-rinçage des plats
- Fabriqué en Acier Inoxydable
- Pour les unités de restauration mobiles (pas d'installation fixe)
- Avec débourbeur intégré
- Pour une installation hors sol à l'abri du gel
- Couvercle pour type 0.3
 - Acier Inoxydable
 - Diamètre : 350 mm

Dimensions techniques








TN	Contents [l]			Poids [kg]		Article N°
	Débourbeur	Stockage de graisses	Total	Vide	Plein	
0.3	50	10	9	20	52	7301.30.40

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Description	Article N°
	Appareil de mesure de l'épaisseur de la couche de graisse		<ul style="list-style-type: none"> Pour la mesure électronique de la couche de graisse Adapté aux graisses liquides et/ou solidifiées Appareil de mesure avec câble, longueur : 3 m Avec deux contacts inverseurs isolés pour afficher l'avertissement de cuve pleine (80 %) et l'avertissement de niveau élevé (50 %) Avec affichage visuel du niveau de remplissage Avec sonde chauffée pour augmenter la fiabilité opérationnelle Tension de service : 230 V / 50 Hz Consommation max. : environ 12 W 	3300.11.50
			Longueur de câble : 10 m	3300.11.70
			Longueur de câble : 20 m	3300.11.71
			Longueur de câble : 30 m	3300.11.72
	Boîtier de report d'alarme avec communication GSM	<ul style="list-style-type: none"> Extension de niveau 3 pour séparateurs de graisses Équipement de mesure de l'épaisseur de la couche de graisse 	<ul style="list-style-type: none"> Signaux d'alarme sonores et visuels 6 entrées numériques et 2 entrées analogiques totalement configurables 1 sortie d'alarme 12 V Antenne GSM incluse (câble de 2,5 m) Transfert des alarmes par SMS vers les téléphones portables Destiné à un montage hors atmosphère Ex Boîtier : 155 × 180 × 103 mm Fente pour carte SIM standard Type de protection : IP 54 (avec prise antenne montée IP 44) Tension de service : 230 V CA / 50/60 Hz 	0150.26.73 (sans GSM)
				0150.46.94 (avec GSM)
	Barreau chauffant	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses 	<ul style="list-style-type: none"> Pour liquéfier la couche de graisses Avec boîtier de commande Connexion électrique 400 V / 50 Hz / 16 A / 6,0 kW 	7300.01.00
	Dispositif de remplissage	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> LipuJet-P-OB LipuJet-P-OD LipuJet-P-RB LipuJet-P-RD 	<ul style="list-style-type: none"> Pour le raccordement à l'arrivée d'eau potable Avec vanne à boisseau sphérique R 3/4" Avec limiteur de pression 	3300.11.22
		<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> LipuJet-S-OB LipuJet-S-OD LipuJet-S-RB LipuJet-S-RD 	<ul style="list-style-type: none"> Pour le raccordement à l'arrivée d'eau potable Avec vanne à boisseau sphérique R 3/4" Avec limiteur de pression 	7602.00.25
		<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> LipuJet-P-SB LipuJet-P-SD 	<ul style="list-style-type: none"> Pour le raccordement à l'arrivée d'eau potable Avec vanne à boisseau sphérique R 3/4" Avec limiteur de pression 	0153.06.76

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Description	Article N°
	Boîtier de commande à distance	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - LipuJet-P-OA - LipuJet-P-RA - LipuJet-P-OAE - LipuJet-P-RAE 	<ul style="list-style-type: none"> Pour assemblage en intérieur ou montage sur des boîtiers de raccordement Ligne de commande sans conducteur de protection - Jusqu'à 50 m : 7 × 1,0 mm² - 50 - 200 m : 7 × 1,5 mm² Indice de protection IP 54 Poids : 1 kg 	0150.59.89
	Boîtier de raccordement	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses 	<ul style="list-style-type: none"> Pour le raccord à la colonne de vidange et la commande à distance Fabriqué en Acier Inoxydable AISI 304 Fixation : murale Dimensions (largeur × hauteur × profondeur) : 500 × 500 × 160 mm 	Sur commande
	Châssis mural	<ul style="list-style-type: none"> Boîtier de raccordement 7601.80.22 7601.80.22 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable de qualité 304 Dimensions (largeur × hauteur × profondeur) : 421 × 381 × 25 mm 	Sur commande
	Hublot d'inspection	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses en Polyéthylène 	<ul style="list-style-type: none"> Largeur nominale : DN 200 Avec essuie-glace Poids : 5 kg 	3300.11.10
	Hublot d'inspection	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses en Acier Inoxydable 	<ul style="list-style-type: none"> Largeur nominale : DN 200 Avec essuie-glace Poids : 5 kg 	7602.00.26





Accessoires en option

	Désignation	Pour	Description	Article N°
	Chambre d'échantillonnage DN 100	<ul style="list-style-type: none"> • Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> - ACO LipuJet-P - TN 1 - 4 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour installation sur des conduites horizontales DN 100 en aval des unités de séparation • Matériau : PE • Forme ronde avec : <ul style="list-style-type: none"> - Joint d'accouplement (en SBR) sur l'entrée et ergot sur la sortie - Ouverture d'entretien sans odeur DN 450 • Poids : 7 kg 	3300.09.11
	Chambre d'échantillonnage DN 150	<ul style="list-style-type: none"> • Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> - ACO LipuJet-P - TN 5,5 - 10 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour installation sur des conduites horizontales DN 150 en aval des unités de séparation • Matériau : PE • Forme ronde avec : <ul style="list-style-type: none"> - Joint d'accouplement (en SBR) sur l'entrée et ergot sur la sortie - Ouverture d'entretien sans odeur DN 450 • Poids : 7 kg 	3300.09.21
	Chambre d'échantillonnage DN 200	<ul style="list-style-type: none"> • Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> - ACO LipuJet-P - TN 15 - 25 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour installation sur des conduites horizontales DN 200 en aval des unités de séparation • Matériau : PE • Forme ronde avec : <ul style="list-style-type: none"> - Joint d'accouplement (en SBR) sur l'entrée et ergot sur la sortie - Ouverture d'entretien sans odeur DN 450 • Poids : 7 kg 	3300.09.31
	Chambre d'échantillonnage DN 100	<ul style="list-style-type: none"> • Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> - ACO LipuJet-P - TN 1 - 4 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour installation sur des conduites verticales DN 100 en aval des unités de séparation • Matériau : PE • Forme ronde avec <ul style="list-style-type: none"> - Joint d'accouplement (en SBR) sur l'entrée et ergot sur la sortie - Ouverture d'entretien sans odeur DN 450 • Poids : 7 kg 	3300.10.11
	Chambre d'échantillonnage DN 150	<ul style="list-style-type: none"> • Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> - ACO LipuJet-P - TN 5,5 - 10 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour installation sur des conduites verticales DN 150 en aval des unités de séparation • Matériau : PE • Forme ronde avec : <ul style="list-style-type: none"> - Joint d'accouplement (en SBR) sur l'entrée et ergot sur la sortie - Ouverture d'entretien sans odeur DN 450 • Poids : 7 kg 	3300.10.21
	Chambre d'échantillonnage DN 200	<ul style="list-style-type: none"> • Séparateurs de graisses <ul style="list-style-type: none"> - ACO LipuJet-P - TN 15 - 25 	<ul style="list-style-type: none"> • Pour installation sur des conduites verticales DN 200 en aval des unités de séparation • Matériau : PE • Forme ronde avec : <ul style="list-style-type: none"> - Joint d'accouplement (en SBR) sur l'entrée et ergot sur la sortie - Ouverture d'entretien sans odeur DN 450 • Poids : 7 kg 	3300.10.31

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Description	Article N°
	Chambre d'échantillonnage DN 100	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - ACO LipuJet-S - TN 1 - 4 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable AISI 316 Forme ronde Différence de fil d'eau Pour installation sur des conduites horizontales DN 100 en aval du séparateur Avec raccord de tuyau Raccords conformes à la norme NF EN 877 Poids : 13 kg 	7300.09.10
	Chambre d'échantillonnage DN 150	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - ACO LipuJet-S - TN 5,5 - 10 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable AISI 316 Forme ronde Différence de fil d'eau Pour installation sur des conduites horizontales DN 150 en aval du séparateur Avec raccord de tuyau Raccords conformes à la norme NF EN 877 Poids : 14 kg 	7300.09.20
	Chambre d'échantillonnage DN 200	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - ACO LipuJet-S - TN 15 - 20 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable AISI 316 Forme ronde Différence de fil d'eau Pour installation sur des conduites horizontales DN 200 en aval du séparateur Avec raccord de tuyau Raccords conformes à la norme NF EN 877 Poids : 15 kg 	7300.09.30
	Chambre d'échantillonnage DN 100	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - ACO LipuJet-S - TN 1 - 4 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable AISI 316 Forme ronde Pour installation sur des conduites verticales DN 100 en aval du séparateur Avec raccord de tuyau Raccords conformes à la norme NF EN 877 Poids : 13 kg 	7300.10.20
	Chambre d'échantillonnage DN 150	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - ACO LipuJet-S - TN 5,5 - 10 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable de qualité 316 Forme ronde Pour installation sur des conduites verticales DN 150 en aval du séparateur Avec raccord de tuyau Raccords conformes à la norme NF EN 877 Poids : 14 kg 	7300.15.20
	Chambre d'échantillonnage DN 200	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses - ACO LipuJet-S - TN 15 - 20 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en Acier Inoxydable AISI 316 Forme ronde Pour installation sur des conduites verticales DN 200 en aval du séparateur Avec raccord de tuyau Raccords conformes à la norme NF EN 877 Poids : 15 kg 	7300.16.20

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Description	Article N°
	Vanne d'admission DN 50	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses Polyéthylène - LipuMobil-P 0.3 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en PVC Embouts emboitables 50 mm des deux côtés avec joint à lèvres Dimensions hors-tout : 91 × 250 mm Poids : 2,1 kg 	0175.18.33
	Vanne d'admission DN 100	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses Polyéthylène - LipuMobil-P 0.5 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en PVC Embouts emboitables 110 mm des deux côtés avec joint à lèvres Dimensions hors-tout : 176 × 330 mm (L × H) Poids : 2,75 kg 	0175.13.84
	Vanne d'admission DN 150	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses Polyéthylène 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en PVC Embouts emboitables 160 mm des deux côtés avec joint à lèvres Dimensions hors-tout : 226 × 510 mm (L × H) Poids : 6,5 kg 	0175.13.85
	Vanne d'admission DN 200	<ul style="list-style-type: none"> Séparateurs de graisses Polyéthylène 	<ul style="list-style-type: none"> Fabriqué en PVC Embouts emboitables 200 mm des deux côtés avec joint à lèvres Dimensions hors-tout : 290 × 740 mm Poids : 9,5 kg 	0170.20.83



Optimisation du Process de séparation des graisses ACO

Station de dosage ACO LipuFloc

Le niveau élevé de polluants organiques dûs aux huiles et aux graisses dans les eaux usées des cuisines, exige l'installation d'une unité de séparation.

À l'intérieur des séparateurs, les eaux usées sont traitées exclusivement par gravité, ce qui signifie que seules les huiles, les graisses et les boues séparables sont retenues.

Les composés émulsifiés et dissous traverseront le séparateur quasiment sans entraves. Il peut donc arriver que les valeurs limites soient dépassées là où les exigences les plus strictes en termes de niveaux de substances lipophiles non volatiles s'appliquent.

Ce paramètre étant particulièrement surveillé par de nombreuses villes, l'accent est de plus en plus mis sur les méthodes de traitement additionnelles qui permettent d'aller encore plus loin, en aval des séparateurs de graisses.

ACO neutraliseur d'odeurs

Des conduites de ventilation endommagées ou mal conçues peuvent provoquer l'émission d'odeurs déplaisantes depuis les séparateurs de graisses. Un neutraliseur d'odeurs ACO permet d'éviter ces désagréments, grâce au dosage temporisé de l'agent neutralisant.

Station de dosage ACO LipuFloc



Avantages

- Forme compacte permettant un gain d'espace
- Prêt au branchement, installation rapide
- Faible coût d'entretien
- Rechargement rapide de l'agent actif
- Adapté aux eaux usées contenant des graisses, pour les séparateurs de graisses ACO jusqu'au TN 25
- Fonctionnement totalement automatique avec ajustement à l'activité effective de la cuisine

Informations produits

- Traitement physico-chimique des eaux usées pour réduire les concentrations de graisses et d'huiles des séparateurs de graisses ACO
- Fonctionnement automatique et économe en énergie pour le traitement des eaux usées des cuisines de restaurant
- Armoire en Acier Inoxydable et porte verrouillable avec panneau tactile :
 - Porte verrouillable pour le stockage de l'agent de floculation
 - Pieds réglables en hauteur avec coussins de caoutchouc
 - Prise secteur 230 V / 50 - 60 Hz (librement accessible sur la paroi arrière pour une utilisation sur site)
- Pompe de dosage
- Pompe de circulation
- Commandes :
 - Bloc d'alimentation sur site 230 V / 50 - 60 Hz / 2 A
 - Indice de protection IP 54
 - Alarme d'isolation du groupe et signal de fonctionnement
- Agent de floculation – 125 kg
- Panneau tactile 7 pouces :
 - Affichage du process
 - Inspection et réglage des paramètres

ACO LipuFloc



ACO Neutraliseur d'odeurs



Avantages

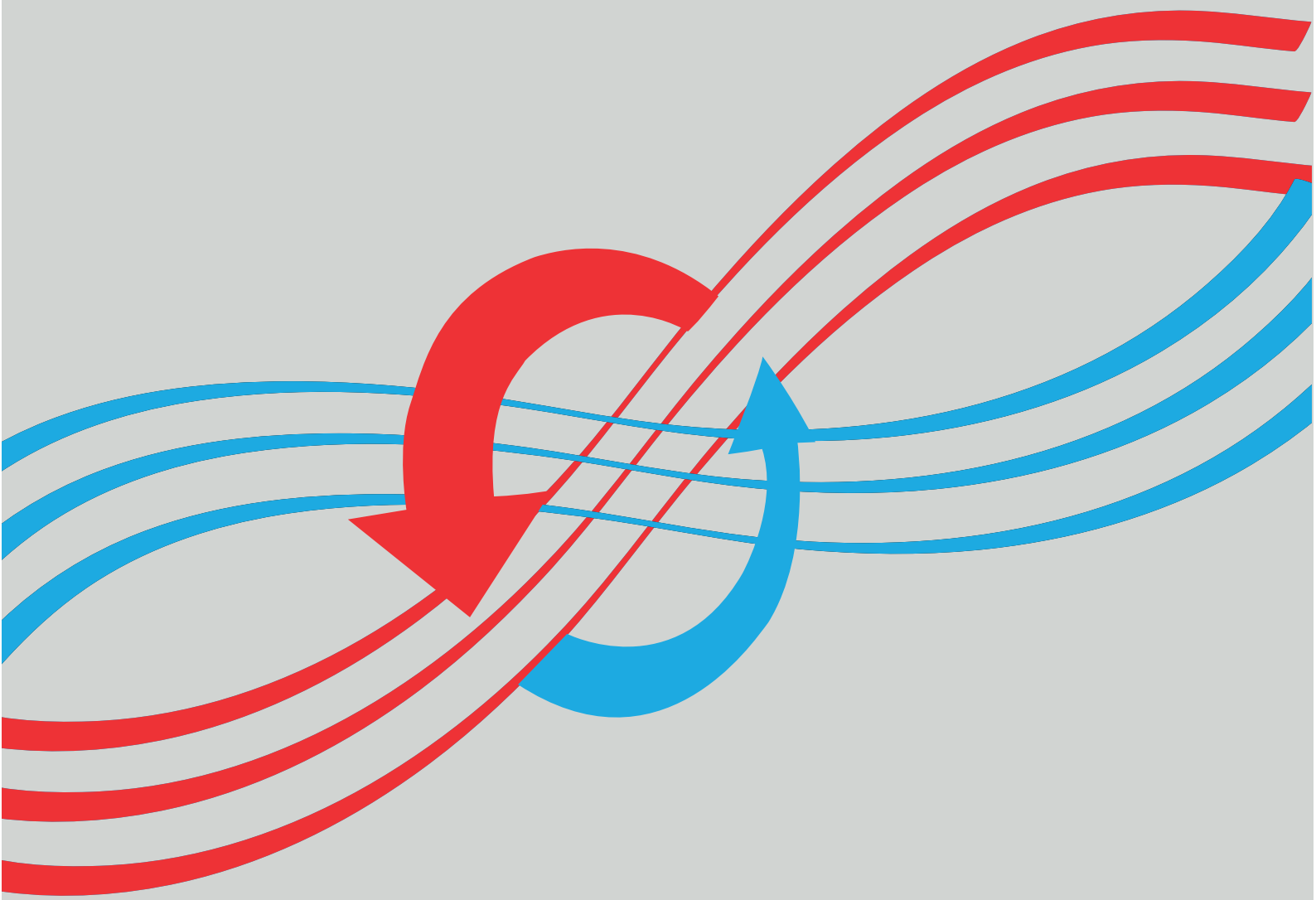
- Neutralisation efficace des odeurs désagréables
- Application simple et sans complication
- Mise à niveau possible à tout moment
- Indépendant des niveaux d'extension
- Le dosage et la temporisation peuvent être ajustés pour chaque établissement de restauration
- À usage universel

Informations produits

- Système de neutralisation des odeurs désagréables
- Le neutraliseur d'odeurs est constitué des éléments suivants :
 - Appareillage de commutation
 - Pompe de dosage temporisée
 - Agent de neutralisation d'odeurs

ACO Neutraliseur d'odeurs





Solution écologique de récupération des calories des séparateurs de graisses

ACO LipuTherm

Dans les cuisines professionnelles ou collectives ainsi que dans les industries de transformation alimentaire, la consommation d'énergies liée à l'activité peut devenir considérable. C'est pourquoi réduire son empreinte carbone devient une nécessité.

Afin d'offrir des solutions toujours plus performantes et respectueuses de l'environnement, ACO propose l'ACO LipuTherm.

Ce dispositif récupère la chaleur provenant des eaux usées des cuisines et industries pour permettre de réduire l'ensemble des coûts de fonctionnement du séparateur tout en lui permettant une meilleure performance de séparation des graisses.

Récupérateur calorifique ACO LipuTherm



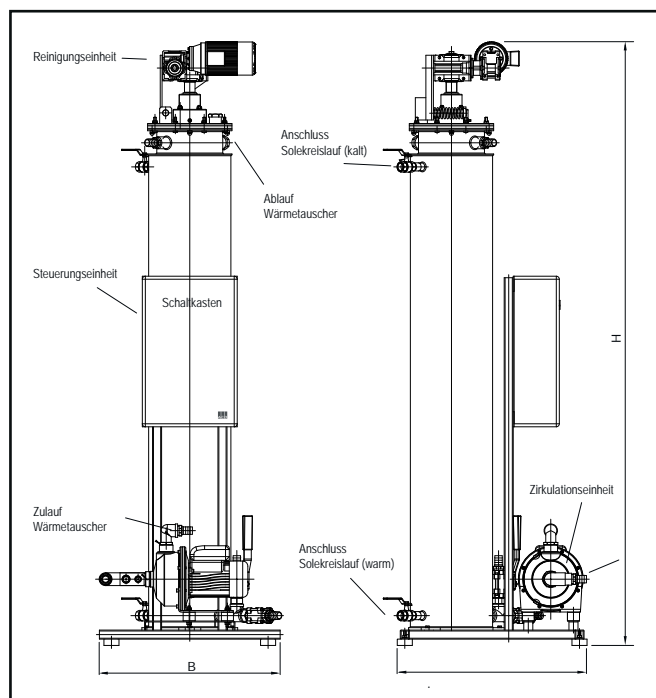
Avantages

- Coûts de fonctionnement du séparateur de graisses compensés
- Faible maintenance grâce au système de nettoyage intégré
- 3 tailles au choix pour une meilleure captation de calories
- Faible encombrement
- Optimise le fonctionnement du séparateur en diminuant la température interne

Informations produits

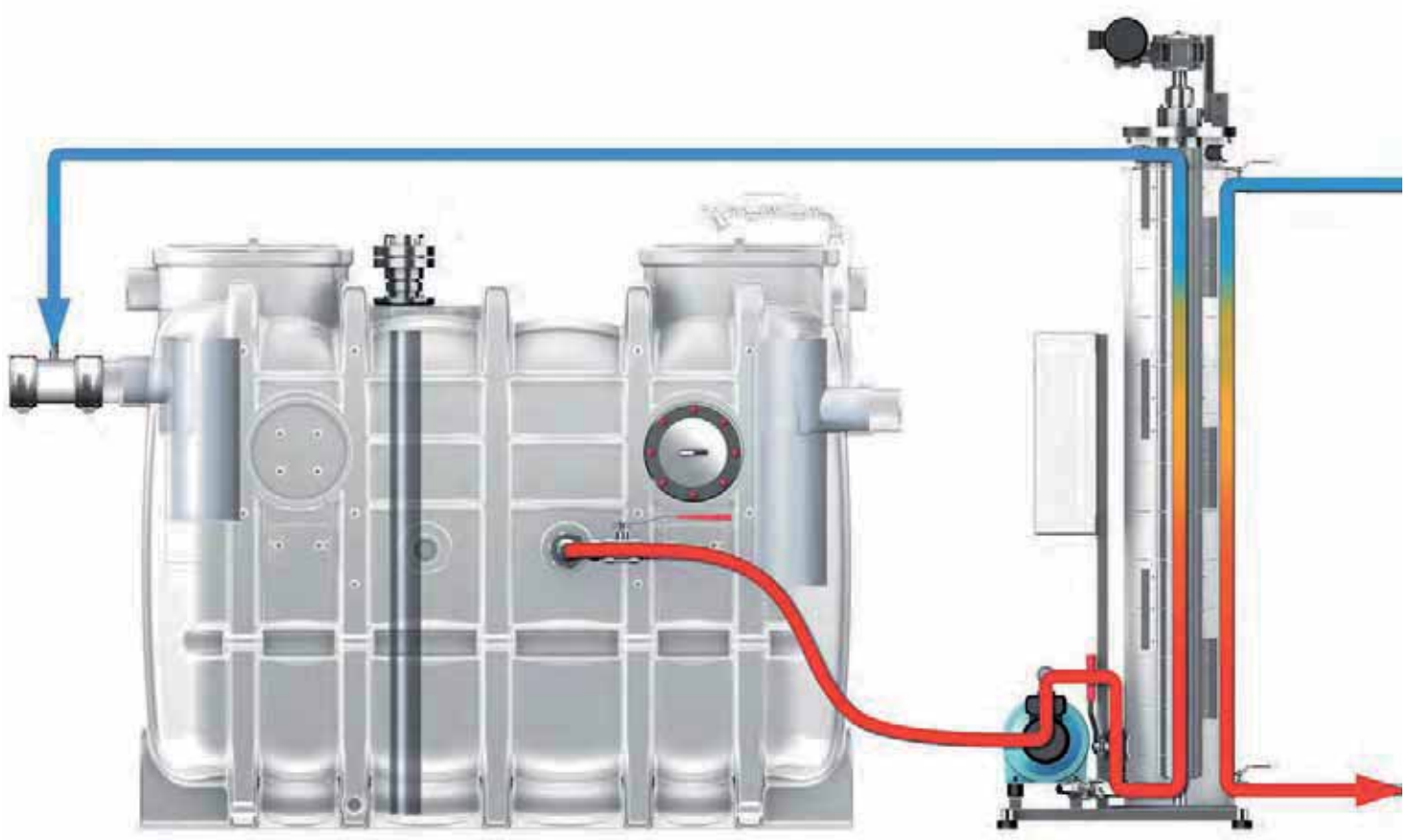
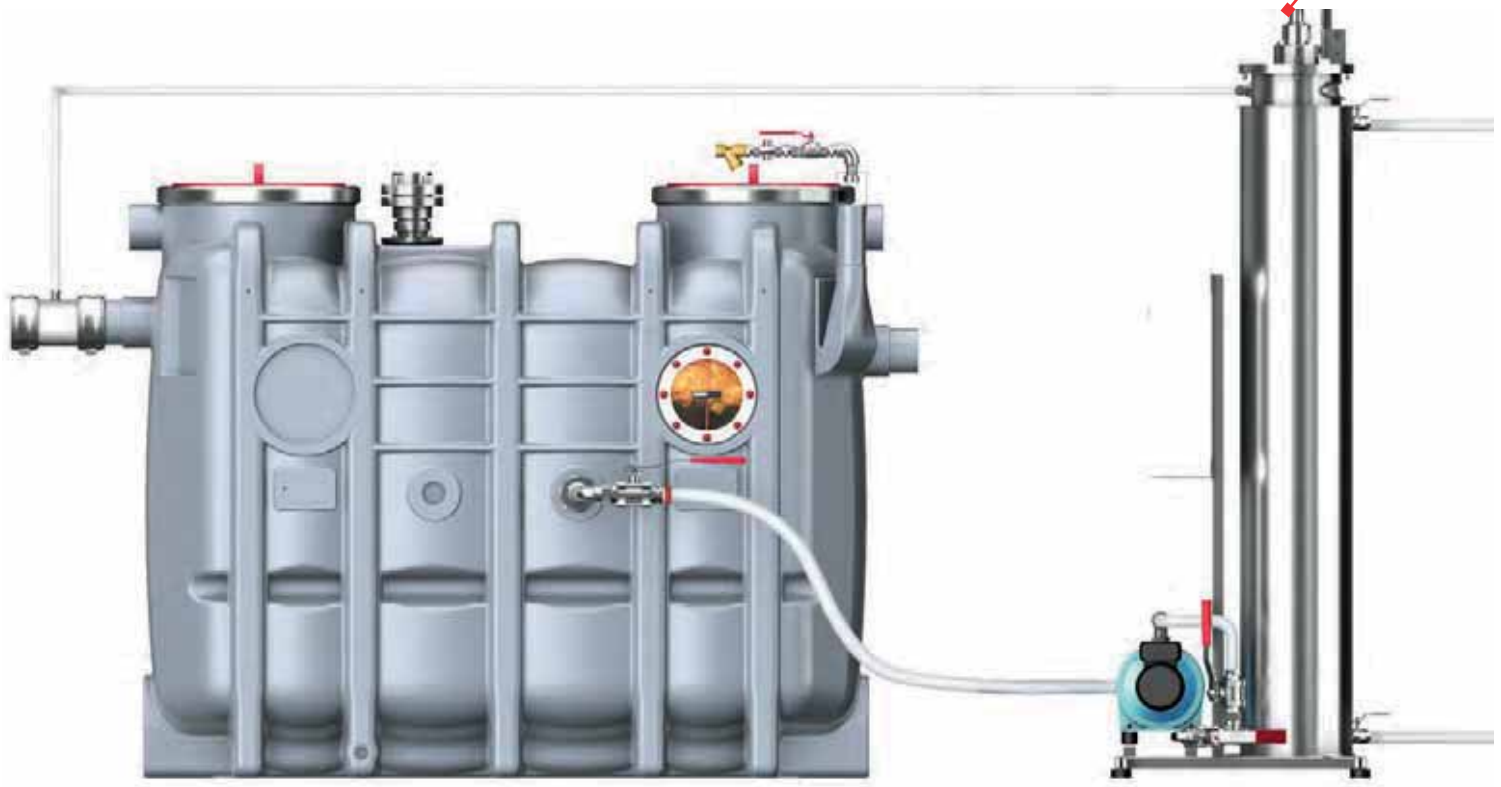
- Permet la récupération des calories présentes dans le séparateur pour alimenter une pompe à chaleur
- Contrôle automatisé de l'ensemble du récupérateur d'énergie
- Mesure permanente de la température
- Performance adaptée à la pompe à chaleur ainsi qu'à la taille du séparateur

Dimensions techniques



Désignation	Pour séparateur de graisses Hors Sol	TN	Type	Performance	Article N°
ACO LipuTherm	ACO LipuJet	2 - 5,5	5,5	6 kW	7980.70.00
ACO LipuTherm	ACO LipuJet	7 - 10	10	6 kW	7980.70.01
ACO LipuTherm	ACO LipuJet	15 - 20	20	8 kW	7980.70.02

ACO LipuTherm






Stations de relevage

Les séparateurs de graisses, dont le niveau d'eau statique se trouve en dessous de la hauteur de refoulement, doivent être raccordés au réseau d'eaux usées via une station de relevage placée en aval du séparateur.

Le conduit de relevage doit être élevé au-dessus du niveau de refoulement au moyen d'une boucle de refoulement.

Afin d'augmenter la fiabilité opérationnelle, nous utilisons uniquement des stations de relevage à deux pompes.

Stations de relevage pour installation **en aval**
des séparateurs de graisses **enterrés**


	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	ACO Powerlift-P	<ul style="list-style-type: none">• Pour les séparateurs ACO Lipumax-P TN 1 - 10	<ul style="list-style-type: none">• Cuve en Polyéthylène• A double pompe immergée pour les eaux grises et noires• Avec système de contrôle ACO Multicontrôle Duo• Avec triple flotteur ACO Float Switch• Pompes avec protection IP 68• Tension de service : 380 V• Pompe avec roue Vortex ou broyeurse type N <ul style="list-style-type: none">• Tampon B125 :<ul style="list-style-type: none">- Pompes SAT-100/D- Pompes SAT-200/D- Pompes SITA 200 N-EX- Pompes SITA 300 N-EX• Tampon B125 avec rehausse :<ul style="list-style-type: none">- Pompes SAT-100/D- Pompes SAT-200/D- Pompes SITA 200 N-EX- Pompes SITA 300 N-EX• Tampon D400 avec rehausse :<ul style="list-style-type: none">- Pompes SAT-100/D- Pompes SAT-200/D- Pompes SITA 200 N-EX- Pompes SITA 300 N-EX	




Stations de relevage pour installation **en aval** des séparateurs de graisses **hors sol**

	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	ACO Multi-Mini duo	<ul style="list-style-type: none"> Pour les séparateurs ACO LipuJet jusqu'au TN 4 	<ul style="list-style-type: none"> Cuve en Polyéthylène Volume utile : 55 – 130 litres Deux pompes immergées à eaux grises uniquement IP 68 Tension de service : 230 V ou 400 V Commutateur de niveau pneumatique Raccord de conduite de décharge Rp 2" Douille d'admission DN 100 Raccord de ventilation DN 70 Dimensions de la cuve (L × l × H) : 600 × 815 × 710 mm Poids à vide : 66 kg (Muli-Mini DDP 1.1) 74 kg (Muli Mini DDP 1.2) <p>DDP 1.1 (P2 = 0,55 kW) DDP 1.2 (P2 = 1,1 kW) DWP 1.1 (P2 = 0,55 kW) DWP 1.2 (P2 = 1,1 kW)</p> <p>Remarque : Afin d'augmenter la fiabilité opérationnelle, si ce produit est utilisé, nous recommandons d'équiper le groupe d'un système d'injection d'air.</p>	1206.00.01 1206.00.02 1206.00.03 1206.00.04
	ACO Multi-Star DDP	<ul style="list-style-type: none"> Pour les séparateurs ACO LipuJet jusqu'au TN 15 	<ul style="list-style-type: none"> Cuve en Polyéthylène Volume utile : 65 – 185 litres Deux ensembles de pompage IP 68 Tension de service : 400 V Commutateur de niveau pneumatique Raccord de pression pour les flexibles de pression Ø 108 – 114,3 mm Prise d'entrée : DN 100/150/200 Manchon de ventilation DN 70/100 Dimensions de la cuve (L × l × H) : 920 × 770 × 690 mm Poids à vide : 104 – 128 kg <p>DDP 1.1 (P2 = 1,5 kW) DDP 1.2 (P2 = 3,0 kW) DDP 2.1 (P2 = 1,5 kW) DDP 2.2 (P2 = 3,0 kW)</p> <p>Remarque : Afin d'augmenter la fiabilité opérationnelle, si ce produit est utilisé, nous recommandons d'équiper le groupe d'un système d'injection d'air.</p>	1202.00.01 1202.00.02 1202.00.04 1202.00.05


**Stations de relevage pour installation en aval
des séparateurs de graisses hors sol**

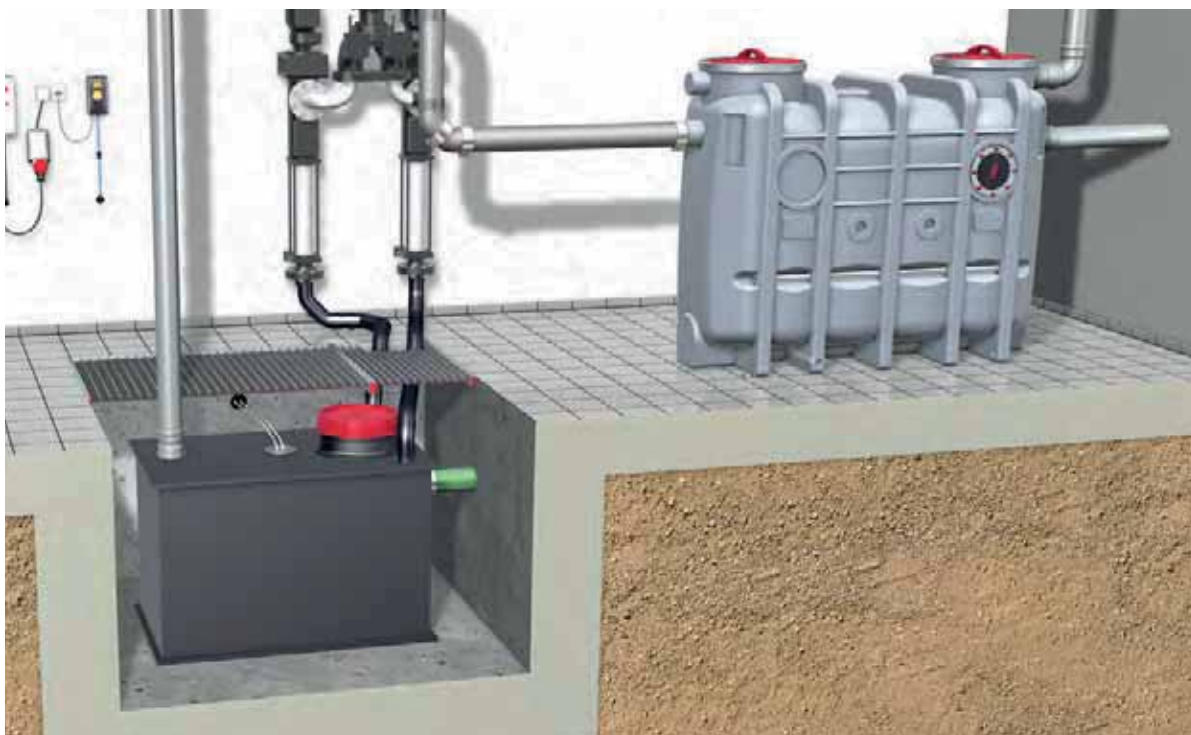
	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	ACO Multi-Pro EK duo avec injection de bulles d'air	<ul style="list-style-type: none"> Pour les séparateurs ACO LipuJet 	<ul style="list-style-type: none"> Cuve en Polyéthylène Volume utile : 240 – 330 litres Deux pompes immergées à eaux grises uniquement IP 68 Tension de service : 380 V Commutateur de niveau pneumatique avec injection de bulles d'air pour un fonctionnement fiable Raccord de pression pour les flexibles Douille d'admission DN 150 Raccord de ventilation DN 100 Dimensions de la cuve (L x l x H) : 1500 x 780 x 1035 mm Poids à vide : 295 - 495 kg <p>K-15 (P2 = 1.5 kW) K-22 (P2 = 2.2 kW) K-30 (P2 = 3.0 kW) K-55 (P2 = 5.5 kW) K-75 (P2 = 7.5 kW)</p>	<p>0175.13.17 0175.13.18 0175.13.19 0175.13.20 0175.13.21</p>

Accessoires en option

	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	Injecteur de bulles d'air	<ul style="list-style-type: none"> ACO Multi-Mini duo ACO Multi-Star DDP 	<ul style="list-style-type: none"> Avec raccords et compresseur min. Pour augmenter la sécurité opérationnelle Pour maîtriser la génération de couches flottantes (eaux usées contenant de la graisse) 	0154.81.27

Stations de relevage pour installation **en amont** des séparateurs de graisses **hors sol**

	Désignation	Pour	Descriptif	Article N°
	ACO Upstream tank	<ul style="list-style-type: none"> • Pour les séparateurs de graisses 	<ul style="list-style-type: none"> • Cuve en Polyéthylène • Permet de compenser la surélévation du séparateur par rapport à la source d'eaux usées • Arrivée des eaux à fortes turbulences • Avec injection d'air pour éviter le colmatage • Tension de service : 380 V <p>Type 2 / DN 100 Type 4 / DN 100 Type 7 / DN 150 Type 10 / DN 150</p>	<p>0175.30.25 0175.27.84 0175.30.26 0175.30.32</p>



Installation enterrée

2 types de pompes

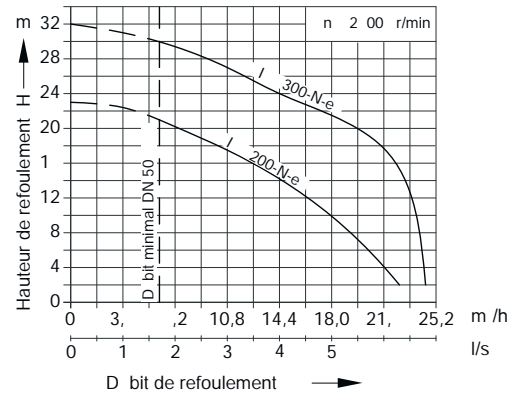
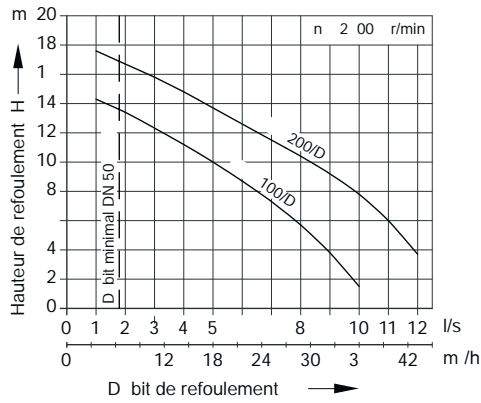


ACO Powerlift-P

SANS MATIÈRES FÉCALES



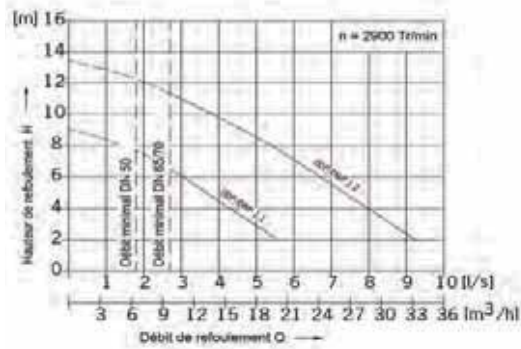
AVEC MATIÈRES FÉCALES



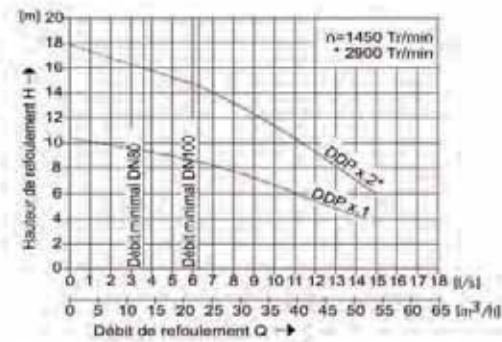
Installation Hors Sol



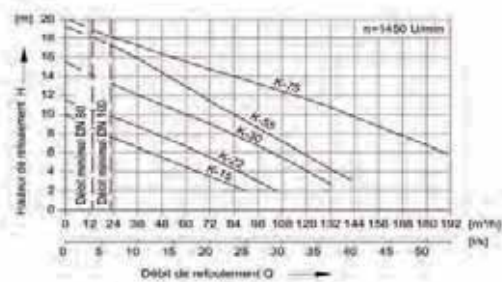
ACO Multi-Mini duo



ACO Multi-Star DDP



ACO Multi-Pro EK duo





Les solutions de la chaîne ACO sont conçues et fabriquées pour vous apporter une solution performante et durable. En complément, ACO propose ses services pour l'aide au choix de la solution, la formation technique, le diagnostic de vos installations existantes, l'aide à l'installation, la mise en service et la maintenance.

La formation

ACO Academy vous propose des formations conventionnées et adaptées à vos besoins.

Nos formateurs spécialisés, vous proposent une formation sur la conception, le dimensionnement, l'installation et l'exploitation des séparateurs et des stations de relevage.

Une salle de formation spécifique a été aménagée pour vous accueillir.

Ces formations peuvent faire l'objet d'un financement.



La mise en service

Pour vous assister dans la mise en service de votre installation, les équipes ACO Service et ses prestataires dédiés assurent la mise en service de votre installation.

Une fois les connexions électriques et hydrauliques réalisées, cette prestation permet de vous assurer de la conformité de votre installation avec les préconisations du constructeur et des normes en vigueur.

Vous évitez ainsi de détériorer votre installation suite à un mauvais branchement électrique ou une mauvaise connaissance des normes et des exigences des réglementations locales.



Le contrat de maintenance

La maintenance préventive est un gage d'optimisation de la disponibilité et du bon fonctionnement de vos équipements.

Le contrat de maintenance, dont la fréquence d'intervention est définie par les normes NF EN 1825 et NF EN 1250, vous permet une vérification périodique de toutes les parties sensibles de vos installations. Choisir une maintenance préventive, c'est réduire le risque de désagrément liés à une défaillance des équipements.

Le support technique

Notre conseil pour l'installation, le dimensionnement et l'exploitation de vos équipements vous permettra de garantir une plus grande longévité de vos équipements.

Pour cela, contactez nos équipes ou télécharger les fiches techniques, les brochures ou les guides d'installation et d'exploitation. Vous pouvez également utiliser les outils de dimensionnement sur notre site : www.aco.fr



ACO s.a.s.

Boite Postale 85
27940 Notre Dame de l'Isle

Tél : 02.32.51.20.31
Fax: 02.32.51.50.82

Email : contact@aco.fr
www.aco.fr
www.facebook.com/acosas.fr 



ACO. creating the future of drainage

