

## Informations produit



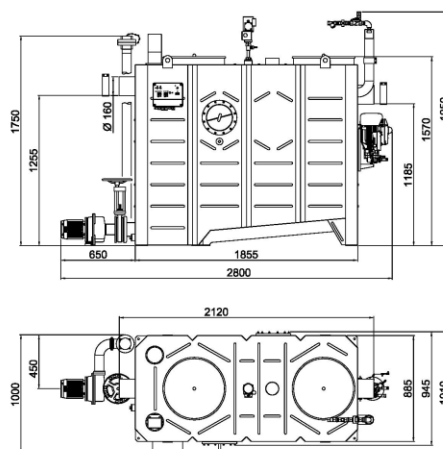
### Avantages

- Acier inoxydable 316Ti : résistant aux différents produits chimiques courants
- Forme adaptée aux passages de porte pour faciliter l'installation
- Etanchéité parfaite évitant tous risques d'odeur
- Garantie de stabilité de la cuve extrapolée à 25ans
- Possibilité d'ajout ultérieur d'accessoires
- Déboureur intégré
- Adapté à une implantation dans des locaux techniques en sous-sol
- Finition stable dans le temps
- Large ouverture pour une maintenance aisée
- Design du fond de cuve facilitant la vidange complète du séparateur
- Présence d'une colonne de vidange et d'un nettoyeur haute pression à déclenchement automatique
- Pompe de vidange intégrée pour une installation sous le niveau d'évacuation

## Description produit

- Volume du déboureur : 700L
- Volume de graisse : 400L
- Entrée/Sortie DN150
- Conforme à la Norme NF EN 1825 et certifié par le LGA

## Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre sortie (mm)	Vol. du déboureur (l)	Vol. de graisses (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)	Poids plein (kg)
7577.84.42	NS 7	DN 150	700	400	1600	2800	1010	1950	345	1915