

Informations produit



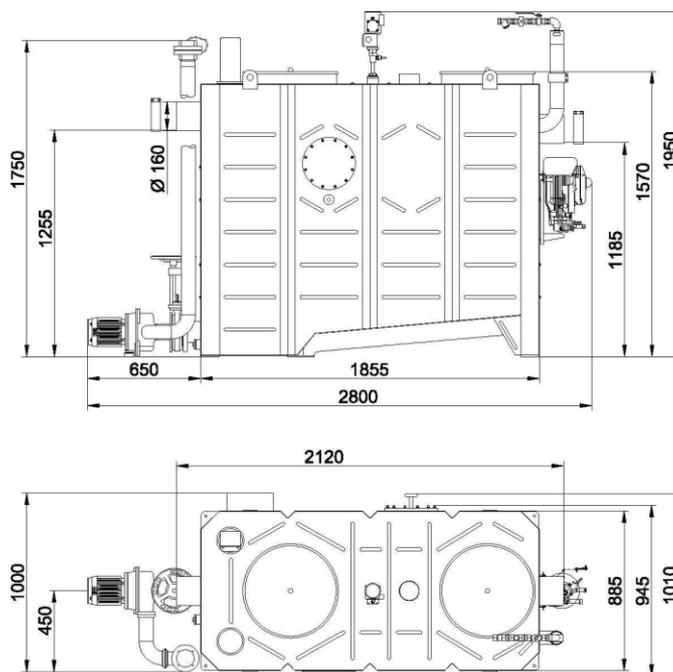
Avantages

- Acier inoxydable 316Ti : résistant aux différents produits chimiques courants
- Forme adaptée aux passages de porte pour faciliter l'installation
- Etanchéité parfaite évitant tous risques d'odeur
- Garantie de stabilité de la cuve extrapolée à 25ans
- Possibilité d'ajout ultérieur d'accessoires
- Déboureur intégré
- Adapté à une implantation dans des locaux techniques en sous-sol
- Finition stable dans le temps
- Large ouverture pour une maintenance aisée
- Design du fond de cuve facilitant la vidange complète du séparateur
- Présence d'une colonne de vidange et d'un nettoyeur haute pression à déclenchement manuel
- Pompe de vidange intégrée pour une installation sous le niveau d'évacuation

Description produit

- Volume du déboureur : 700L
- Volume de graisse : 400L
- Entrée/Sortie DN150
- Conforme à la Norme NF EN 1825 et certifié par le LGA

Données techniques



| Article | Taille Nominale | Diamètre sortie (mm) | Vol. du déboureur (l) | Vol. de graisses (l) | Volume total (l) | Longueur (mm) | Largeur (mm) | Hauteur (mm) | Poids vide (kg) | Poids plein (kg) |
|------------|-----------------|----------------------|-----------------------|----------------------|------------------|---------------|--------------|--------------|-----------------|------------------|
| 7577.84.31 | NS 7 | DN 150 | 700 | 400 | 1600 | 2800 | 1010 | 1950 | 345 | 1915 |