

Informations produit



Avantages

- Séparateur d'hydrocarbures avec bypass
Conception en polyéthylène rotomoulé
 - Haute résistance à la corrosion et aux produits chimiques
 - La cuve monobloc (sans soudure) confère au produit une excellente résistance mécanique et évite tous risques de fuite
- Installation très rapide : légèreté et pose directement sur terrain sans radier béton; les anneaux de levage facilitent la pose
- Un seul trou d'homme (brevet), donc un seul regard pour visiter les deux compartiments du séparateur et du bypass

Description produit

- Débit traité 10 L/s
- Débit de pointe 50 L/s
- Volume du déboureur : 1020L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 160L
- Entrée/Sortie DN315
- Séparateur de classe I, rejet inférieur à 5mg conforme à la norme CE 858-1

Données techniques

Article	Taille Nominale	Diamètre sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
307802	10	DN 315	1020	160	1680	2240	1200	1560	174