

Informations produit



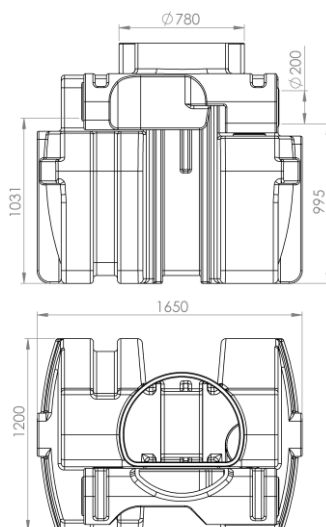
Avantages

- Séparateur d'hydrocarbures avec bypass
- Conception en polyéthylène rotomoulé
 - Haute résistance à la corrosion et aux produits chimiques
 - La cuve monobloc (sans soudure) confère au produit une excellente résistance mécanique et évite tous risques de fuite
- Installation très rapide : légèreté et pose directement sur terrain sans radier béton; les anneaux de levage facilitent la pose
- Un seul trou d'homme (brevet), donc un seul regard pour visiter les deux compartiments du séparateur et du bypass

Description produit

- Débit traité 6 L/s
- Débit de pointe 30L/s
- Volume du déboureur : 600L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 200L
- Entrée/Sortie DN200
- Séparateur de classe I, rejet inférieur à 5mg conforme à la norme CE 858-1

Données techniques



| Article | Taille Nominale | Diamètre sortie (mm) | Volume du déboureur (l) | Volume d'hydrocarbures (l) | Volume total (l) | Longueur (mm) | Largeur (mm) | Hauteur (mm) | Poids vide (kg) |
|---------|-----------------|----------------------|-------------------------|----------------------------|------------------|---------------|--------------|--------------|-----------------|
| 307801 | 6 | DN 200 | 600 | 200 | 1260 | 1650 | 1200 | 1500 | 136 |