

## Informations produit



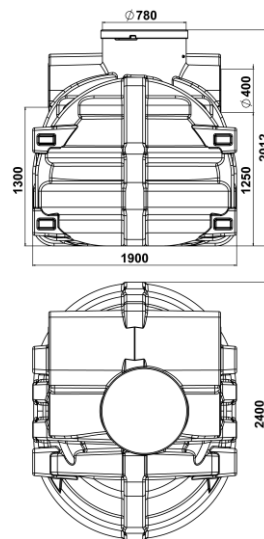
## Avantages

- Séparateur d'hydrocarbures avec BYPASS
- Conception en polyéthylène rotomoulé :
  - Grande durabilité
  - Haute résistance mécanique
- Compact et facilement transportable :
  - Léger
  - Anneaux de levage intégrés
- Maintenance simple et rapide :
  - Flotteur léger
  - Système de filtration avec poignée de levage
- Déflecteur anti-remous :
  - Optimise la repartition du flux
  - Limite la recirculation des boues de sédimentation

## Description produit

- Débit traité = 20 L/s
- Débit de pointe = 100 L/s
- Volume du déboureur : 2098L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 1000L
- Entrée/Sortie DN400
- Séparateur de classe I, rejet inférieur à 5mg conforme à la norme NF EN 858-1
- Logo CE

## Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre de sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
300834	20	DN 400	2098	1000	3600	2400	1900	2012	305