

Informations produit



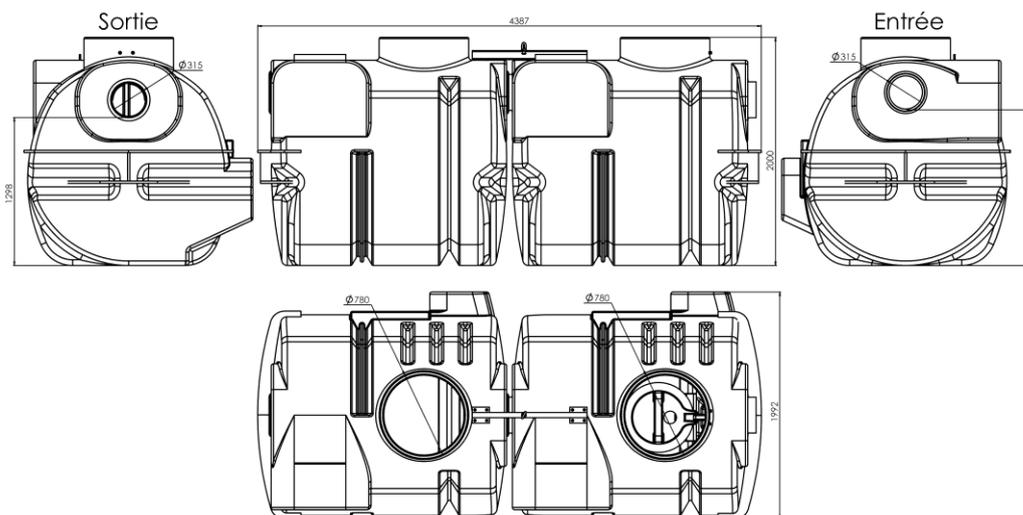
Avantages

- Séparateur d'hydrocarbures (sans bypass)
- Conception en polyéthylène rotomoulé
 - - Haute résistance à la corrosion et aux produits chimiques
 - - La cuve monobloc (sans soudure) confère au produit une excellente résistance mécanique et évite tous risques de fuite
- Installation très rapide : légèreté et pose directement sur terrain sans radier béton; les anneaux de levage facilitent la pose.

Description produit

- Débit de pointe = débit traité = 50 L/s
- Volume du déboureur : 5500L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 1800L
- Entrée/Sortie DN315
- Séparateur de classe I, rejet inférieur à 5mg
- Obturateur automatique taré à 0,9
- Conforme à la norme NF EN 858-1
- Logo CE

Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre de sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
300850	50	DN 315	5500	1800	8100	4387	1992	2000	523