

SEP HYDRO - OLEOCIDO-G - TN150 - RETENTION TOTALE

Informations produit

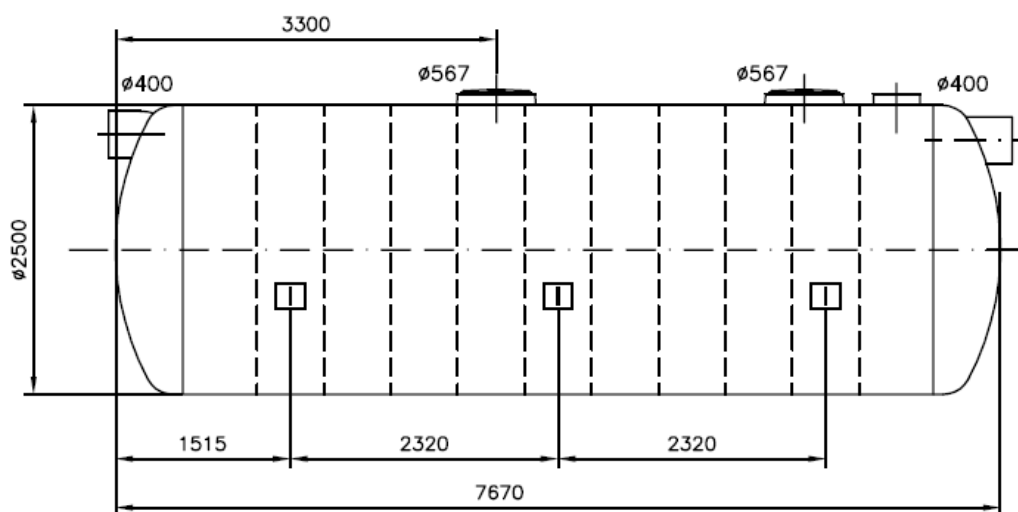
Avantages

- Conception en Polyester Renforcé de fibres de Verre
 - Haute résistance mécanique, à la corrosion et aux produits chimiques
- Installation très rapide : les anneaux de levage fixés sur la cuve facilitent la pose
- 2 trous d'homme , pour une inspection complète de l' appareil

Description produit

- Débit traité 150 L/s
- Volume du déboureur : 15000L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 15783L
- Entrée/Sortie DN400
- 1 évent DN200
- Trous d' homme D567mm avec couvercles
- Conforme à la norme EN 858

Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
PA06658	150	DN 400	15000	15783	35000	7670	D2500	2600	1600