

SEP HYDRO - OLEOCIDO-G - TN100 - RETENTION TOTALE

Informations produit



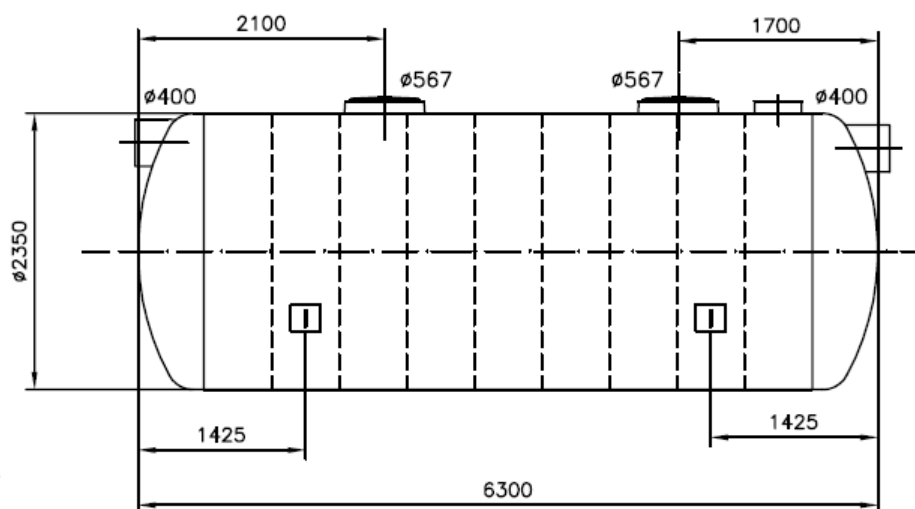
Avantages

- Conception en Polyester Renforcé de fibres de Verre
- Haute résistance mécanique, à la corrosion et aux produits chimiques
- Installation très rapide : les anneaux de levage fixés sur la cuve facilitent la pose
- 2 trous d'homme , pour une inspection complète de l' appareil

Description produit

- Débit traité 100 L/s
- Volume du déboureur : 10000L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 3600L
- Entrée/Sortie DN400
- 1 évent DN200
- Trous d' homme D567mm avec couvercles
- Conforme à la norme EN 858

Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre de sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
PA06656	100	DN 400	10000	12784	25000	6300	D2350	2450	1290