

SEP HYDRO - OLEOCIDO-G - TN50 - RETENTION TOTALE

Informations produit



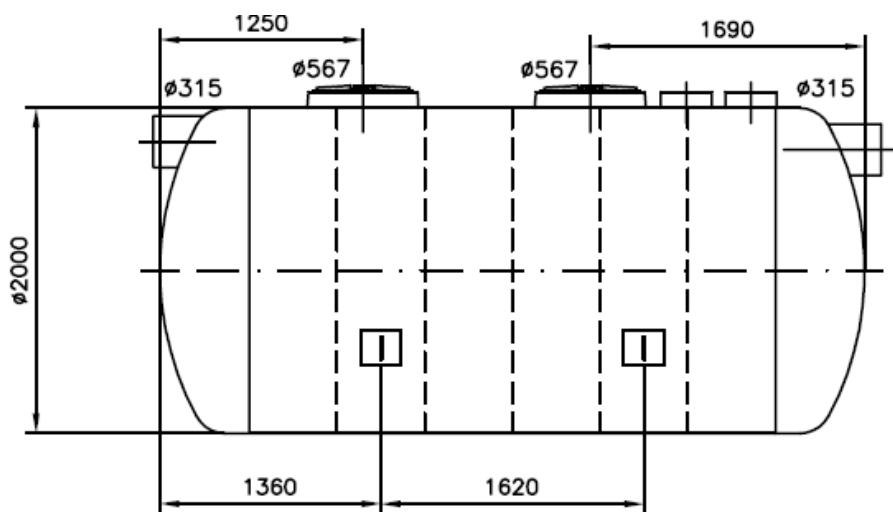
Avantages

- Conception en Polyester Renforcé de fibres de Verre
- Haute résistance mécanique, à la corrosion et aux produits chimiques
- Installation très rapide : les anneaux de levage fixés sur la cuve facilitent la pose
- 2 trous d'homme, pour une inspection complète de l'appareil

Description produit

- Débit traité 50 L/s
- Volume du déboureur : 5000L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 5820L
- Entrée/Sortie DN315
- 1 évent DN200
- Trous d'homme D567mm avec couvercles
- Conforme à la norme EN 858

Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume d'hydrocarbures (l)	Volume total (l)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Poids vide (kg)
PA06649	50	DN 315	5000	5820	12000	4340	D2000	2100	770