

Système d'alarme pour séparateur hydrocarbures avec sonde de boues

Informations produit



Avantages

- Alarme optique et sonore
- 3 sondes de mesures
- Fonctionne en 230 V
- Livrée avec 5 m de câble
- Conforme ATEX

Description produit

- Sonde de détection de l'épaisseur maximale de la couche d'hydrocarbures.
- Sonde de détection d'un trop-plein de liquide dans le séparateur.
- Sonde de détection du niveau de boue déposée au fond du séparateur.
- Ces 3 sondes peuvent être raccordées indistinctement sur n'importe laquelle des trois entrées de l'appareil qui est équipé d'une reconnaissance automatique. La LED correspondante à chaque fonction s'allume sur le canal raccordé à chaque sonde. Si un canal n'est pas raccordé la LED reste éteinte. L'appareil est équipé d'une alarme sonore 70 dB qui pourra être désactivée par un DIP
- Le détecteur peut être installé en zone 0 selon la norme 858-1 et selon la directive 94/9/CE (ATEX)

Données techniques