

**Système d'alarme pour séparateur hydrocarbures avec sonde de boues****Informations produit****Avantages**

- Dispositif de détection de la couche d'hydrocarbures et des boues.
- Ce système d'alarme est prévu pour détecter le niveau de saturation d'hydrocarbures dans le compartiment du séparateur dédiés aux hydrocarbures et saturation des boues dans le déboureur. Le détecteur peut être installé en zone 0 selon la norme 858-1 et selon la directive 94/9/CE (ATEX)

**Description produit**

- Alarme optique et sonore,
- Fonctionne en 230 V
- Livrée avec 5 m de câble

**Données techniques**