

SEP GRAISSE LIPUMAX PF-HDA - TN10/1000 DN160 - SANC COUV - NETT HP - REMPL AUTO - VIDANGE

Informations produit



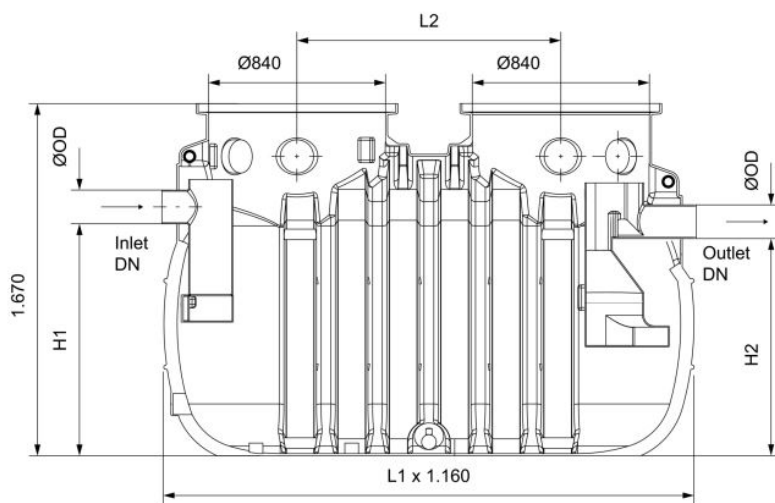
Avantages

- Polyéthylène Haute Densité : résistant aux différents produits chimiques courants
- Séparateur à graisse horizontal pour installation enterrée
- Buse de nettoyage haute pression – Pompe incluse
- Colonne de vidange à aspiration directe
- Conception par rotomoulage évitant les soudures et donc tout risque de fuite
- Durée de vie supérieure à 50 ans
- Pose possible en présence de nappe phréatique
- Pose sans ancrage bétonné pour une installation en une seule journée
- Classe de résistance jusqu'à D400 selon choix des accessoires (tampon, rehausse, dalle de répartition)
- Epaisseur de parois de 10mm minimum garantie sur l'ensemble du séparateur

Description produit

- Volume du déboureur : 1000L
- Volume de graisse : 550L
- Entrée/Sortie DN160
- Conforme à la Norme NF EN 1825 et certifié par le LGA

Données techniques



Article	Taille Nominale	Diamètre de sortie (mm)	Volume du déboureur (l)	Volume de graisses (l)	Volume total (l)	H1 (mm)	H2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)
3210.83.02	10	160	975	550	2090	1100	1030	2520	1255	164