



ACO expose au salon Sud Agro Industries stand 5 D19

ACO a développé des compétences uniques en matière d'hygiène au service de milieux très exigeants tels que les activités de transformation des aliments. Avec la philosophie **HygieneFirst**, ACO s'engage à concevoir des solutions de drainage intelligentes, en conformité avec les recommandations de l'EHEDG, de la conception et l'installation initiales jusqu'au nettoyage et à l'entretien.

Une expertise qui sera largement mise en avant à l'occasion de la 2ème édition du salon Sud Agro Industries, du 20 au 22 juin 2017 au Parc des Expositions de Toulouse.

La philosophie **HygieneFirst**



HygieneFirst garantit une hygiène maximale pour éviter tout risque de contamination des matières premières et des produits finis ; améliore les conditions de sécurité du personnel pendant les phases d'actions en cuisine et de nettoyage ; et contribue à la réduction des coûts de fonctionnement grâce aux économies réalisées en terme de main d'oeuvre, de détergents et d'interruptions de l'activité pour des opérations de nettoyage ou de réparation.

Les points clés de la philosophie **HygieneFirst** :

- un drainage intégral et des débits importants grâce au système de cloche siphonée inversée et électropolie permettant une vidange efficace et rapide des équipements à gros volume d'eau.
- une sécurité maximale avec des pièces amovibles aux bords non tranchants, des grilles crantées (à barreaux ou perforées) à bords arrondis pour éviter les coupures et les glissements.
- aucun contact de métal à métal et des soudures entièrement décapées et passivées pour l'élimination de toutes traces d'oxydation, ce qui apporte pérennité à l'équipement.
- une cuve livrée avec pieds de réglage, mise à la terre, remplissage sous bordure évitant tout écrasement sous la charge d'équipement roulant.

- un joint sécurisant entre la cuve et le boîtier siphon, qui suivant la configuration permettra la reprise des eaux d'infiltration bloquées par l'étanchéité sous la dalle ou le blocage des eaux de refoulement en cas de bouchage de canalisations.

La gamme ACO Epur HygieneFirst

Une hygiène parfaite

La cloche siphonoïde inversée faisant office de bouchon hydraulique arrête les mauvaises odeurs ; la cuve avec pentes en pointe de diamant facilite l'écoulement vers le boîtier-siphon ; les boîtiers de forme rayonnée évitent la stagnation des liquides et déchets solides ; leur composition en acier inoxydable endure parfaitement les agressions corrosives et mécaniques, et leur confère une insensibilité aux agents de nettoyage ; pour finir, le siphon amovible et les grilles sont adaptés pour être passés au lave vaisselle.

Une sécurité optimale

La conception des mailles et des formes des grilles caillebotis assure une grande fiabilité dans l'utilisation et la manipulation des produits ; leur fabrication et leur robustesse sont avérées et les siphons et caniveaux certifiés. Ainsi, les conditions de sécurité du personnel pendant les phases d'actions en cuisine et de nettoyage sont optimisées tout en maintenant une hygiène irréprochable.

Une simplicité d'installation

La mise en place d'ACO Epur HygieneFirst peut se faire en deux temps, avant la réalisation du sol (pour le boîtier siphon), et lors de la réalisation du sol (pour le caniveau). Les siphons sont équipés d'une reprise d'étanchéité sur la platine du boîtier-siphon, ce qui évite un décaissé dans la dalle d'installation ; les produits sont équipés de pieds de réglage et de rotation afin de faciliter la mise à niveau par rapport au sol fini.

Certifiée selon la norme NF EN 1253, ACO Epur HygieneFirst offre une excellente tenue aux charges grâce à ses grilles caillebotis (55kN/m² en largeur 300, 40kN/m² en largeur 400, 30kN/m² en largeur 500). La gamme est conforme à la réglementation sur l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite (PMR).



Le caniveau ACO MODUL

ACO Modul est un caniveau inox, à fente ou à grille, avec ou sans pente intégrée, utilisé pour délimiter les zones sèches des zones humides, sur des sols où le nettoyage présente un faible débit. Ce système simple et complet permet de réaliser une ligne de caniveaux sur mesure, à partir d'éléments standards, pour drainer les eaux polluées en toute tranquillité.

Le système comprend une cuve avec bride boulonnée et joint souple en Nitrile, un équipement d'étanchéité sous chape et une récupération des éventuelles eaux d'infiltration. Les différents kits **ACO Modul** en acier inoxydable se composent des éléments suivants : boîtiers siphons avec couvertures, platines, rehausses, cloches siphoniques, éléments droits de jonction et de sortie, plaques d'extrémité, etc.

La gamme de caniveaux **ACO Modul** est conforme aux normes NF EN 1433 et NF EN 1293 qui définissent également les classes de charges admises par les caniveaux **ACO Modul** A15, B125, C250, L15 et M125.



Caniveaux et siphons ACO Eskis

La gamme **Eskis** est composée de caniveaux et siphons télescopiques spécifiquement adaptés aux petites cuisines.

Les caniveaux et siphons sont équipés d'une grille caillebotis L15 anti-coupure. Le système des caniveaux comprend un panier à déchets, un boîtier siphon, un dispositif anti-odeur et des pieds de réglages. Leur débit varie de 3,3 à 4 l/s.

Les siphons en inox à sortie horizontale ou verticale, de diamètres 75 et 110, permettent une évacuation rapide des eaux usées comprise entre de 1.6 et 4 l/s.



Les canalisations ACO Pipe

ACO Pipe est un système de tuyauterie emboîtable fiable, durable et hygiénique. La gamme offre un large choix de plus de 1 500 articles comprenant des tubes droits, des coudes, des embranchements, des culottes, des agrandisseurs et des réducteurs de diamètre, etc.

Les tuyaux et raccords sont disponibles dans des diamètres de 50, 75, 110, 125, 160 et 200 mm avec des longueurs allant de 0,15 mètres à 6 mètres.

Légers (poids à pleine charge pouvant aller de 3 kg/m à 38 kg/m) et néanmoins extrêmement rigides et résistants, ils peuvent supporter une pression de service de 0,5 bar et jusqu'à 2 bars maximum, avec clips de manchon.

Les emboîtements des canalisations sont équipés d'un système à double étanchéité, avec un joint intégré à double lèvre en matériau EPDM, destiné pour des applications spéciales avec présence d'huiles, de solvants et d'acides forts. Ce dispositif assure une parfaite étanchéité entre chaque élément ainsi qu'une grande durabilité dans le temps.



Retrouvez les solutions ACO, HALL 5 – STAND D19

i A PROPOS D'ACO :

ACO, groupe allemand créé en 1946 par Joseph Severin Ahlmann, est le spécialiste mondial des systèmes de drainage de surface et de prétraitement des eaux usées et de ruissellement. ACO est présent sur 30 sites de production sur les 5 continents et regroupe 4 000 salariés répartis dans 40 pays.

Depuis 1977, ACO S.A.S est implantée dans l'Eure sur un site de plus de 4 hectares. Cet ensemble industriel ultramoderne possède une importante capacité de production 3.500 m² d'ateliers de production (béton de résine et chaudronnerie inox) où plusieurs lignes sont entièrement automatisées, un centre logistique multimodal entièrement informatisée de 2.300 m² des aires de stockage de 20.000 m² et 1.500 m² de bureaux.

En 2015, ACO France ouvre son atelier de production acier inoxydable pour répondre dans les délais aux demandes de siphons et caniveaux pour l'industrie, le bâtiment, le sanitaire. Certifié ISO 9001, ACO S.A.S mise sur un service à forte valeur ajoutée technologique, avec un réseau commercial d'une vingtaine de Responsables de secteur, un service technico-commercial sédentaire ainsi qu'un bureau d'études intégré.

CONTACTS PRESSE

ACO France : Claire Ducreux

☎ Tél. : 02 32 51 31 05
 ✉ Mail : cducreux@aco.fr
www.aco.fr

Agence DM&A : Catherine Pinoteau

☎ Tél. : 01 30 70 68 89
 ✉ Mail : catherinepinoteau@agencedma.fr
www.agencedma.fr

Suivez nous sur
www.facebook.com/acosas.fr

